

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 986
Date d'approbation OCDE	22/09/2016
Marque	CASE IH
Modèle	OPTUM 270 CVX
Type	4 WD
Transmission	Continuously variable transmission
Vitesse d'avancement maximale	50 km/h
Constructeur	CNH Industrial Europe Holding S.A.
Station d'essai	DLG – Germany



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	FPT Industrial
<i>Modèle</i>	F4DFE617L*B
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	6728 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>		CVT
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	-	-
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 0	to 52 km/h

PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1133 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	Non	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	Requis	21

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	201,44 kW	1800 min ⁻¹	971 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		51,57 l/h	214 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		3,94 l/h	21,5 g/kWh-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance: Régime moteur et prise de force	183,79 kW	2100 min ⁻¹	1133 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		48,47 l/h	220 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		3,76 l/h	22,5 g/kWh-

Essai au régime normalisé de la prise de force

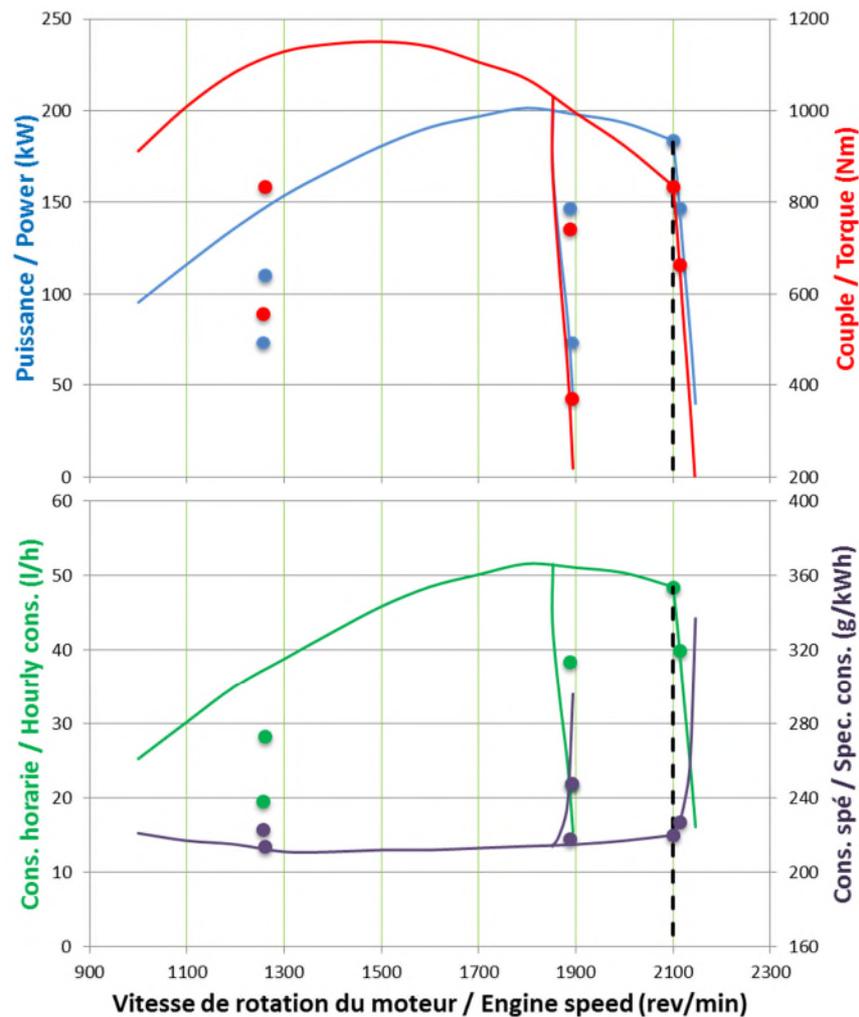
Puissance: Régime moteur et prise de force	200,0 kW	1853 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		51,5 l/h	215 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		3,82 l/h	21 g/kWh-

Réserve de couple

37,7 %

Couple maximum, Régime correspondant

1150,53 Nm

1500 min⁻¹

 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non Requis

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

21 ± 0,5 MPa

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	149,1 l/min	15,0 MPa	37,2 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	108,8 l/min	18,3 MPa	33,3 kW

