

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 934
Date d'approbation OCDE	02/03/2016
Marque	John Deere
Modèle	5115M
Type	4WD with single rear wheels
Transmission	PowrReverser
Vitesse d'avancement maximale	30 km/h
Constructeur	John Deere Commercial Products Inc.
Station d'essai	NTTL – U.S.A.



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere
<i>Modèle</i>	4045HLV72
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	4
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	4525 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>		PowrReverser
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	16	16
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 1,95	to 32,94 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	566 min ⁻¹	
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	Non
<i>Nombre de cannelures</i>	6	Requis

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	79,10 kW	1902 min ⁻¹	489 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		22,08 l/h	235 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,13 l/h	15,5 g/kWh-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

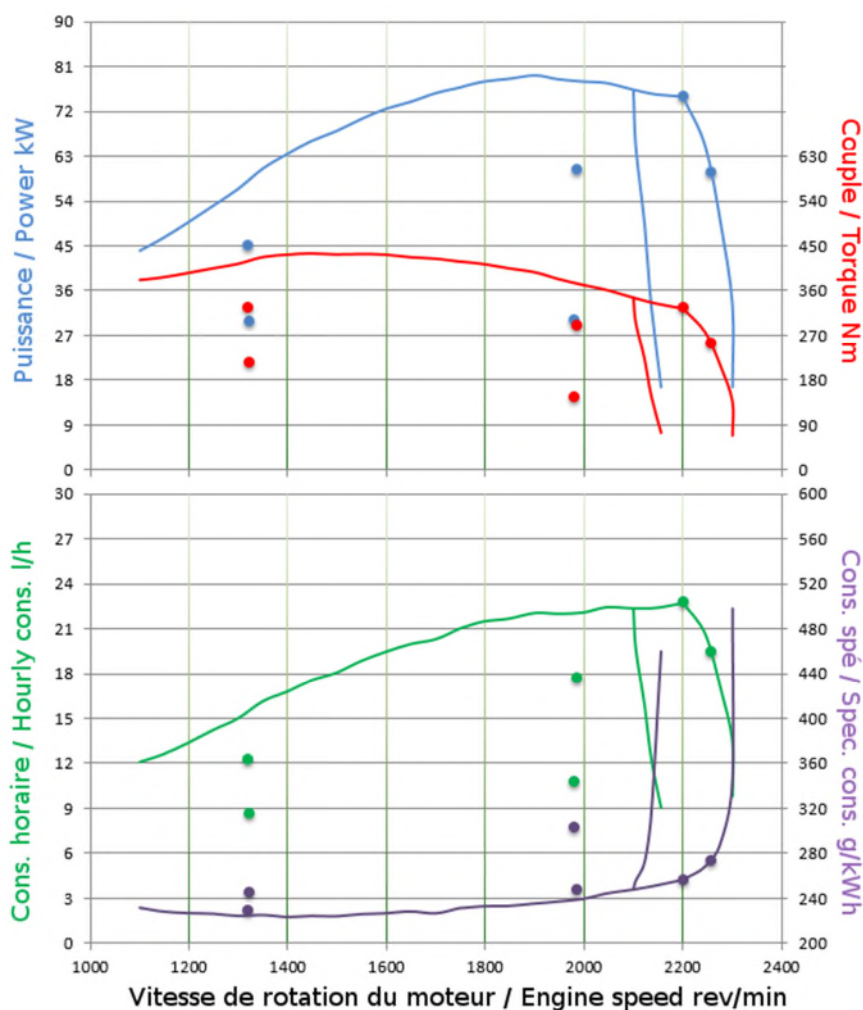
Puissance: Régime moteur et prise de force	74,88 kW	2201 min ⁻¹	566 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		22,75 l/h	256 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,04 l/h	15,1 g/kWh-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	76,25 kW	2100 min ⁻¹	540 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		22,39 l/h	247 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,07 l/h	15,2 g/kWh-

Réserve de couple

			33,9 %
<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	435, Nm	1447 min ⁻¹	



