

# RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE

2/3 039

Date d'approbation OCDE

16/03/2017

<b>Marque</b>	New Holland
<b>Modèle</b>	T8.410 SmartTrax
<b>Marque</b>	CASE IH
<b>Modèle</b>	Magnum 340 Rowtrac
<b>Type</b>	4 WD with rear tracks
Transmission	Power Shift
Vitesse d'avancement maximale	30 km/h
Constructeur	CNH Industrial LLC
Station d'essai	NTTL – U.S.A.



## SPECIFICATION

---

---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>	FIAT Powertrain (FPT)
<i>Modèle</i>	Cursor 8.7L, F4DFE613H
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	8704 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>	Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>	Power Shift
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	4
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	17 de 3,59 to 30,60 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	597 min <sup>-1</sup>	1109 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>	34,9 mm	34,9 / 44,45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

## RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

---



---

### Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	253,66 kW	1800 min <sup>-1</sup>	998 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		64,62 l/h	214 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		7,70 l/h	33,0 g/kWh

### Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

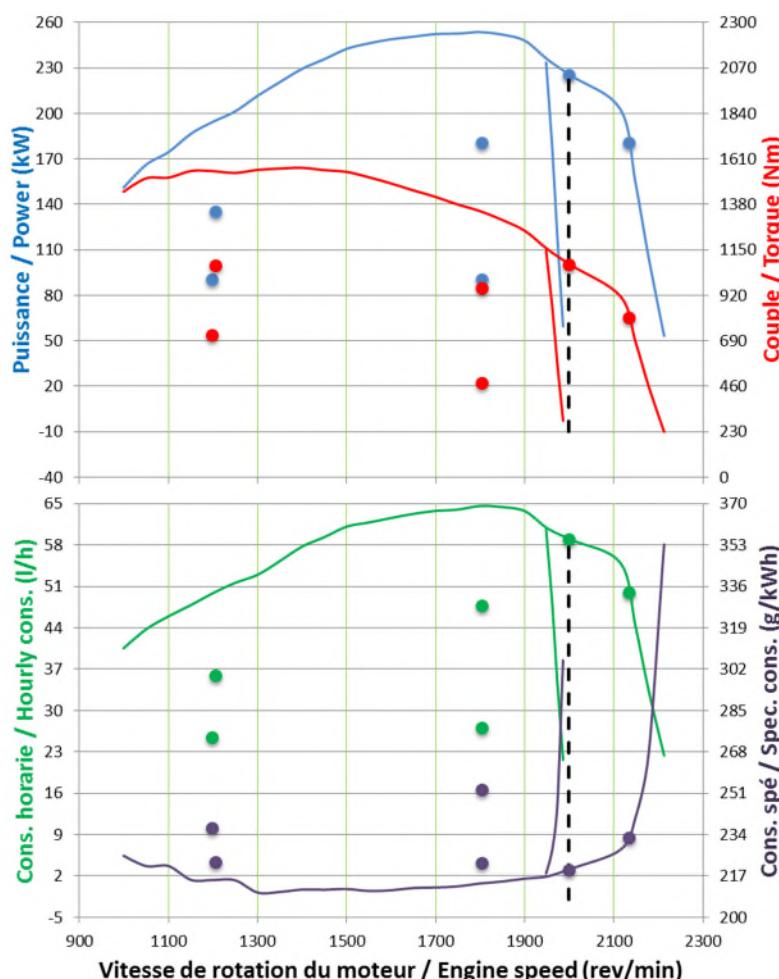
Puissance: Régime moteur et prise de force	225,73 kW	2000 min <sup>-1</sup>	1109 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		59,05 l/h	220 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		7,17 l/h	34,5 g/kWh

### Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	253,66 kW	1800 min <sup>-1</sup>	998 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		64,62 l/h	214 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		7,70 l/h	33,0 g/kWh

### Réserve de couple

Couple maximum, Régime correspondant	1565 Nm	1400 min <sup>-1</sup>	45,2 %
--------------------------------------	---------	------------------------	--------



## FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

*Non Requis*

## ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE LEVAGE

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

19,1 to 21,4 MPa

### PERFORMANCES HYDRAULIQUES

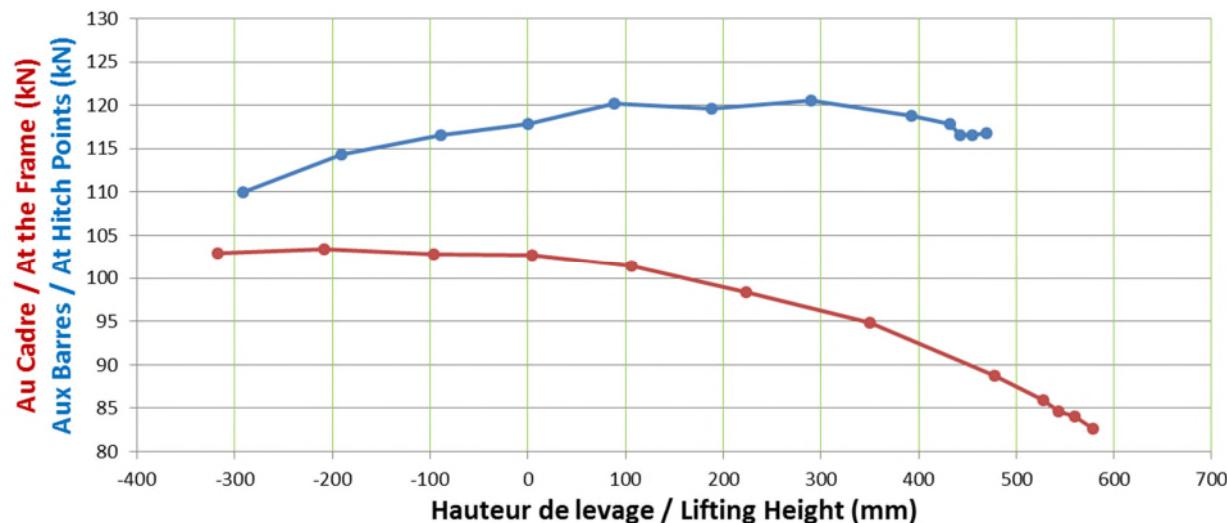
#### A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	127,8 l/min	15,52 MPa	33,0 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	170,6 l/min	17,98 MPa	51,1 kW

### LEVAGE

#### Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	110,0 kN
au cadre	82,7 kN



## ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

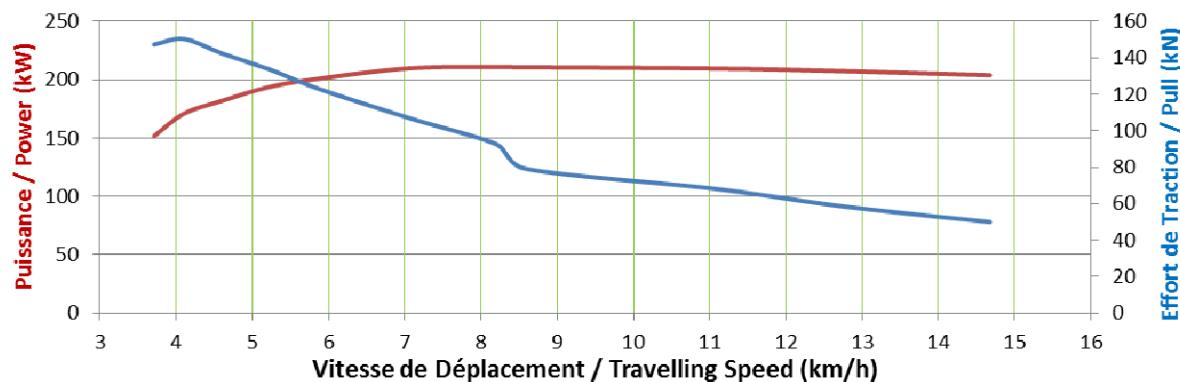
Pneumatiques avant, arrière  
Pression de gonflage

420/85R38  
240 kPa

-  
-

### NON ALOURDI

Masse totale	16410 kg
Effort maximal de traction à la vitesse de	150,31 kN 4,10 km/h
Puissance maximale de traction à la vitesse de	210,92 kW 8,21 km/h



### ALOURDI

*Non Requis*