

## RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/3 053</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>12/06/2017</b>
<b>Marque</b>	<b>New Holland</b>
<b>Modèle</b>	<b>T7.315 AutoCommand</b>
<b>Type</b>	<b>4 WD</b>
Transmission	Continuously variable transmission
Vitesse d'avancement maximale	50 km/h
Constructeur	CNH Industrial Europe Holding S.A.
Station d'essai	DLG – Germany



---



---

## SPECIFICATION

---



---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>	FPT Industrial
<i>Modèle</i>	F4DFE617L*B
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	6728 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>	Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>		CVT
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	-	-
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 0	to 52 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1133 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>	Non	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	Requis	21

## RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

### Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	216,83 kW	1800 min <sup>-1</sup>	971 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		56,01 l/h	217 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		4,08 l/h	20,7 g/kWh-

### Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

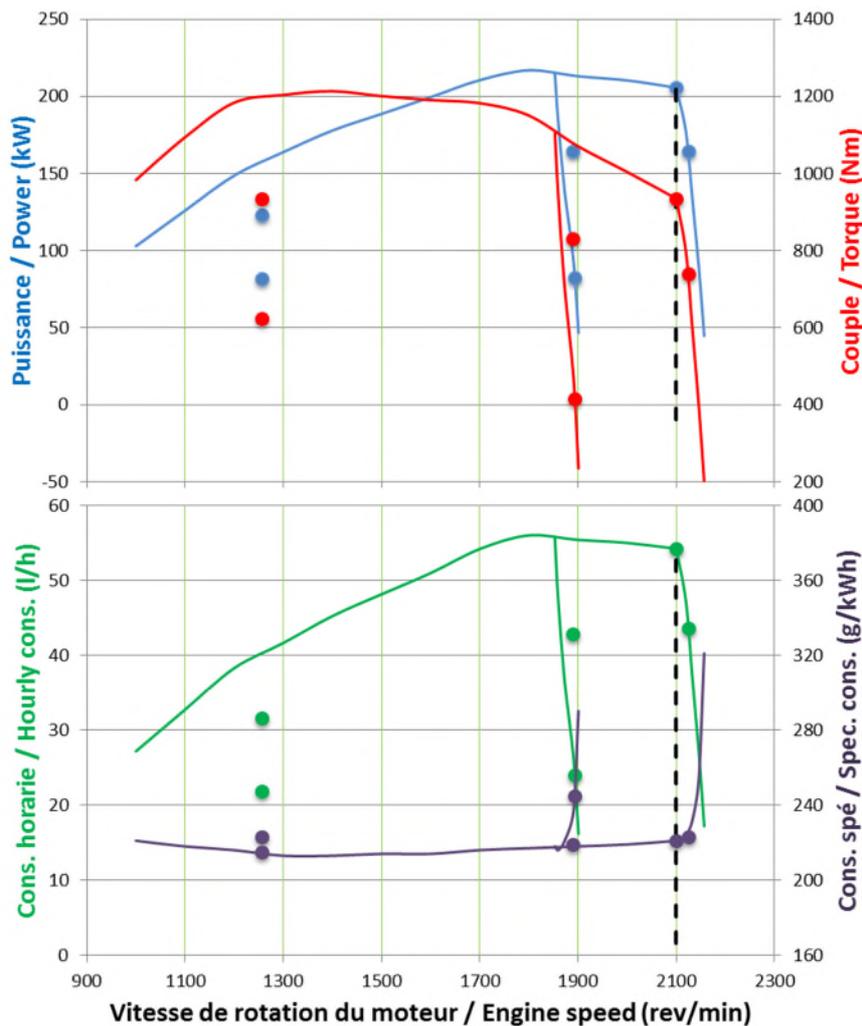
Puissance: Régime moteur et prise de force	205,62 kW	2100 min <sup>-1</sup>	1133 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		54,23 l/h	221 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		3,9 l/h	20,8 g/kWh-

### Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	214,3 kW	1853 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		55,7 l/h	218 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		4,02 l/h	20,6 g/kWh-

### Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	1213,23 Nm	1400 min <sup>-1</sup>	29,8 %
---	------------	------------------------	--------



---

**FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT**


---

*Non Requis*


---

**ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE**


---

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

21 ± 0,5 MPa

---

**PERFORMANCES HYDRAULIQUES**


---

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	149,1 l/min	15,0 MPa	37,2 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	108,8 l/min	18,3 MPa	33,3 kW

