

# RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/3 013</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>20/12/2016</b>
<b>Marque</b>	<b>John Deere</b>
<b>Modèle</b>	<b>8370R</b>
<b>Type</b>	4WD with dual rear wheels
Transmission	e23
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere Tractor Works
Station d'essai	NTTL – USA



---



---

## SPECIFICATION

---



---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>	John Deere
<i>Modèle</i>	6090RW441
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	en ligne
<i>Cylindrée</i>	8984 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>	Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>	e23
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	23
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,40 to 42,00 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1052 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>	Non	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	requis	20

## RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

### Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	279,88 kW	1849 min <sup>-1</sup>	927 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		73,86 l/h	221 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,17 l/h	4,5 g/kWh

### Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

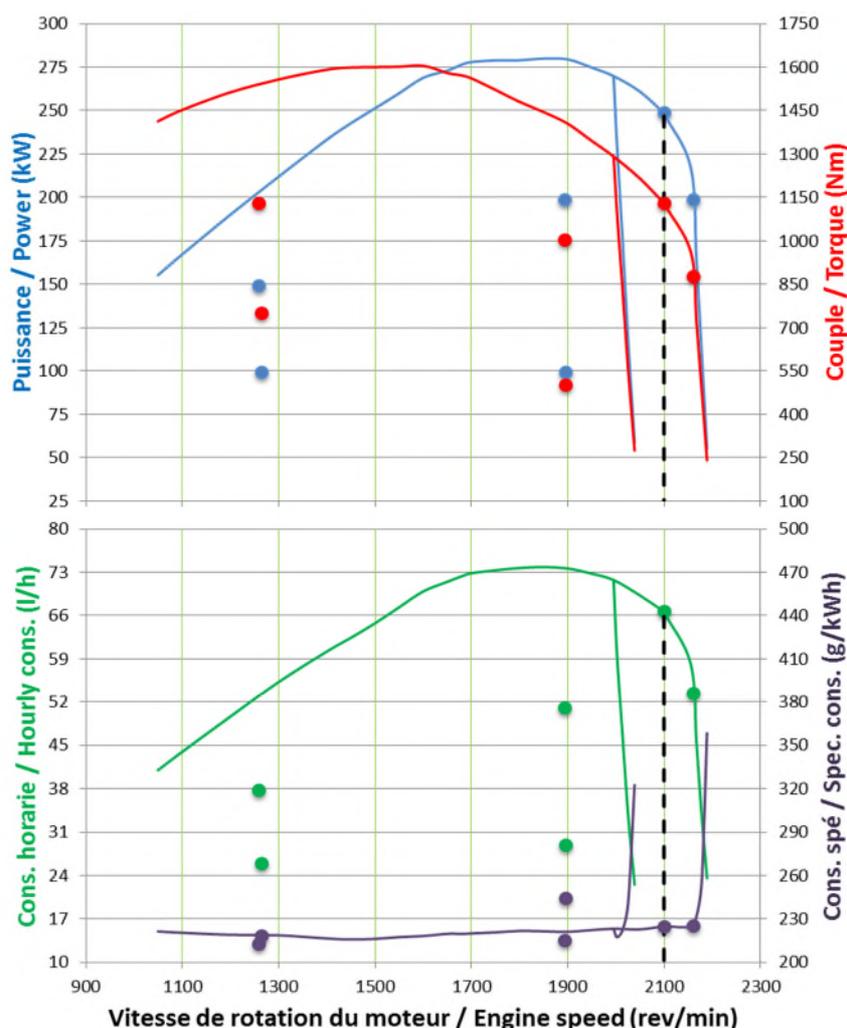
Puissance: Régime moteur et prise de force	248,73 kW	2099 min <sup>-1</sup>	1052 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		66,68 l/h	225 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,29 l/h	5,6 g/kWh

### Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	269,82 kW	1995 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		71,75 l/h	223 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,16 l/h	4,7 g/kWh

### Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	1605 Nm	1600 min <sup>-1</sup>	41,8 %
---	---------	------------------------	--------



## FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	l	mm:ss
régime nominal du moteur	3.6	37:28
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	3.8	39:38
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	3.0	39:11

## ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique	Centre fermé
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	20,4 ± 0,3 MPa