 LEVAGE

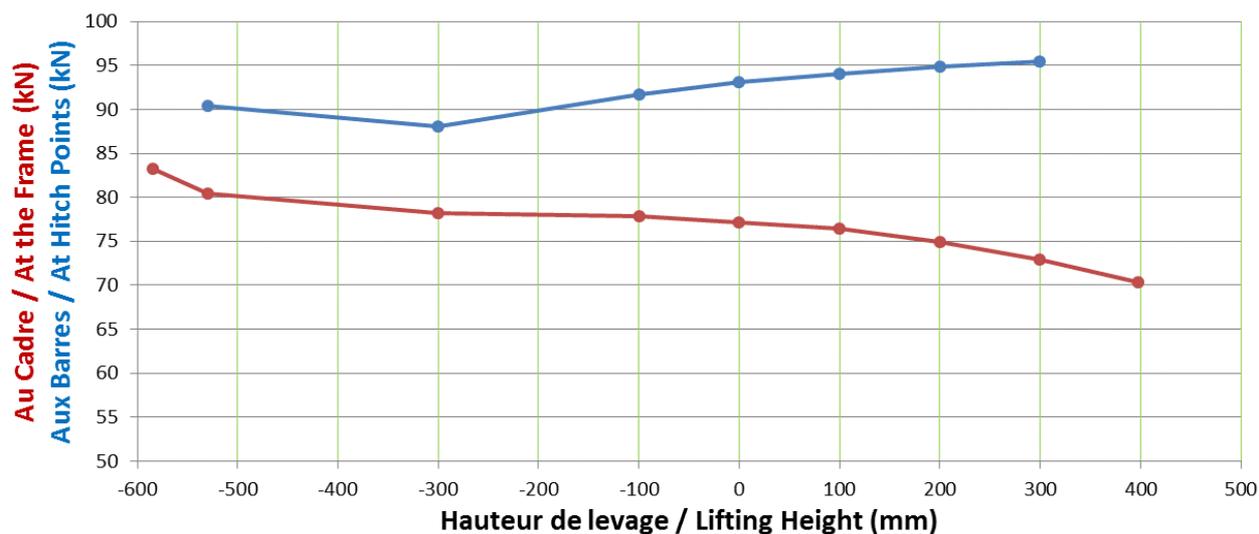
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

88,1 kN

au cadre

70,3 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

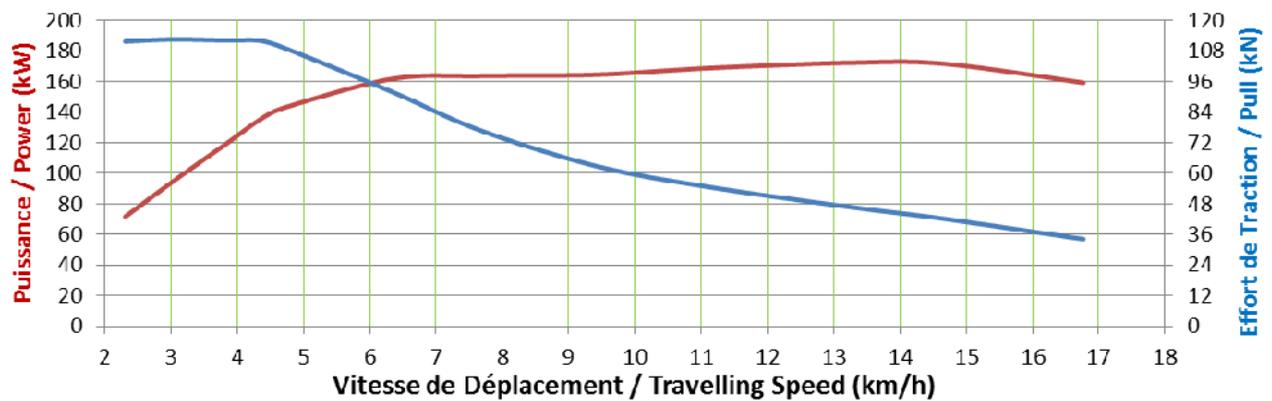
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

IF650/60 R34
80 kPa

IF710/75 R42
80 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	11500 kg
Effort maximal de traction	112,52 kN
à la vitesse de	3,04 km/h
Puissance maximale de traction	172,2 kW
à la vitesse de	13,23 km/h



ALOURDI

Non Requis