

# RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/3 024</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>28/02/2017</b>
<b>Marque</b>	<b>JOHN DEERE</b>
<b>Modèle</b>	<b>6120E</b>
<b>Type</b>	<b>4 WD</b>
Transmission	PowrReverser
Vitesse d'avancement maximale	30 km/h
Constructeur	John Deere Tractor Works
Station d'essai	NTTL – U.S.A.



---



---

## SPECIFICATION

---



---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>	John Deere
<i>Modèle</i>	4045HP056
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	4
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	4525 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>	Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>		PowrReverser
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	12	12
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,90	to 29,01 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	570 min <sup>-1</sup>	1065 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

## RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

### Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	80,90 kW	1950 min <sup>-1</sup>	944 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		23,70 l/h	246 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,77 l/h	10,4 g/kWh

### Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

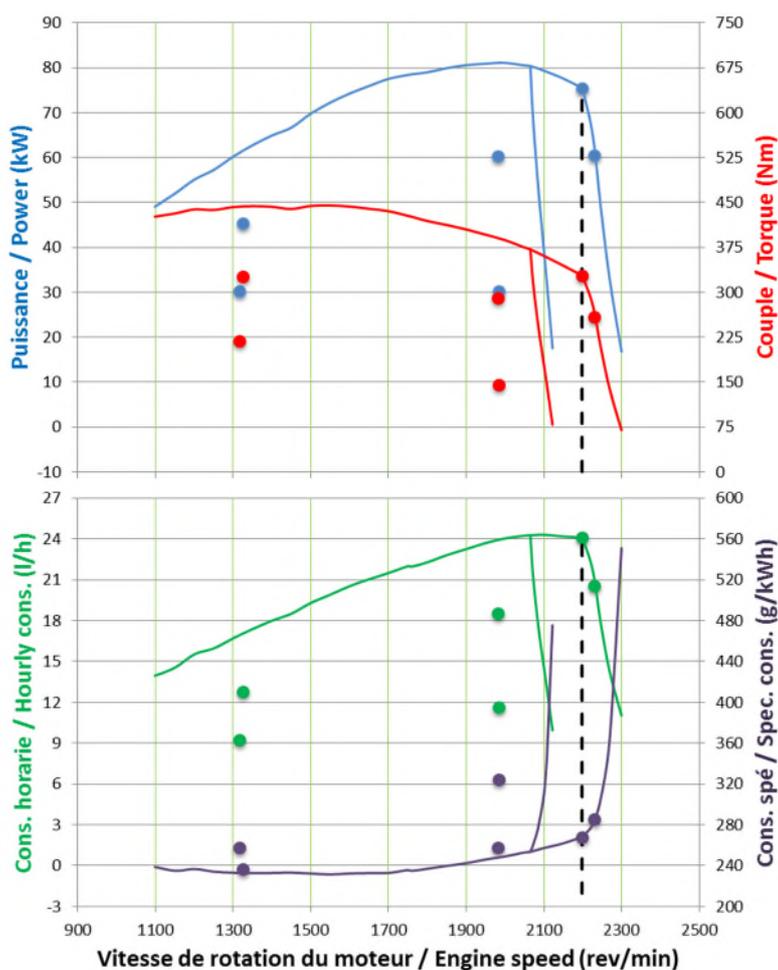
Puissance: Régime moteur et prise de force	75,46 kW	2199 min <sup>-1</sup>	1065 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		24,10 l/h	268 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,83 l/h	12,0 g/kWh

### Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	80,36 kW	2065 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		24,27 l/h	254 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,82 l/h	11,1 g/kWh

### Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		445,0 Nm	35,8 %
			1549 min <sup>-1</sup>



---

**FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT**


---

	kg	mm:ss
régime nominal du moteur	1,77	23:27
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	1,51	25:17
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	0,92	23:37

---

**ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE**


---

Système hydraulique	Centre ouvert
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	19,5 ± 0,5 MPa

---

**PERFORMANCES HYDRAULIQUES**


---

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	77,3 l/min	15,13 MPa	19,5 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	77,0 l/min	16,57 MPa	21,3 kW

