

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE

2/2 952

Date d'approbation OCDE

09/05/2016

Marque	FERRARI
Modèle	COBRAM 60 AR
Marque	BCS
Modèle	VALIANT 600 AR
Marque	PASQUALI
Modèle	EOS 5.60

Type

4 WD

Transmission

mécanique

Vitesse d'avancement maximale

30 km/h

Constructeur

BCS S.p.A.

Station d'essai

DISTAL – Italy



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	KOHLER
<i>Modèle</i>	KDI2504M/26
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	No
<i>Cylindres</i>	4
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	2282 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	Mécanique
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	12
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 0,82 to 32,6 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	585 min ⁻¹	
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	Non
<i>Nombre de cannelures</i>	6	Requis

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	32,1 kW	2600 min ⁻¹	584 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		10,76 l/h	280 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance: Régime moteur et prise de force	32,1 kW	2600 min ⁻¹	584 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		10,76 l/h	280 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	31,3 kW	2403 min ⁻¹	540 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		10,21 l/h	273 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

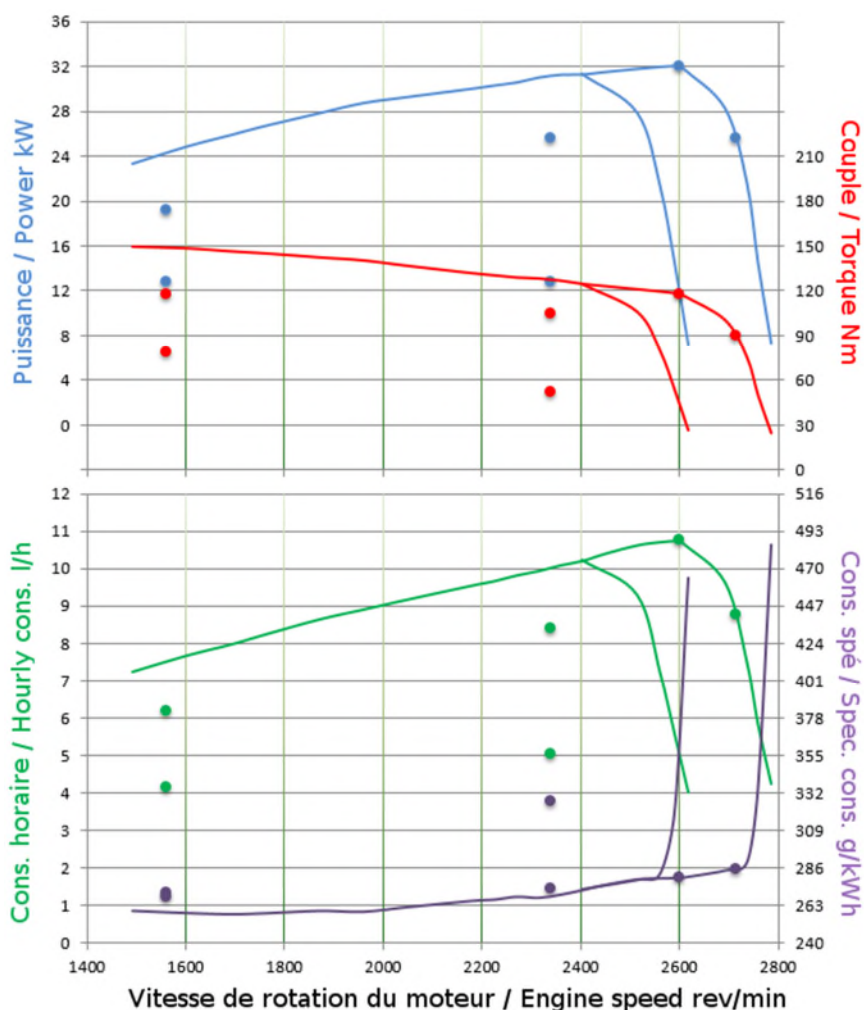
Réserve de couple

26,7 %

Couple maximum, Régime correspondant

149,3 Nm

1491 min⁻¹



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non Requis

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre ouvert

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

18 ± 1,0 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)

