

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/3 051
Date d'approbation OCDE	12/06/2017
Marque	John Deere
Modèle	6130M
Type	4 WD
Transmission	PowerQuad
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere GmbH &Co. KG
Station d'essai	DLG e.V. – Germany



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere Power System
<i>Modèle</i>	4045HL501 PSS
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	4
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	4525 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	PowerQuad
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	24
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 1,50 to 38,02 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	577 min ⁻¹	1071 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force 84,29 kW 1800 min⁻¹ 917 min⁻¹

Carburant: Consommation horaire, Spécifique 24,95 l/h 247 g/kWh

Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique 0,68 l/h 8,7 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance: Régime moteur et prise de force 77,24 kW 2100 min⁻¹ 1070 min⁻¹

Carburant: Consommation horaire, Spécifique 25,04 l/h 271 g/kWh

Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique 0,65 l/h 9,2 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

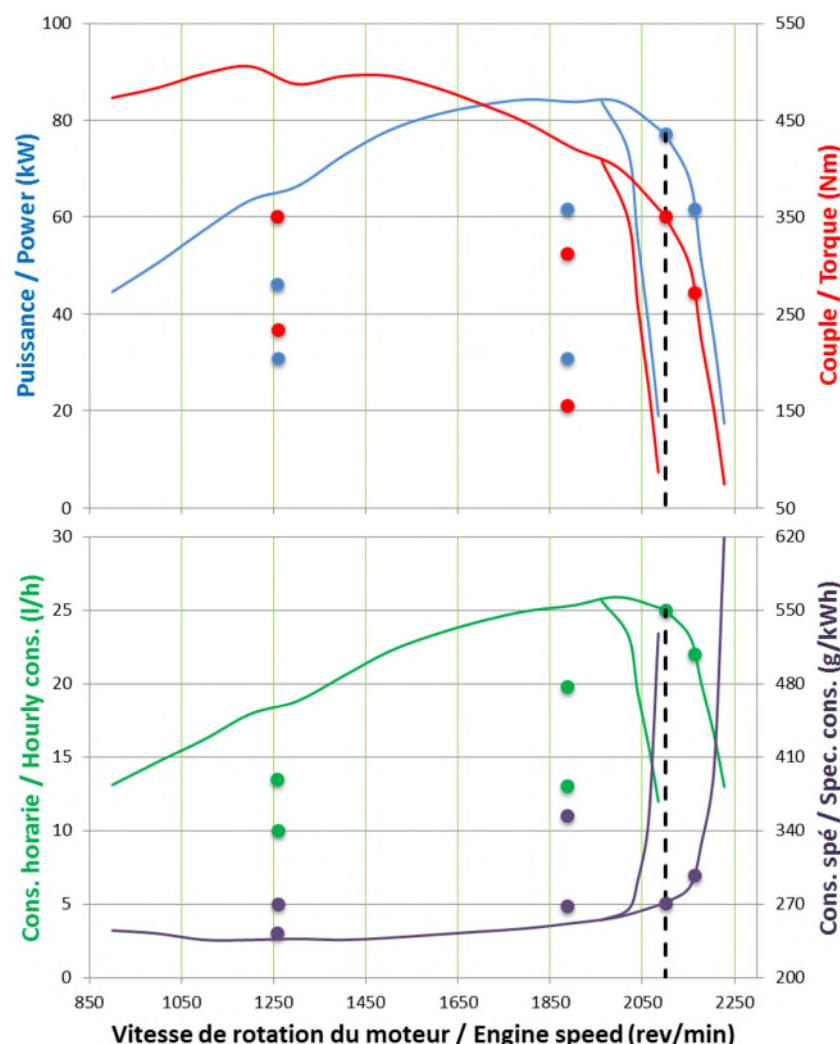
Puissance: Régime moteur et prise de force 83,9 kW 1962 min⁻¹ 1000 min⁻¹

Carburant: Consommation horaire, Spécifique 25,6 l/h 255 g/kWh

Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique 0,73 l/h 9,5 g/kWh

Réserve de couple

Couple maximum, Régime correspondant 505,5 Nm 1200 min⁻¹ 43,9 %



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non requis

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique
Pression d'ouverture de la valve de sécurité