---

**LEVAGE**


---

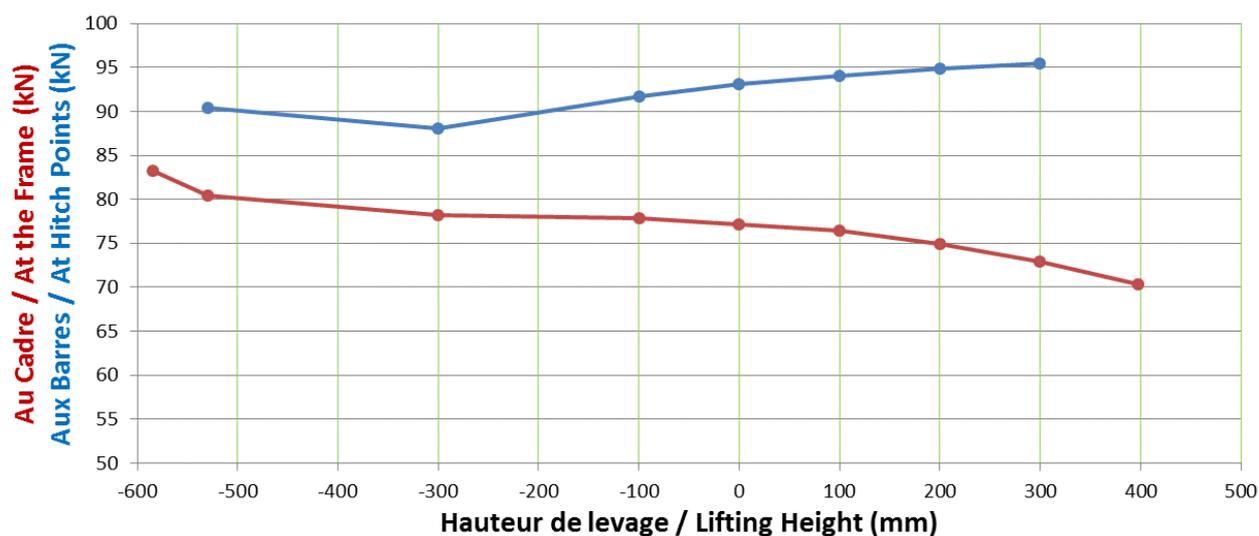
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

88,1 kN

au cadre

70,3 kN



## ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

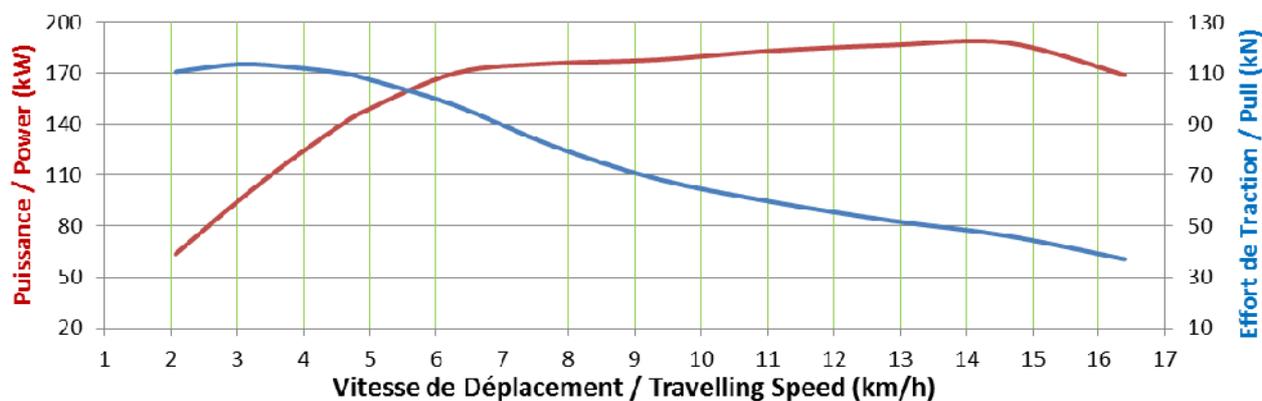
Pneumatiques avant, arrière  
Pression de gonflage

IF650/60 R34  
80 kPa

IF710/75 R42  
80 kPa

### NON ALOURDI

Masse totale	11500 kg
Effort maximal de traction	113,56 kN
à la vitesse de	3,02 km/h
Puissance maximale de traction	187,9 kW
à la vitesse de	14,62 km/h



### ALOURDI

*Non Requis*