

## RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/3 051</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>12/06/2017</b>
<b>Marque</b>	<b>John Deere</b>
<b>Modèle</b>	<b>6130M</b>
<b>Type</b>	<b>4 WD</b>
<b>Transmission</b>	<b>PowerQuad</b>
<b>Vitesse d'avancement maximale</b>	<b>40 km/h</b>
<b>Constructeur</b>	<b>John Deere GmbH &amp;Co. KG</b>
<b>Station d'essai</b>	<b>DLG e.V. – Germany</b>



---

## SPECIFICATION

---

---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>	John Deere Power System
<i>Modèle</i>	4045HL501 PSS
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	4
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	4525 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>	Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>	PowerQuad
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	24
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 1,50 to 38,02 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	577 min <sup>-1</sup>	1071 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

## RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

### Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	84,29 kW	1800 min <sup>-1</sup>	917 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		24,95 l/h	247 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,68 l/h	8,7 g/kWh

### Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance: Régime moteur et prise de force	77,24 kW	2100 min <sup>-1</sup>	1070 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		25,04 l/h	271 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,65 l/h	9,2 g/kWh

### Essai au régime normalisé de la prise de force

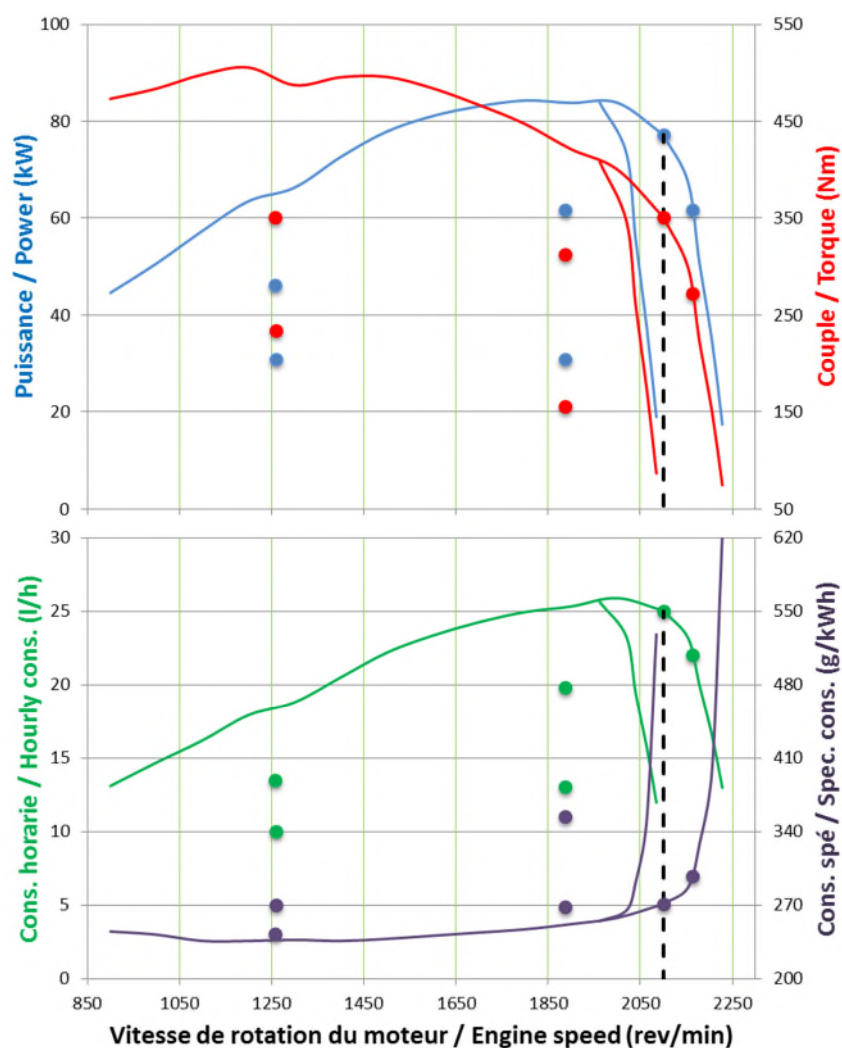
Puissance: Régime moteur et prise de force	83,9 kW	1962 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		25,6 l/h	255 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,73 l/h	9,5 g/kWh

### Réserve de couple

			43,9 %
--	--	--	--------

### Couple maximum, Régime correspondant

505,5 Nm

1200 min<sup>-1</sup>

## FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

*Non requis*

## ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

20,5 ± 0,5 MPa

### PERFORMANCES HYDRAULIQUES

#### A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	106,4 l/min	16,5 MPa	29,3 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	108,5 l/min	18,2 MPa	32,9 kW