Centre fermé
 $20,5 \pm 0,5$ MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

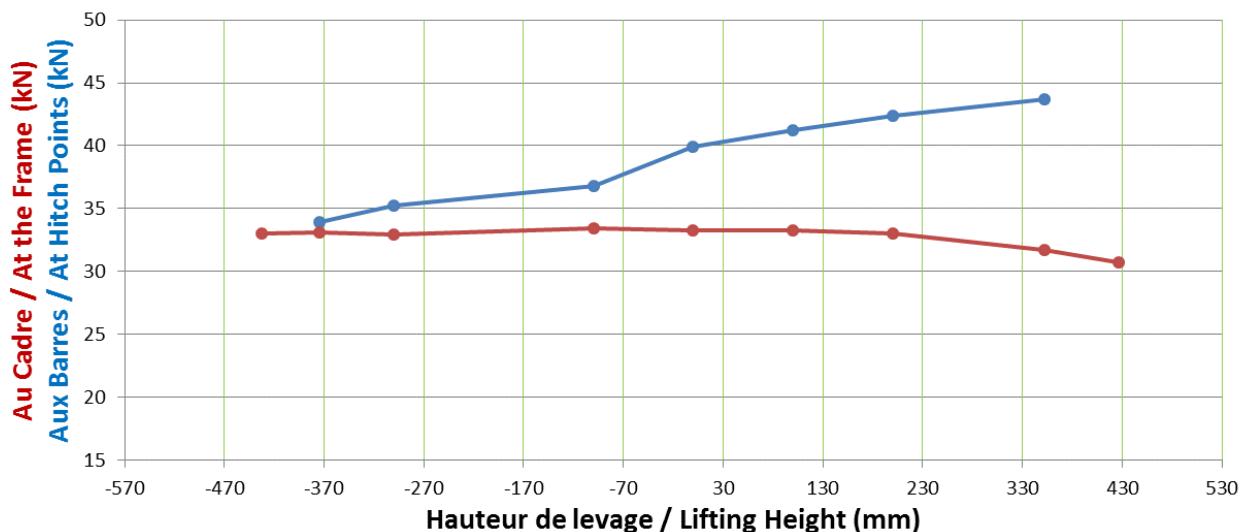
A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	106,4 l/min	16,5 MPa	29,3 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	108,5 l/min	18,2 MPa	32,9 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	33,9 kN
au cadre	30,7 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

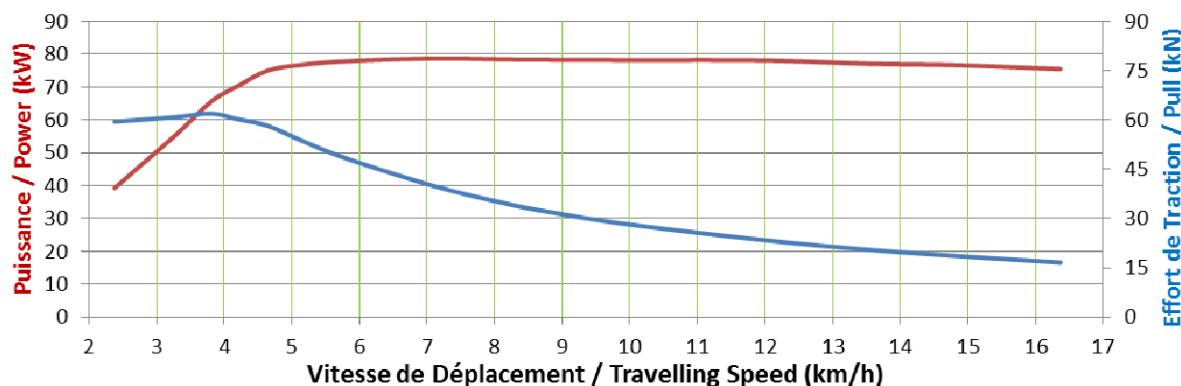
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

420/70R24
80 kPa

480/70R38
80 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	5990 kg
Effort maximal de traction à la vitesse de	61,96 kN 3,81 km/h
Puissance maximale de traction à la vitesse de	78,7 kW 7,13 km/h



ALOURDI

Non requis