

# RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/3 009</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>29/11/2016</b>
<b>Marque</b>	<b>NEW HOLLAND</b>
<b>Modèle</b>	<b>T4.120</b>
<b>Type</b>	<b>4 WD</b>
Transmission	mechanical synchronised
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	CNH Industrial Europe Holding S.A.
Station d'essai	DISTAL – Italy



---



---

## SPECIFICATION

---



---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>	FPT Industrial
<i>Modèle</i>	F5GFL413G
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	4
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	3387 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>	Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>	Mécanique synchronised
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	12 12
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 0,97 to 39,98 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	634 min <sup>-1</sup>	1082 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

## RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

### Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	79,1 kW	1958 min <sup>-1</sup>	540 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		21,47 l/h	227 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,49 l/h	6,74 g/kWh

### Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

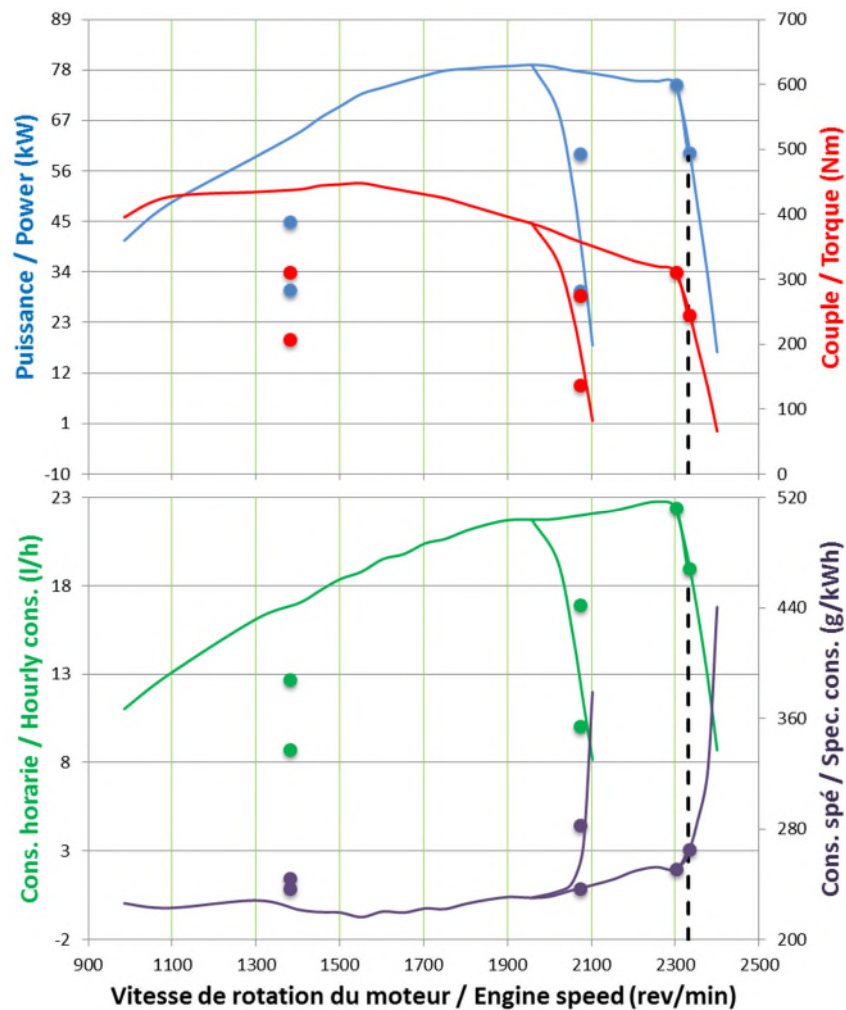
Puissance: Régime moteur et prise de force	74,8 kW	2302 min <sup>-1</sup>	635 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		22,37 l/h	251 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,88 l/h	12,78 g/kWh

### Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	79,1 kW	1958 min <sup>-1</sup>	540 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		21,73 l/h	230 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,49 l/h	6,74 g/kWh

### Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	447,9 Nm	1552 min <sup>-1</sup>	84,8 %
---	----------	------------------------	--------



---

 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT
 

---

*Non requis*

---

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE
 

---

Système hydraulique

Centre ouvert

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

20,0 ± 1 MPa

---

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES
 

---

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)

