

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/3 019
Date d'approbation OCDE	19/01/2017
Marque	John Deere
Modèle	8370RT
Type	Rubber Tracklaying Tractor
Transmission	e23
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere Tractor Works
Station d'essai	NTTL – USA



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere
<i>Modèle</i>	6090RW441
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	en ligne
<i>Cylindrée</i>	8984 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>		e23
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	23	12
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,24	to 42,00 km/h

PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1052 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	<i>Non</i>	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	<i>requis</i>	20

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	268,10 kW	1851 min ⁻¹	928 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		72,66 l/h	227 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,51 l/h	6,1 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

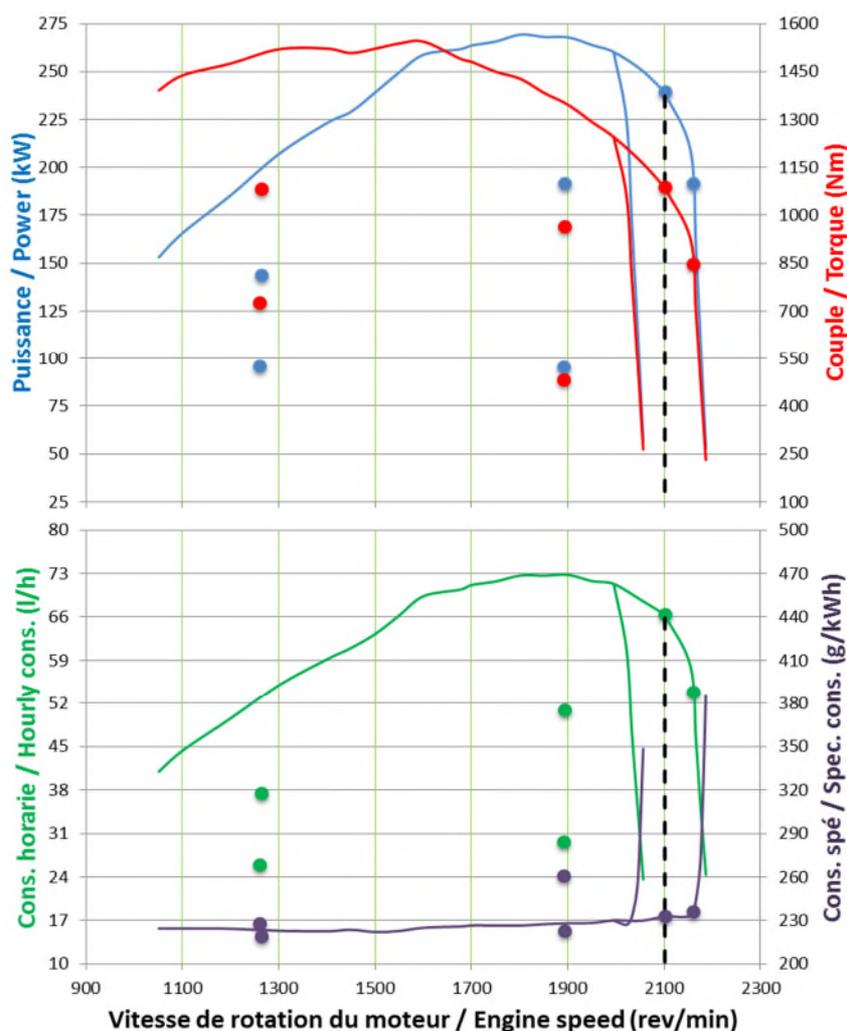
Puissance: Régime moteur et prise de force	239,36 kW	2101 min ⁻¹	1053 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		66,43 l/h	233 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,21 l/h	5,5 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	260,22 kW	1995 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		71,33 l/h	230 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,30 l/h	5,4 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	1554 Nm	1601 min ⁻¹
---	---------	------------------------



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	l	mm:ss
régime nominal du moteur	4.2	37:59
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	3.8	39:58
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	3.0	39:37

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique	Centre fermé
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	20,4 ± 0,3 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

