

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/3 059
Date d'approbation OCDE	06/06/2017
Marque	John Deere
Modèle	6120M
Type	4 WD
Transmission	PowerQuad
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere GmbH &Co. KG
Station d'essai	DLG e.V. – Germany



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere Power System
<i>Modèle</i>	4045HL500B
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	4
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	4525 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	PowerQuad
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	24
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 1,50 to 38,02 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	577 min ⁻¹	1071 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	78,45 kW	1800 min ⁻¹	917 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		22,82 l/h	244 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,61 l/h	8,5 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

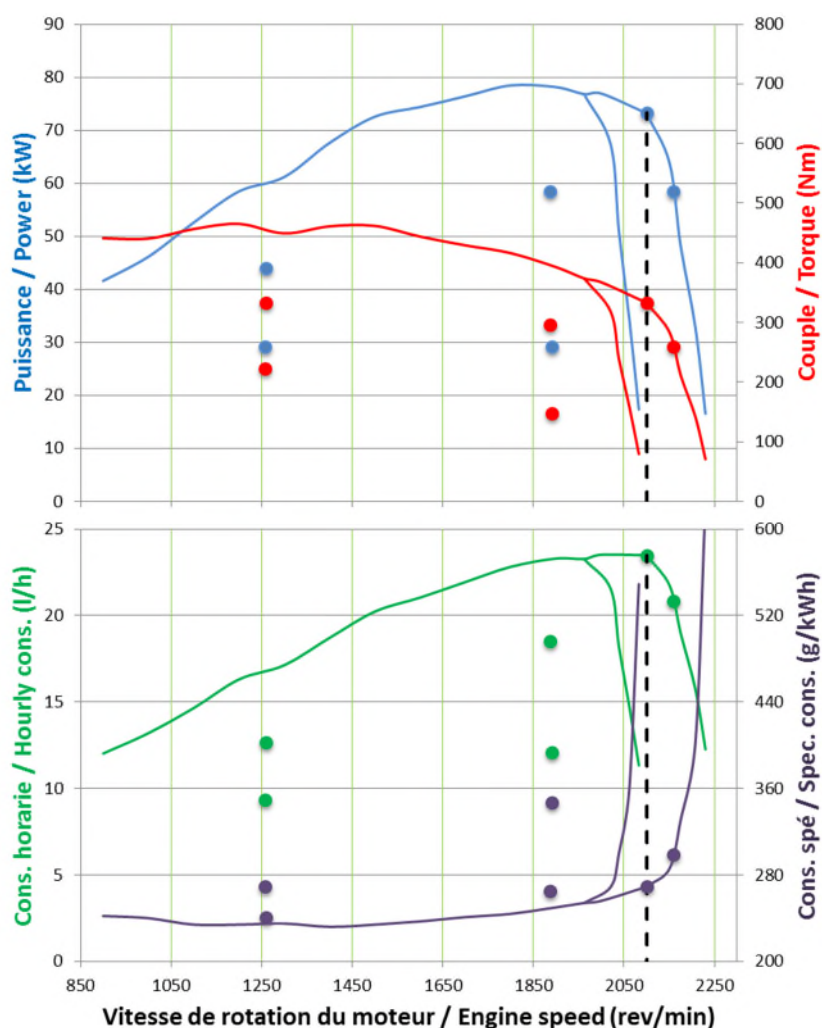
Puissance: Régime moteur et prise de force	73,21 kW	2100 min ⁻¹	1070 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		23,49 l/h	269 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,5 l/h	7,4 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	76,8 kW	1962 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		23,3 l/h	254 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,63 l/h	8,9 g/kWh

Réserve de couple

			39,7 %
<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	465,2 Nm	1200 min ⁻¹	



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non requis

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

20,5 ± 0,5 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	110,6 l/min	16,3 MPa	30,1 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	111,4 l/min	18,0 MPa	33,4 kW

