

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/3 012
Date d'approbation OCDE	16/12/2016
Marque	John Deere
Modèle	8345R
Type	4WD with dual rear wheels
Transmission	e23
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere Tractor Works
Station d'essai	NTTL – USA



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere
<i>Modèle</i>	6090RW441
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	en ligne
<i>Cylindrée</i>	8984 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	e23
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	23
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,40 to 42,00 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1052 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	Non	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	requis	20

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	256,11 kW	1750 min ⁻¹	877 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		67,65 l/h	222 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,43 l/h	6,1 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

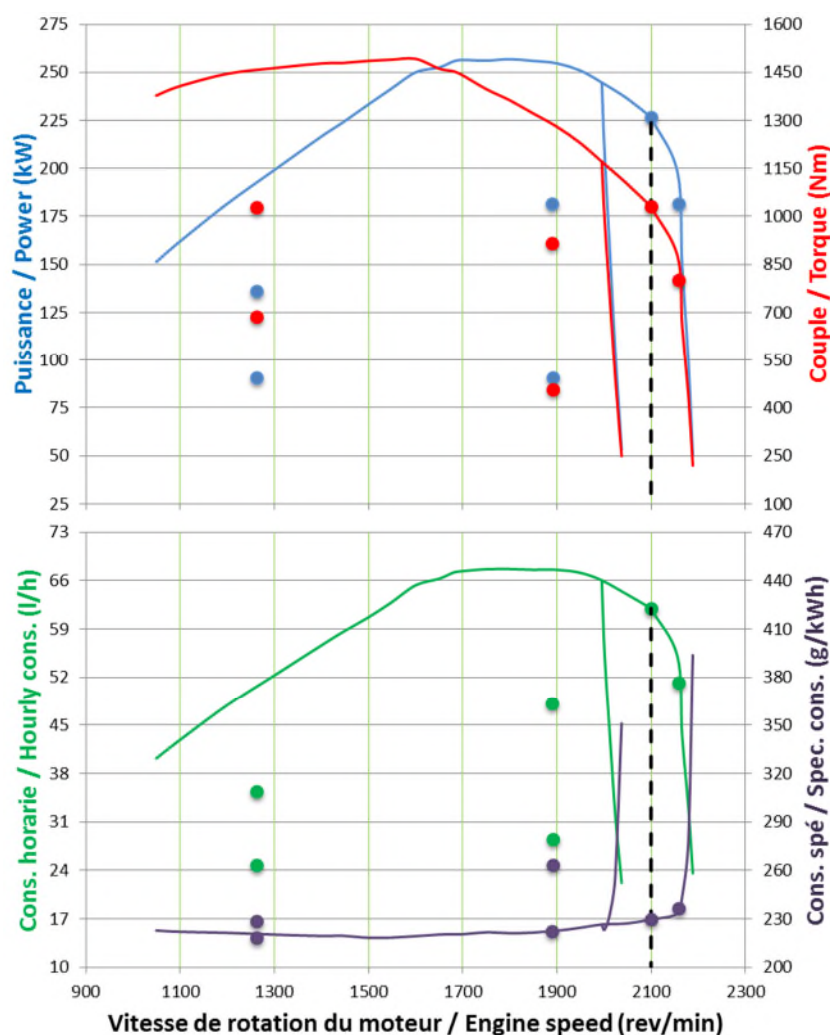
Puissance: Régime moteur et prise de force	226,82 kW	2099 min ⁻¹	1052 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		62,02 l/h	229 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,31 l/h	6,3 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	244,68 kW	1995 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		66,04 l/h	227 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,33 l/h	5,9 g/kWh

Réserve de couple

			44,6 %
<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	1492 Nm	1600 min ⁻¹	



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	l	mm:ss
régime nominal du moteur	3.2	37:33
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	3.7	39:39
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	2.7	39:09

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique	Centre fermé
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	20,4 ± 0,3 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