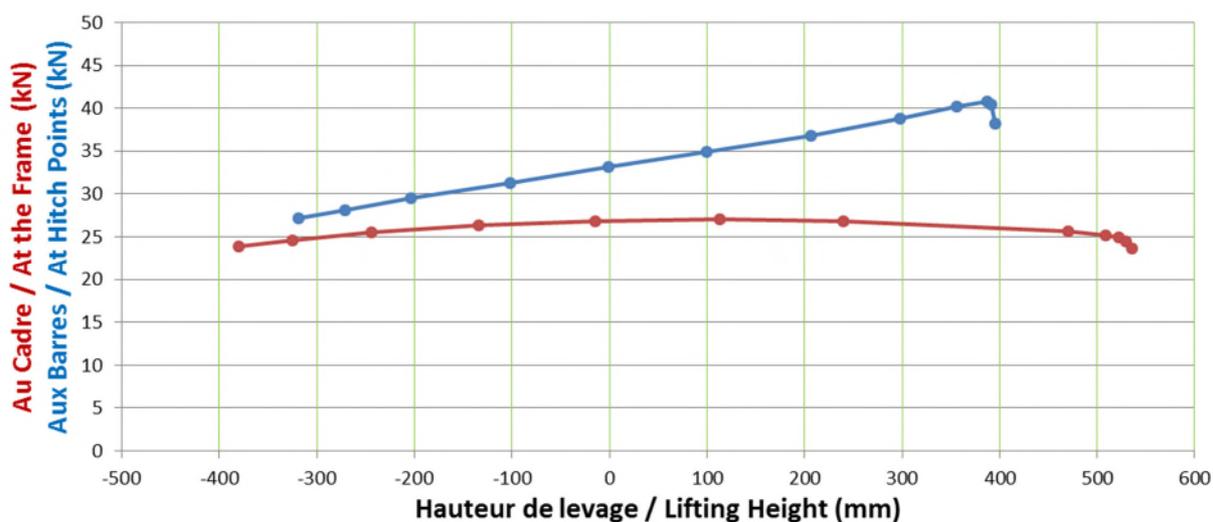
---

**LEVAGE**


---

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	27,2 kN
au cadre	23,6 kN



## ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

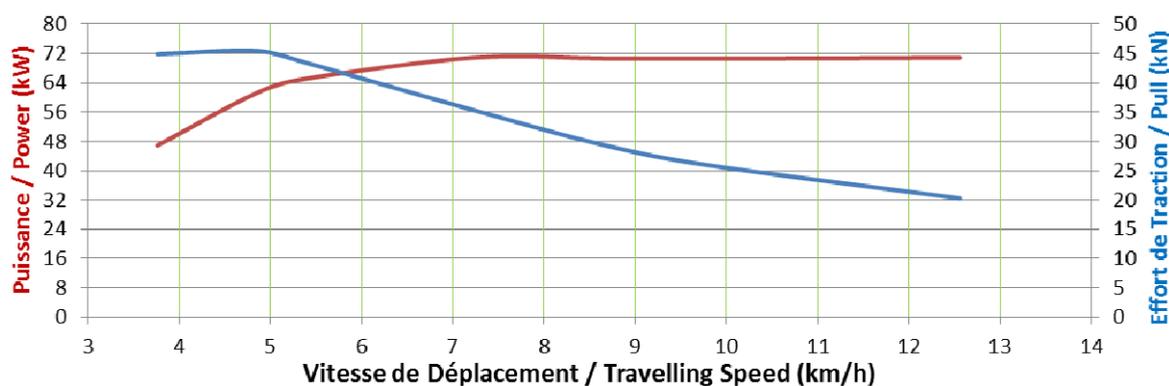
Pneumatiques avant, arrière  
Pression de gonflage

340/85R24  
83 kPa

460/85R34  
83 kPa

### NON ALOURDI

Masse totale	4751 kg
Effort maximal de traction	45,46 kN
à la vitesse de	4,85 km/h
Puissance maximale de traction	70,93 kW
à la vitesse de	7,26 km/h



### ALOURDI

*Non Requis*