

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/3 022
Date d'approbation OCDE	02/02/2017
Marque	John Deere
Modèle	6195M
Type	4 WD
Transmission	PowerQuad
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere GmbH &Co. KG
Station d'essai	DLG e.V. – Germany



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere Power System
<i>Modèle</i>	6068HL502A
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	6724 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	PowerQuad
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	20
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,55 to 41,62 km/h

PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	582 min ⁻¹	1077 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	134,97 kW	1700 min ⁻¹	872 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		37,34 l/h	232 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,78 l/h	6,3 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

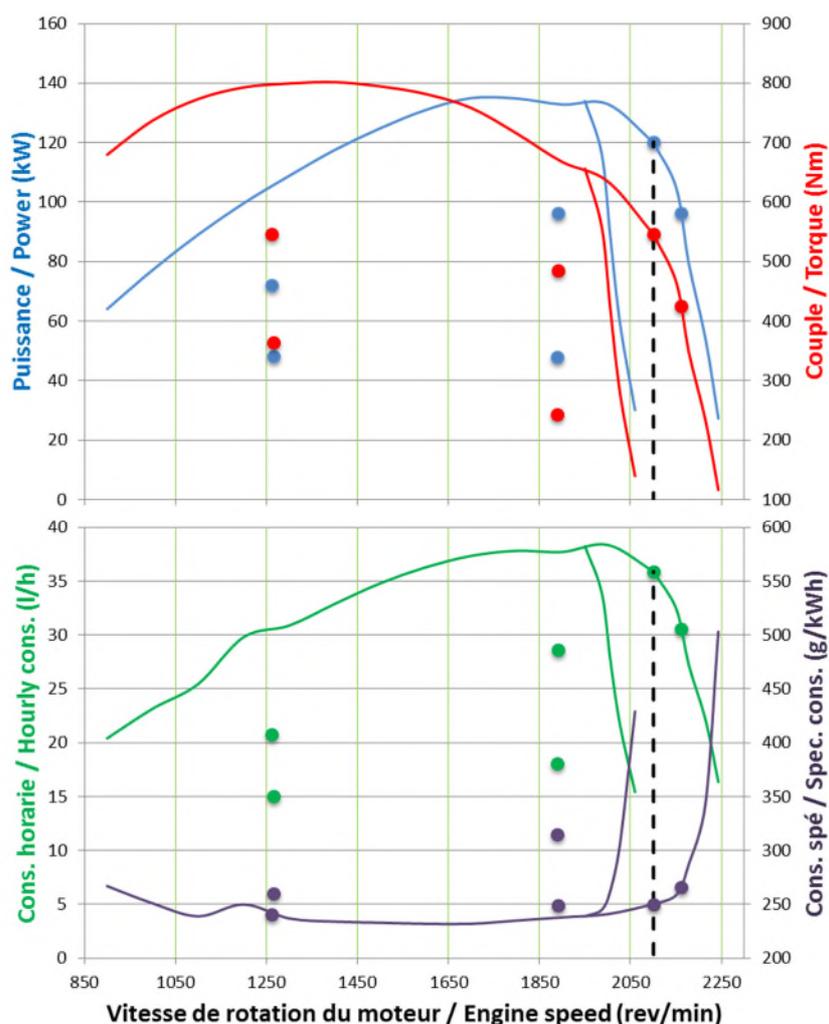
Puissance: Régime moteur et prise de force	120,13 kW	2100 min ⁻¹	1077 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		35,91 l/h	250 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,83 l/h	7,6 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	134,0 kW	1950 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		38,2 l/h	239 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,83 l/h	6,8 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	801,55 Nm	1400 min ⁻¹	46,7 %
---	-----------	------------------------	--------



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non requis

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

20,5 ± 0,5 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	104,2 l/min	16,9 MPa	29,3 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	101,2 l/min	18,9 MPa	31,9 kW