### LEVAGE

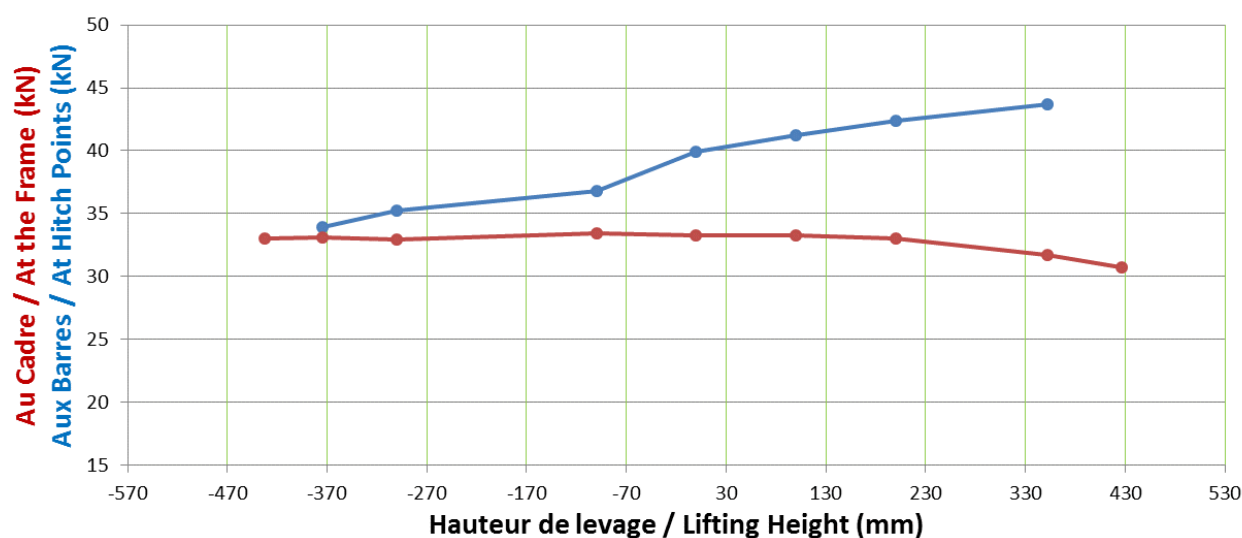
#### Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

33,9 kN

au cadre

30,7 kN



---

**ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE**

---

Pneumatiques avant, arrière  
Pression de gonflage

420/70R24  
80 kPa

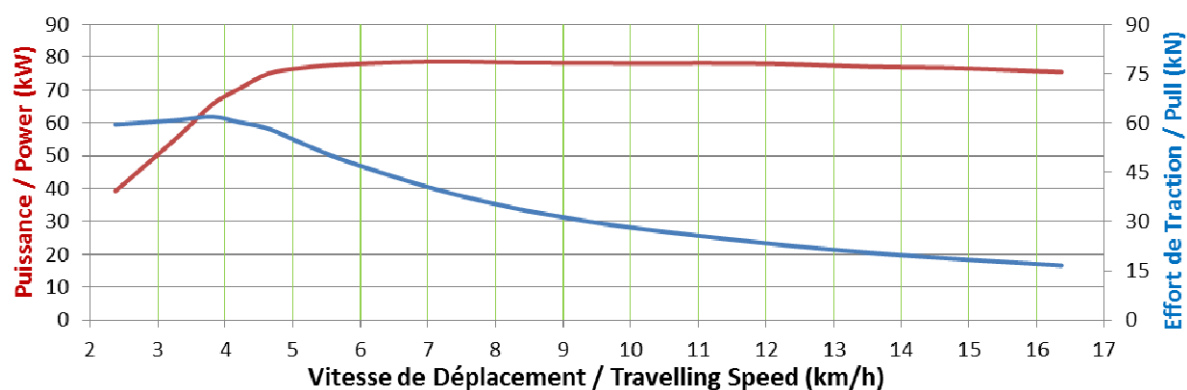
480/70R38  
80 kPa

---

**NON ALOURDI**

---

Masse totale	5990 kg
Effort maximal de traction	61,96 kN
à la vitesse de	3,81 km/h
Puissance maximale de traction	78,7 kW
à la vitesse de	7,13 km/h



---

**ALOURDI**

---

*Non requis*