

## RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/3 041</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>23/03/2017</b>
<b>Marque</b>	<b>Mahindra</b>
<b>Modèle</b>	<b>6560 2WD</b>
<b>Type</b>	<b>2 WD</b>
<b>Transmission</b>	<b>Mechanical</b>
<b>Vitesse d'avancement maximale</b>	<b>34 km/h</b>
<b>Constructeur</b>	<b>Mahindra &amp; Mahindra Limited</b>
<b>Station d'essai</b>	<b>VCA – United Kingdom</b>



---



---

## SPECIFICATION

---



---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>		Mahindra
<i>Modèle</i>		MSI 457 3A
<i>Type</i>		Injection direct
<i>Suralimentation</i>		Oui
<i>Cylindres</i>		4
<i>Disposition</i>		verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>		3532 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>		Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>		Mechanical
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	15	3
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 1,7	to 33,5 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	569 min <sup>-1</sup>	
<i>Diamètre de l'arbre</i>	34,8 mm	<i>Non</i>
<i>Nombre de cannelures</i>	6	<i>requis</i>

## RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

### Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	38,7 kW	2175 min <sup>-1</sup>	589 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		11,8 l/h	255,3 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

### Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

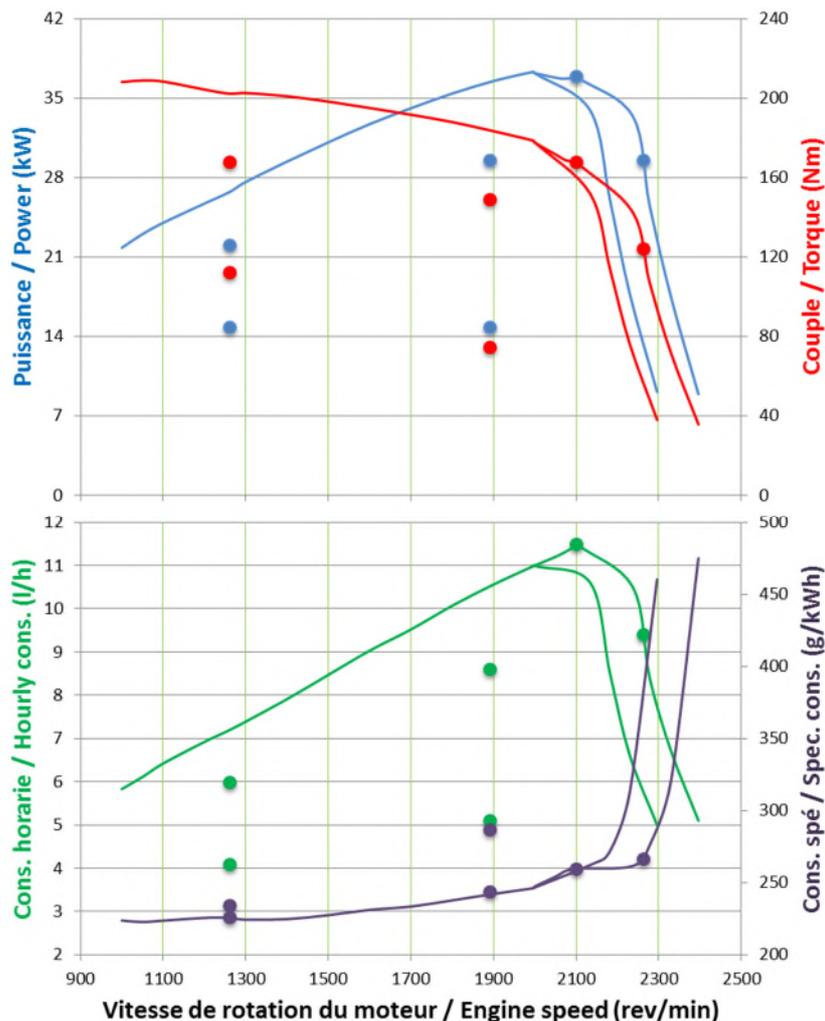
Puissance: Régime moteur et prise de force	36,9 kW	2100 min <sup>-1</sup>	569 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		11,5 l/h	259,9 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

### Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	37,3 kW	1995 min <sup>-1</sup>	540 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		11,0 l/h	246,1 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

### Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	208,8 Nm	1050 min <sup>-1</sup>	23,9 %
---	----------	------------------------	--------



## FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

*Non requis*

### ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre ouvert

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

19 to 19,7 MPa

#### PERFORMANCES HYDRAULIQUES

##### A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)

33,4 l/min

13,5 MPa

33,4 kW

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)

*Non*

*requis*

#### LEVAGE

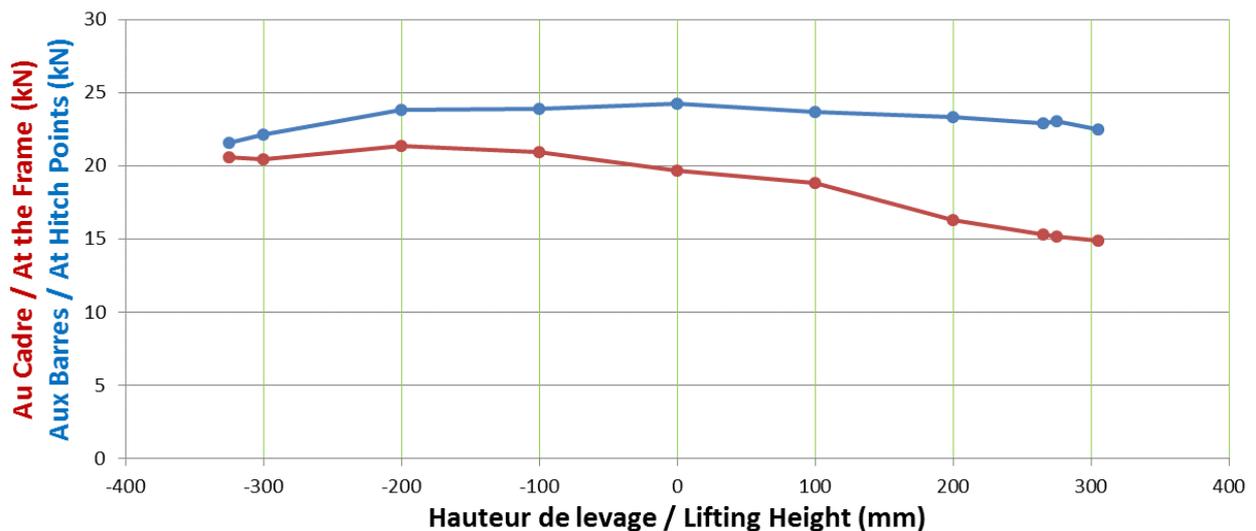
##### Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

21,54 kN

au cadre

14,87 kN

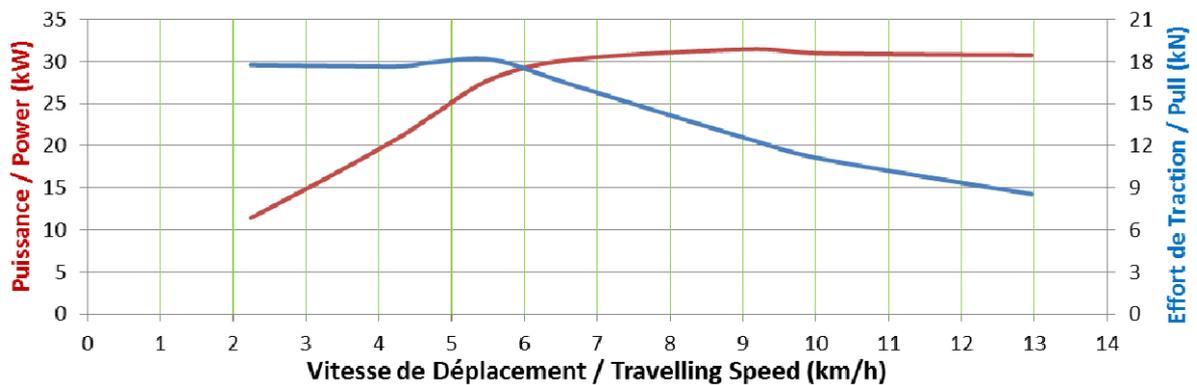


## ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	7.50-16	16.9-28
Pression de gonflage	160 kPa	117,7 kPa

### NON ALOURDI

Masse totale	2530 kg
Effort maximal de traction	17,74 kN
à la vitesse de	2,24 km/h
Puissance maximale de traction	31,43 kW
à la vitesse de	9,07 km/h



### ALOURDI

*Non requis*