

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/3 017
Date d'approbation OCDE	18/01/2017
Marque	JOHN DEERE
Modèle	9620R
Type	Articulated 4 WD with triple wheels
Transmission	Full PowerShift
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere Tractor Works
Station d'essai	NTTL – U.S.A.



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	Cummins
<i>Modèle</i>	QSX15
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	14948 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	Full PowerShift
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	18 6
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 3,81 to 37,78 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1108 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	Non	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	Requis	20

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	272,73 kW	1701 min ⁻¹	898 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		74,62 l/h	230 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		2,95 l/h	11,7 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance: Régime moteur et prise de force	240,59 kW	2101 min ⁻¹	1109 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		74,49 l/h	260 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		2,74 l/h	12,3 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

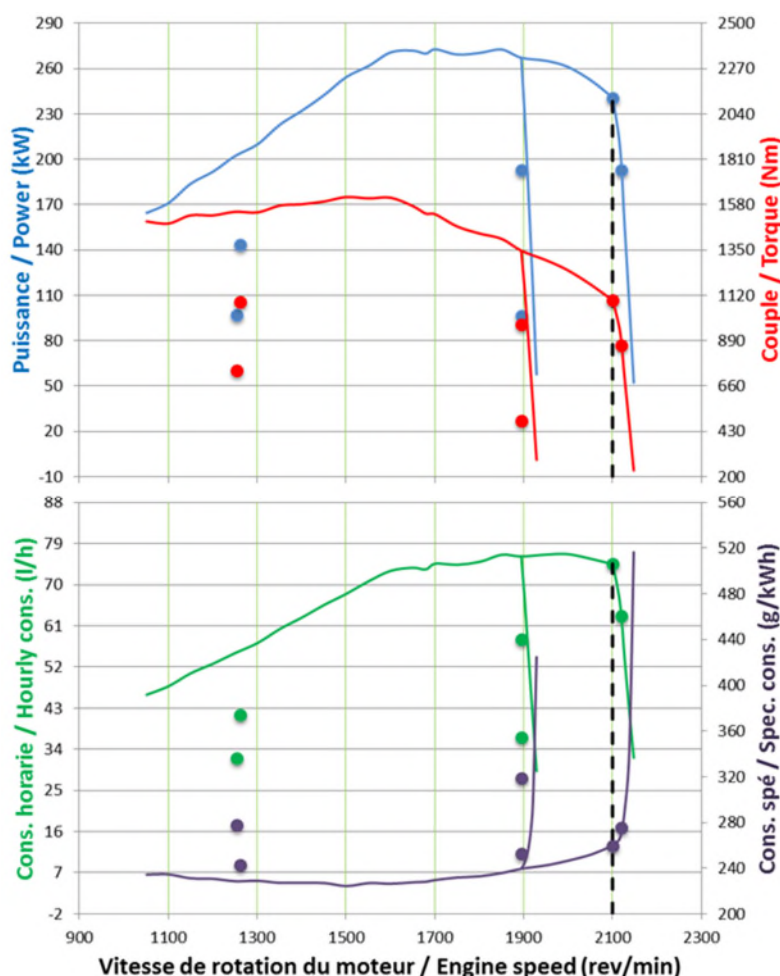
Puissance: Régime moteur et prise de force	267,13 kW	1895 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		76,20 l/h	239 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		2,92 l/h	11,8 g/kWh

Réserve de couple

48,0 %

Couple maximum, Régime correspondant

1618,6 Nm

1501 min⁻¹

FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	kg	mm:ss
régime nominal du moteur	2,68	30:00
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	3,10	30:00
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	-	-

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique	Centre fermé
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	20,0 ± 0,5 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

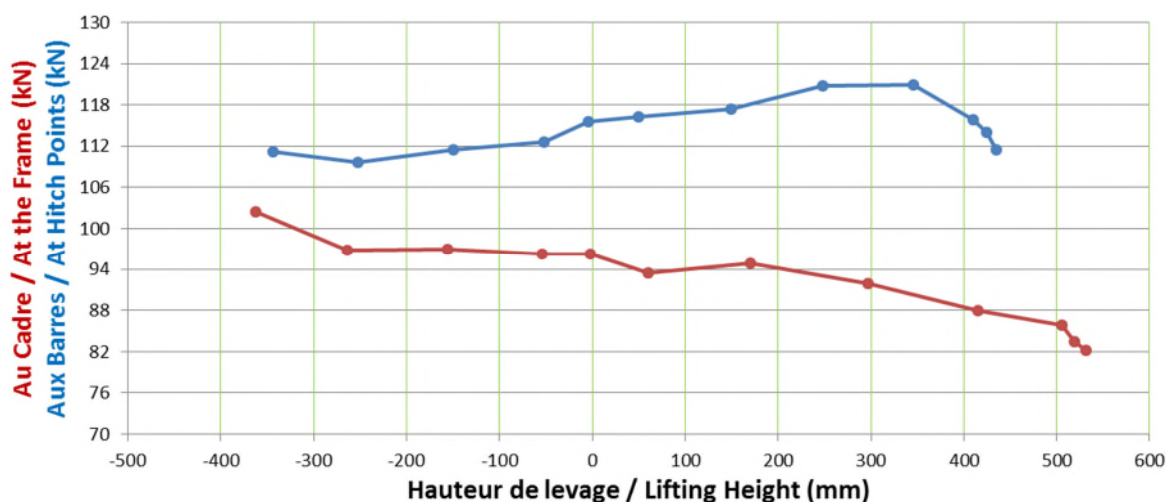
A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	132,9 l/min	16,20 MPa	35,9 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	230,9 l/min	17,82 MPa	68,6 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	109,7 kN
au cadre	82,2 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

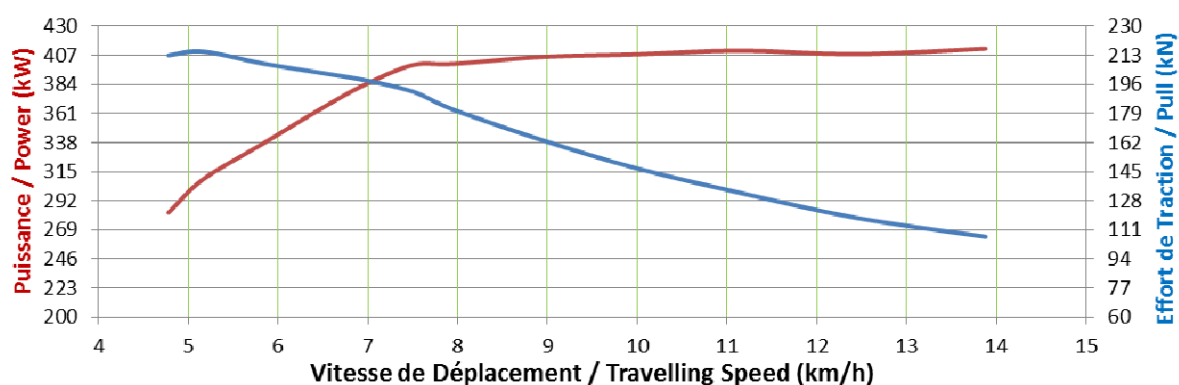
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

480/80R46
110 kPa

480/80R46
83 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	21729 kg
Effort maximal de traction	215,24 kN
à la vitesse de	5,16 km/h
Puissance maximale de traction	412,29 kW
à la vitesse de	13,88 km/h



ALOURDI

Masse totale	27140 kg
Effort maximal de traction	268,91 kN
à la vitesse de	4,56 km/h
Puissance maximale de traction	415,22 kW
à la vitesse de	13,96 km/h