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	l	mm:ss
régime nominal du moteur	2,1	23:49
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	1,9	25:33
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	1,1	24:02

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique	Centre ouvert
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	19,5 ± 0,5 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

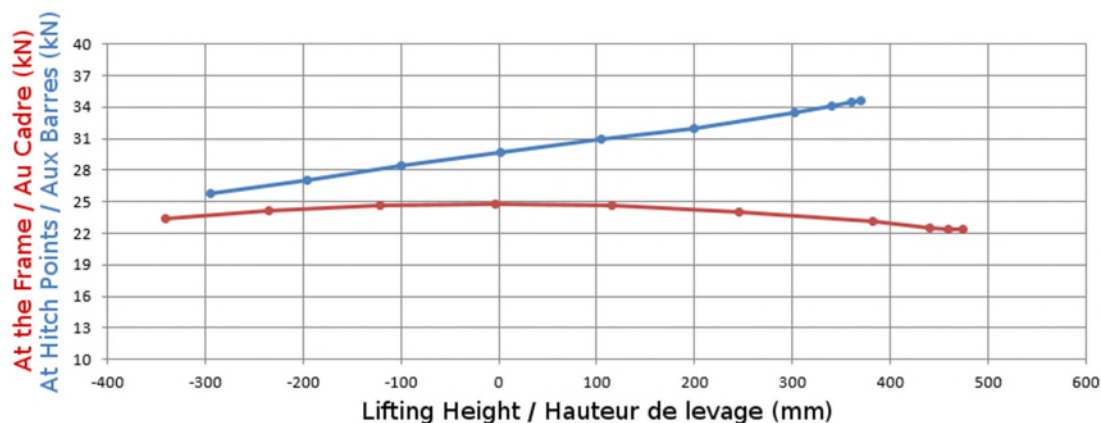
A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	67,5 l/min	16,10 MPa	18,1 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	68,1 l/min	16,57 MPa	18,8 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	25,8 kN
au cadre	22,4 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

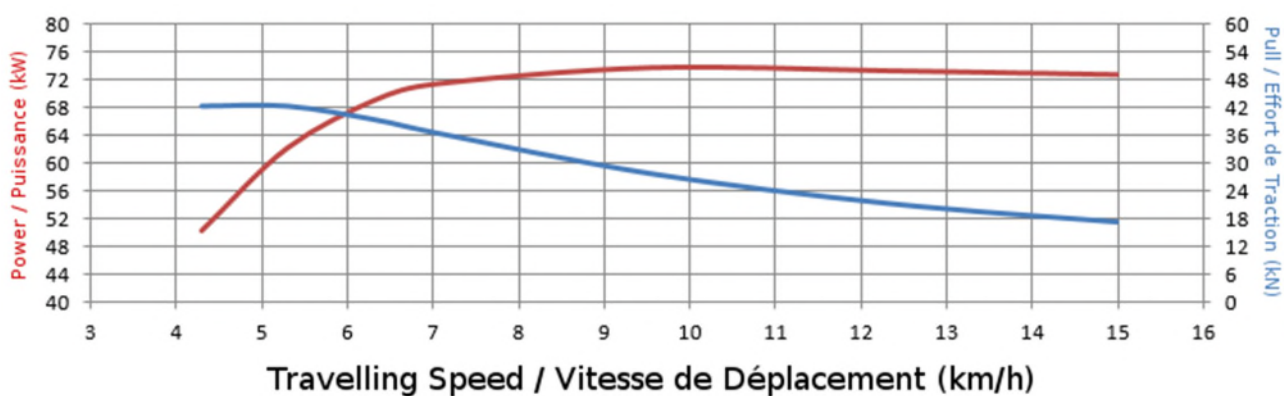
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

12.4R24
97 kPa

18.4R30
83 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	4141 kg
Effort maximal de traction	42,33 kN
à la vitesse de	4,29 km/h
Puissance maximale de traction	73,68 kW
à la vitesse de	9,53 km/h



ALOURDI

Non Requis