LEVAGE

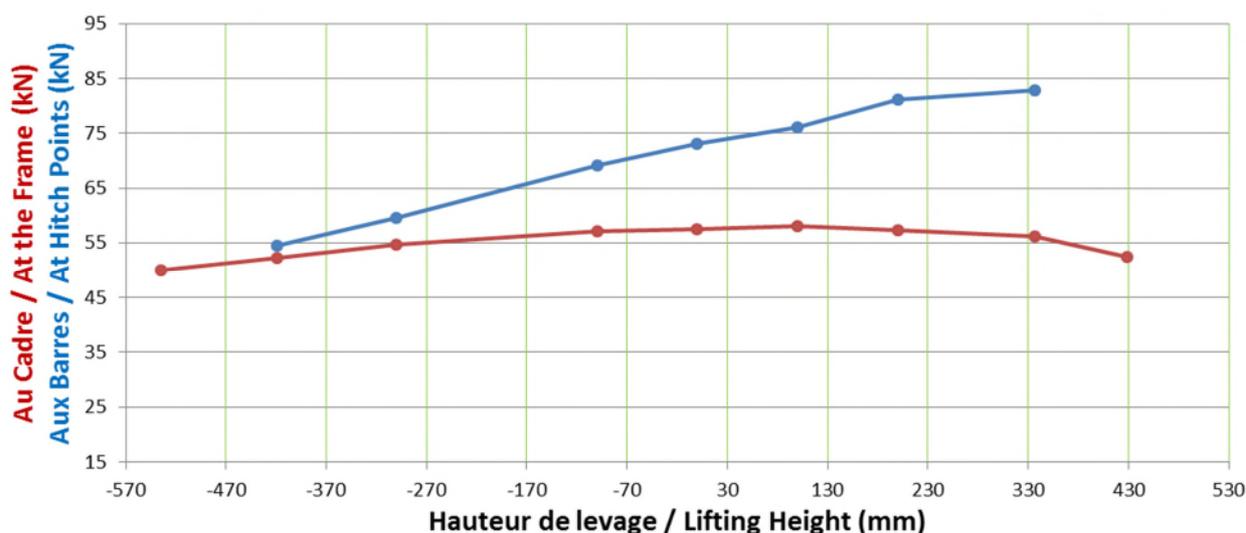
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

54,4 kN

au cadre

50,0 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

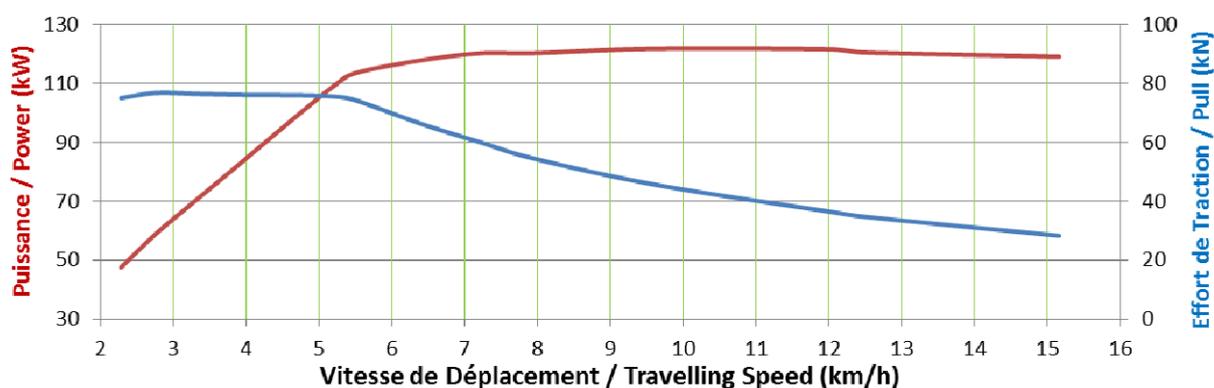
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

480/70R30
80 kPa

620/70R42
80 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	7615 kg
Effort maximal de traction	76,68 kN
à la vitesse de	2,76 km/h
Puissance maximale de traction	121,7 kW
à la vitesse de	9,63 km/h



ALOURDI

Non requis