

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 985
Date d'approbation OCDE	22/09/2016
Marque	CASE IH
Modèle	OPTUM 300 CVX
Type	4 WD
Transmission	Continuously variable transmission
Vitesse d'avancement maximale	50 km/h
Constructeur	CNH Industrial Europe Holding S.A.
Station d'essai	DLG – Germany



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	FPT Industrial
<i>Modèle</i>	F4DFE617L*B
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	6728 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	CVT
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	-
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 0 to 52 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1133 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	Non	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	Requis	21

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	216,83 kW	1800 min ⁻¹	971 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		56,01 l/h	217 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		4,08 l/h	20,7 g/kWh-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

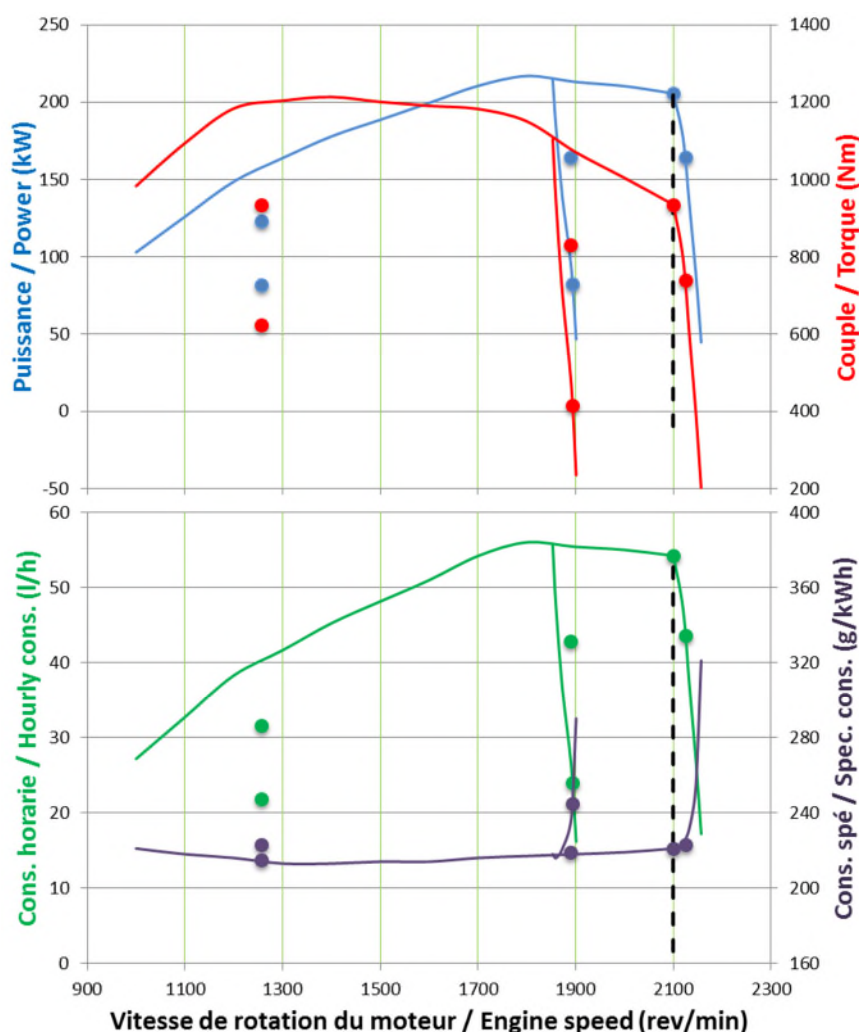
Puissance: Régime moteur et prise de force	205,62 kW	2100 min ⁻¹	1133 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		54,23 l/h	221 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		3,9 l/h	20,8 g/kWh-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	214,3 kW	1853 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		55,7 l/h	218 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		4,02 l/h	20,6 g/kWh-

Réserve de couple

			29,8 %
<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	1213,23 Nm	1400 min ⁻¹	



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non Requis

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

21 ± 0,5 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	149,1 l/min	15,0 MPa	37,2 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	108,8 l/min	18,3 MPa	33,3 kW