LEVAGE

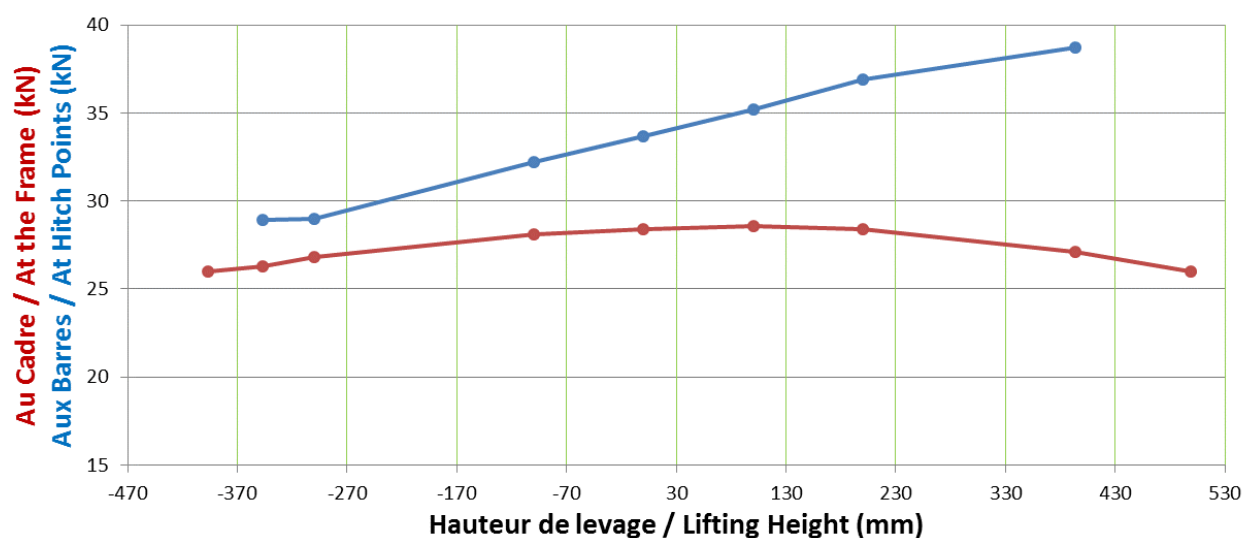
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

28,9 kN

au cadre

26,0 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

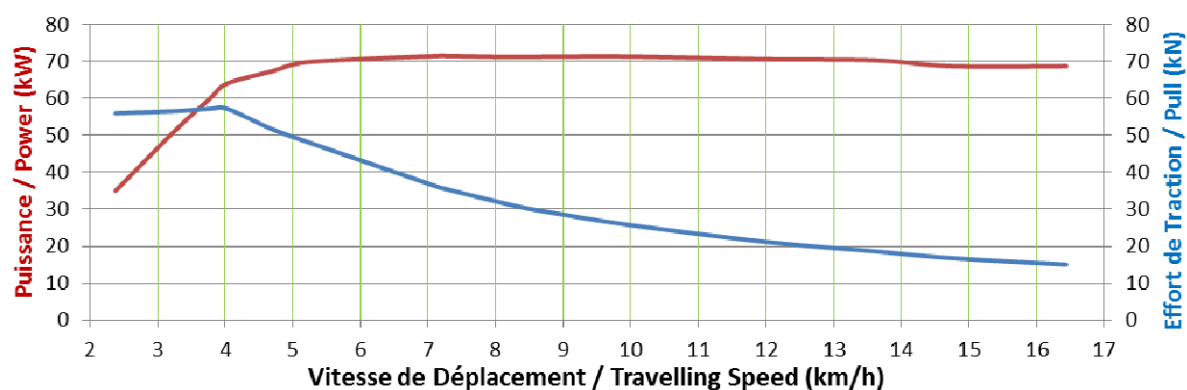
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

420/70R24
80 kPa

480/70R38
80 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	5670 kg
Effort maximal de traction	57,21 kN
à la vitesse de	3,78 km/h
Puissance maximale de traction	71,5 kW
à la vitesse de	7,22 km/h



ALOURDI

Non requis