59,80 l/min

18,42 MPa

18,36 kW

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)

-

-

-

---

 LEVAGE
 

---

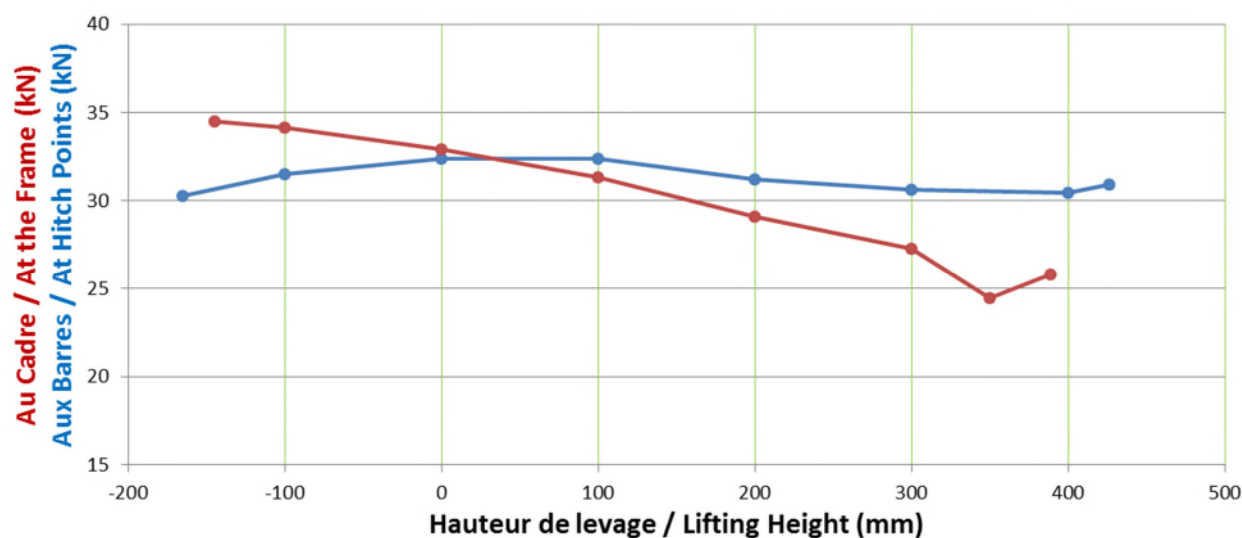
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

30,30 kN

au cadre

25,81 kN

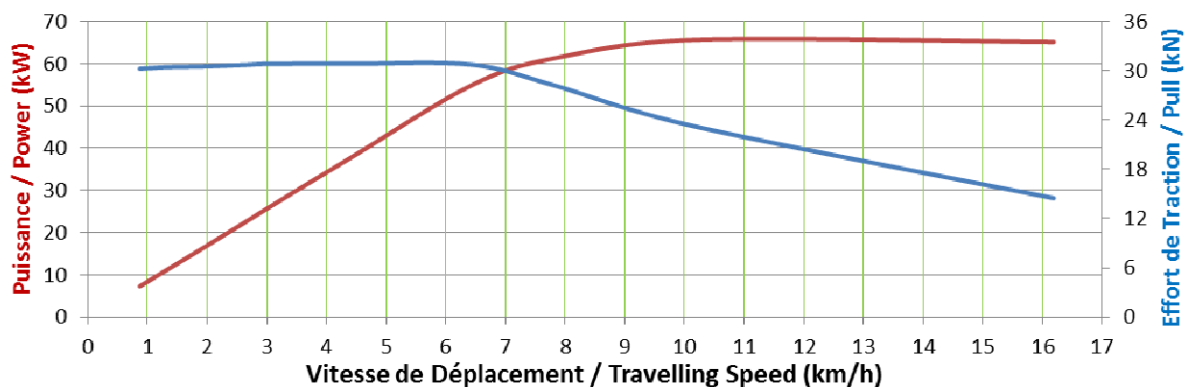


## ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	380/85 R24	460/85 R34
Pression de gonflage	160 kPa	160 kPa

### NON ALOURDI

Masse totale	3740 kg
Effort maximal de traction	30,85 kN
à la vitesse de	4,48 km/h
Puissance maximale de traction	65,63 kW
à la vitesse de	10,18 km/h



### ALOURDI

*Non requis*