LEVAGE

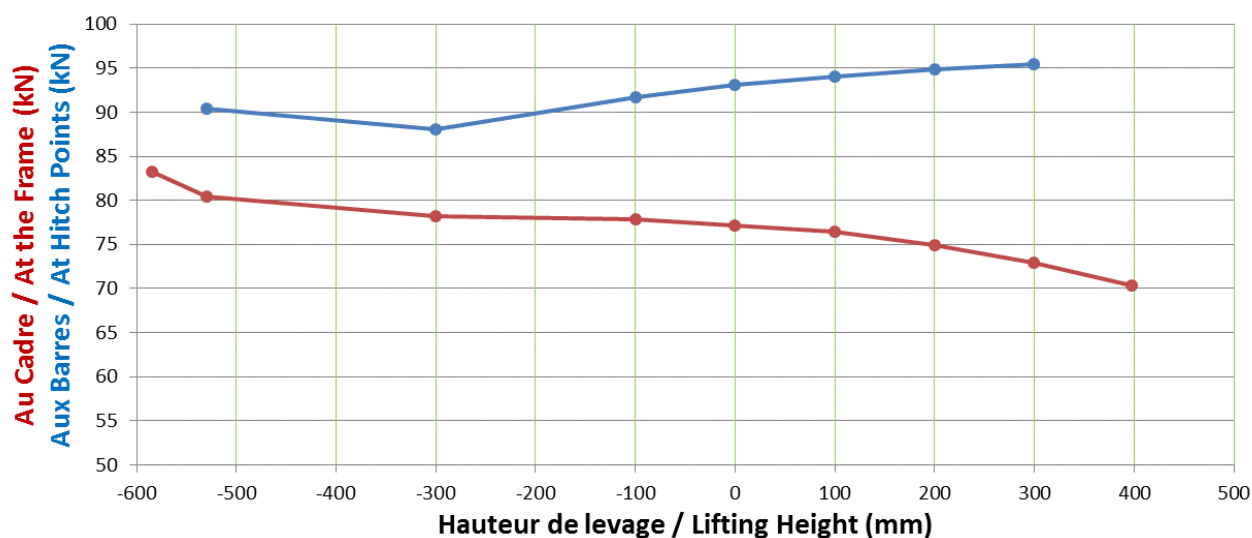
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

88,1 kN

au cadre

70,3 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

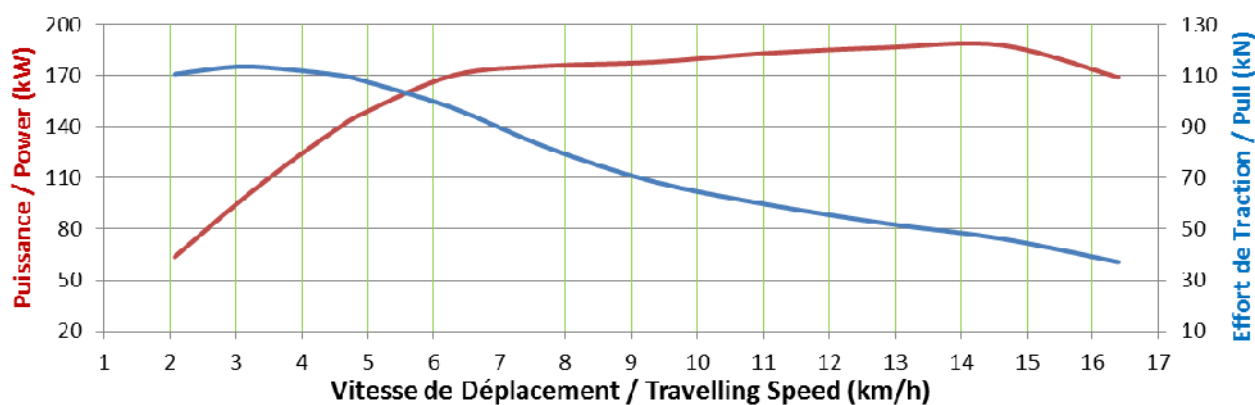
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

IF650/60 R34
80 kPa

IF710/75 R42
80 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	11500 kg
Effort maximal de traction	113,56 kN
à la vitesse de	3,02 km/h
Puissance maximale de traction	187,9 kW
à la vitesse de	14,62 km/h



ALOURDI

Non Requis