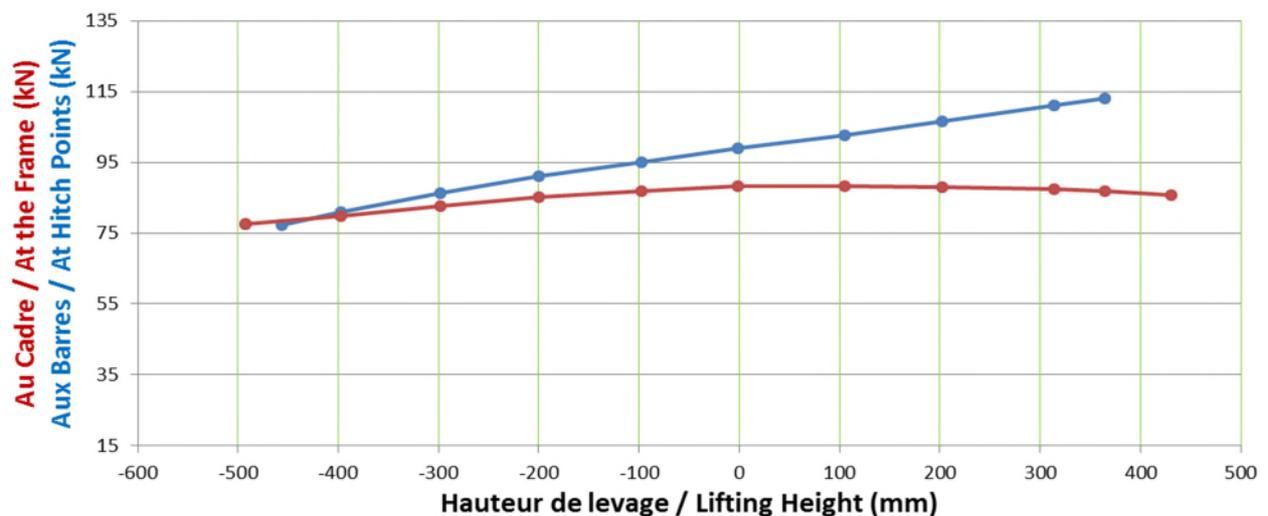
A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	157,7 l/min	15,67 MPa	41,2 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	124,5 l/min	16,45 MPa	34,1 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	77,3 kN
au cadre	77,6 kN



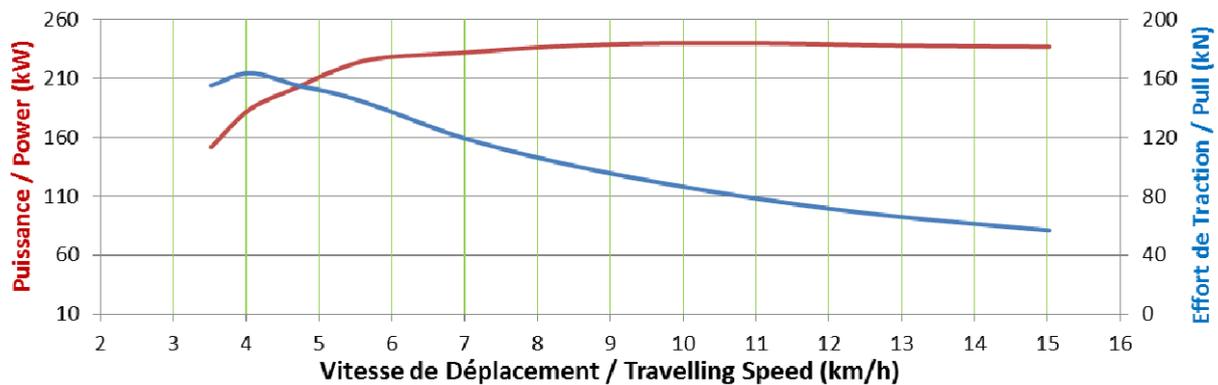
ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

Rubber with steel reinforcement
- -

NON ALOURDI

Masse totale	16349 kg
Effort maximal de traction	163,49 kN
à la vitesse de	4,05 km/h
Puissance maximale de traction	239,55 kW
à la vitesse de	11,18 km/h



ALOURDI

Masse totale	17615 kg
Effort maximal de traction	169,55 kN
à la vitesse de	3,55 km/h
Puissance maximale de traction	238,97 kW
à la vitesse de	11,20 km/h