### PERFORMANCES HYDRAULIQUES

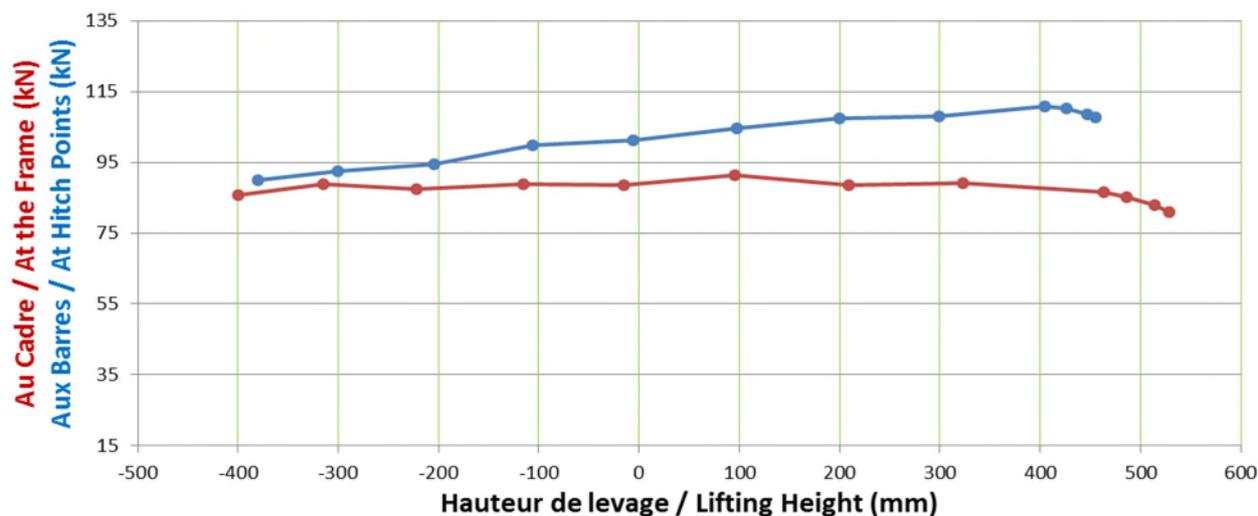
#### A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	135,1 l/min	16,48 MPa	37,1 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	230,3 l/min	17,57 MPa	67,5 kW

### LEVAGE

#### Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	90,0 kN
au cadre	81,1 kN



## ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

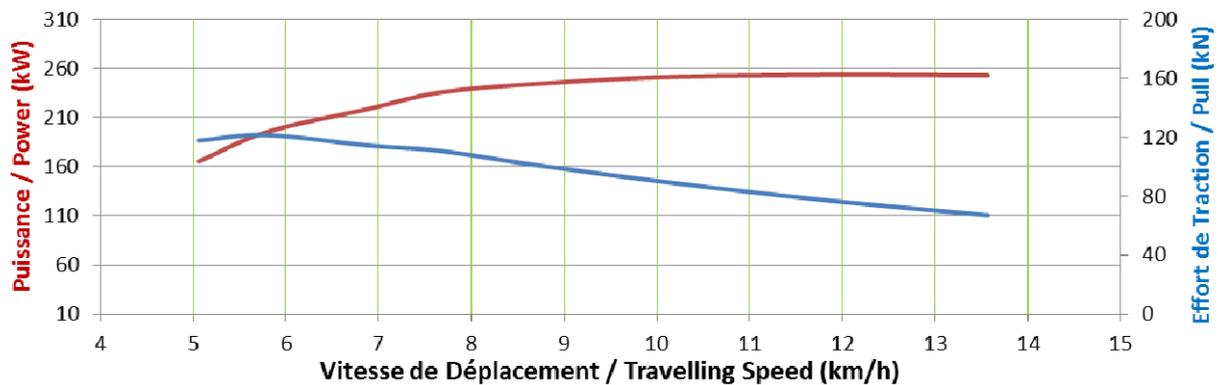
Pneumatiques avant, arrière  
Pression de gonflage

420/85R34  
179 kPa

480/80R50  
83 kPa

### NON ALOURDI

Masse totale	12533 kg
Effort maximal de traction	121,39 kN
à la vitesse de	5,79 km/h
Puissance maximale de traction	253,44 kW
à la vitesse de	11,76 km/h



### ALOURDI

Masse totale	18195 kg
Effort maximal de traction	179,45 kN
à la vitesse de	3,75 km/h
Puissance maximale de traction	253,29 kW
à la vitesse de	10,18 km/h