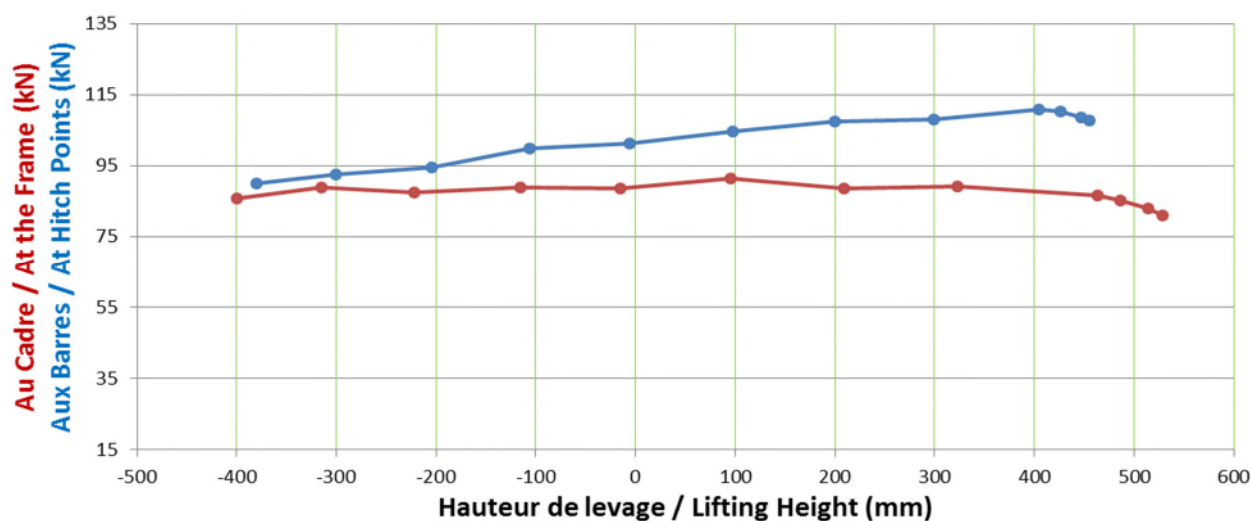
A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	137,3 l/min	16,17 MPa	37,0 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	230,7 l/min	17,69 MPa	68,0 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	90,0 kN
au cadre	81,1 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

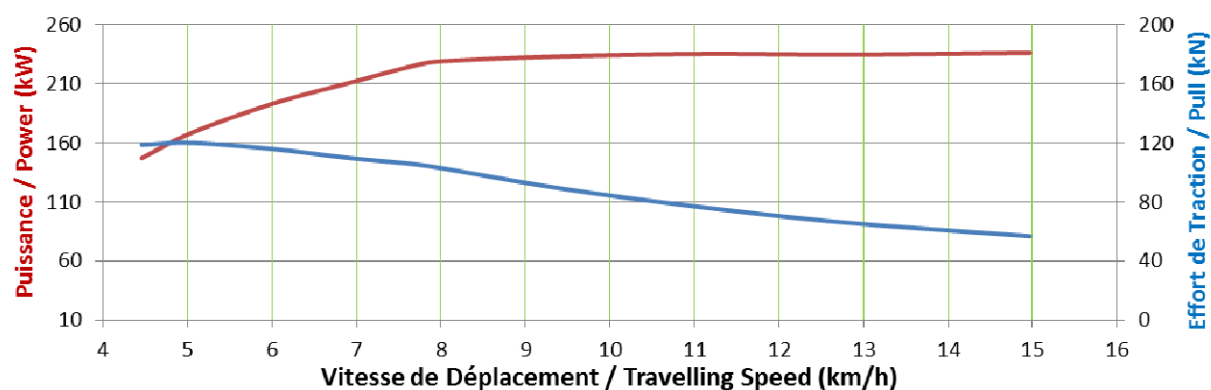
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

420/85R34
179 kPa

480/80R50
83 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	12544 kg
Effort maximal de traction	119,92 kN
à la vitesse de	5,05 km/h
Puissance maximale de traction	236,03 kW
à la vitesse de	14,97 km/h



ALOURDI

Non requis