

# RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/3 010</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>05/12/2016</b>
<b>Marque</b>	<b>John Deere</b>
<b>Modèle</b>	<b>8320RT</b>
<b>Type</b>	Rubber Tracklaying Tractor
<b>Transmission</b>	e23
<b>Vitesse d'avancement maximale</b>	40 km/h
<b>Constructeur</b>	John Deere Tractor Works
<b>Station d'essai</b>	NTTL – USA



---



---

## SPECIFICATION

---



---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>		John Deere
<i>Modèle</i>		6090RW441
<i>Type</i>		Injection direct
<i>Suralimentation</i>		Oui
<i>Cylindres</i>		6
<i>Disposition</i>		en ligne
<i>Cylindrée</i>		8984 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>		Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>		e23
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	23	12
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,24	to 42,00 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1052 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>	Non	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	requis	20

## RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

### Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	236,00 kW	1800 min <sup>-1</sup>	902 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		62,55 l/h	222 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,47 l/h	6,8 g/kWh

### Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

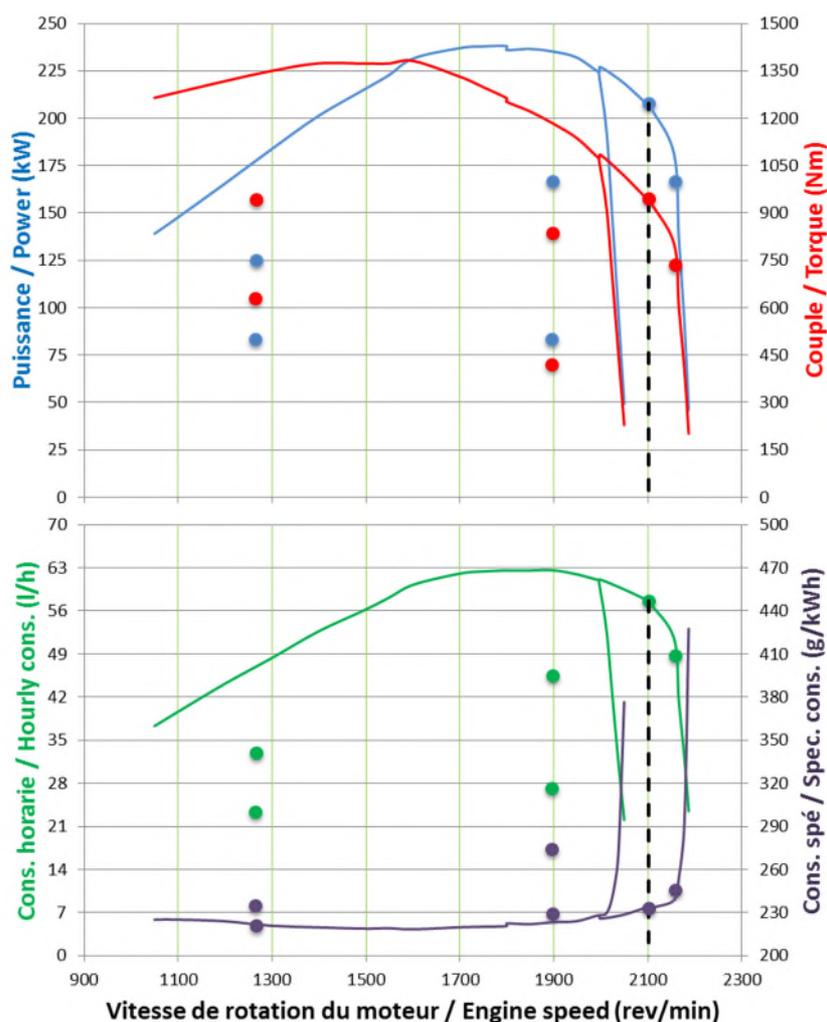
Puissance: Régime moteur et prise de force	207,88 kW	2101 min <sup>-1</sup>	1053 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		57,65 l/h	233 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,27 l/h	6,6 g/kWh

### Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	224,46 kW	1995 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		61,00 l/h	228 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,35 l/h	6,6 g/kWh

### Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	1381 Nm	1601 min <sup>-1</sup>	46,2 %
---	---------	------------------------	--------



## FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	l	mm:ss
régime nominal du moteur	3.0	38:13
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	3.9	40:37
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	2.9	39:32

## ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique	Centre fermé
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	20,4 ± 0,3 MPa

### PERFORMANCES HYDRAULIQUES

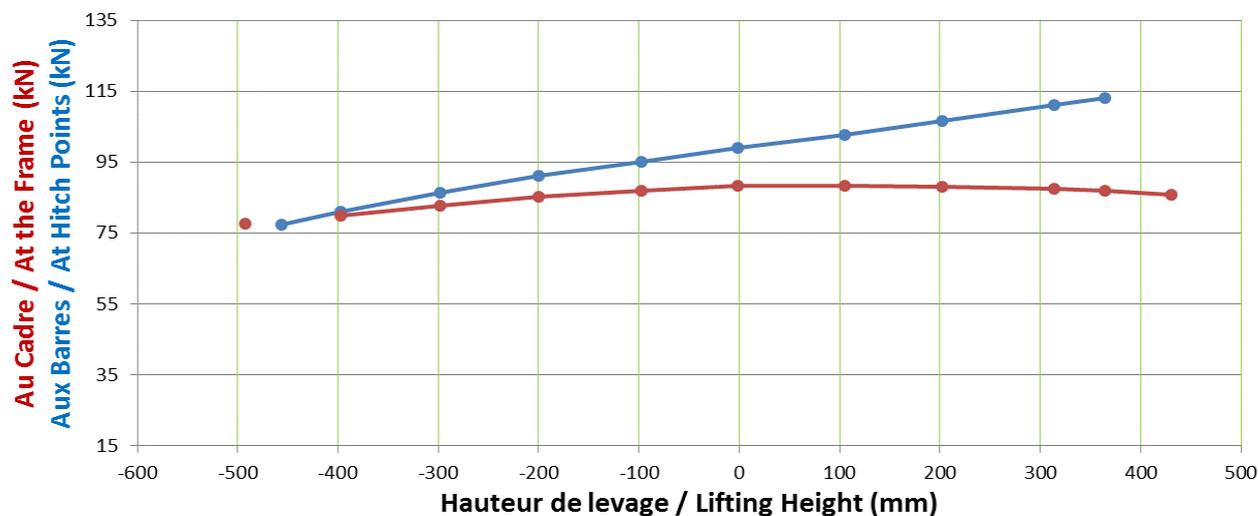
#### A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	129,7 l/min	16,44 MPa	35,5 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	233,8 l/min	17,64 MPa	68,7 kW

### LEVAGE

#### Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	77,3 kN
au cadre	77,6 kN



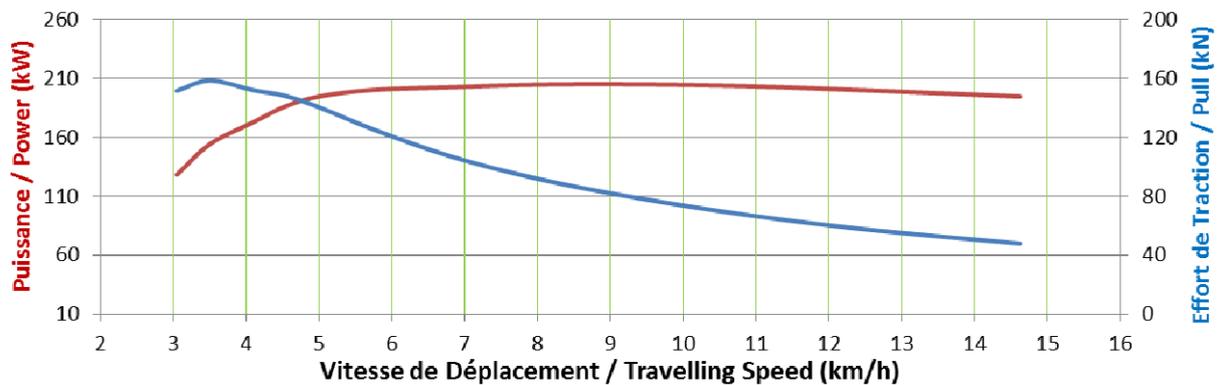
## ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière  
Pression de gonflage

Rubber with steel reinforcement  
- -

### NON ALOURDI

Masse totale	16010 kg
Effort maximal de traction	158,43 kN
à la vitesse de	3,50 km/h
Puissance maximale de traction	204,79 kW
à la vitesse de	9,35 km/h



### ALOURDI

*Non requis*