23,10 l/min

15,75 MPa

5,94 kW

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)

Non

Requis

LEVAGE

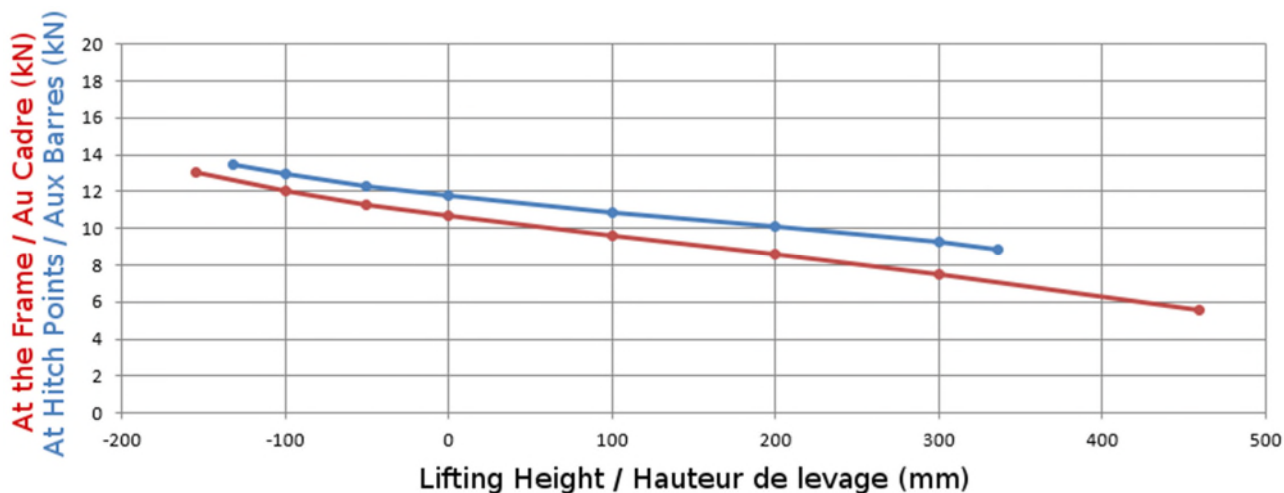
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

8,87 kN

au cadre

5,54 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

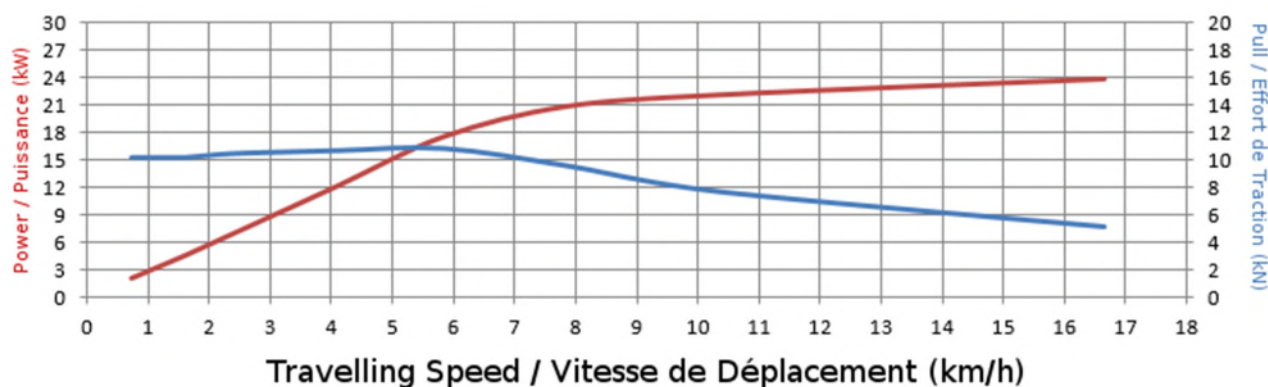
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

280/70 R18
240 kPa

280/70 R18
240 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	1378 kg
Effort maximal de traction	10,79 kN
à la vitesse de	5,85 km/h
Puissance maximale de traction	23,82 kW
à la vitesse de	16,65 km/h



ALOURDI

Non Requis