

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/3 006
Date d'approbation OCDE	29/11/2016
Marque	CASE IH
Modèle	FARMALL 110 C
Type	4 WD
Transmission	mechanical synchronised
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	CNH Industrial Europe Holding S.A.
Station d'essai	DISTAL – Italy



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	FPT Industrial
<i>Modèle</i>	F5GFL413F
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	4
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	3387 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	Mécanique synchronisée
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	12 12
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 0,97 to 39,98 km/h

PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	634 min ⁻¹	1082 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	71,6 kW	1896 min ⁻¹	523 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		21,86 l/h	280 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,72 l/h	6,82 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

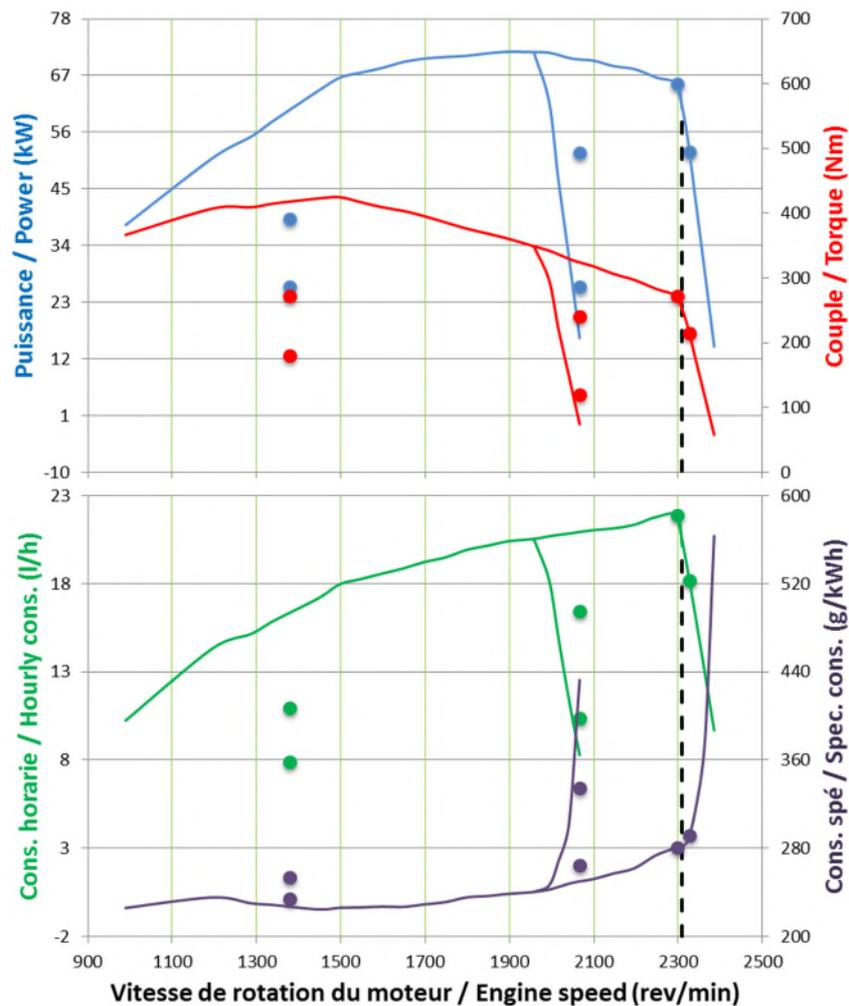
Puissance: Régime moteur et prise de force	65,3 kW	2298 min ⁻¹	634 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		21,86 l/h	280 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,72 l/h	12,05 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	71,5 kW	1958 min ⁻¹	540 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		20,53 l/h	240 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,48 l/h	7,34 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	424,6 Nm	1497 min ⁻¹	69,8 %
---	----------	------------------------	--------



 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non requis

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre ouvert

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

20,0 ± 1 MPa

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)

55,73 l/min

18,37 MPa

17,06 kW

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)

-

-

-

 LEVAGE

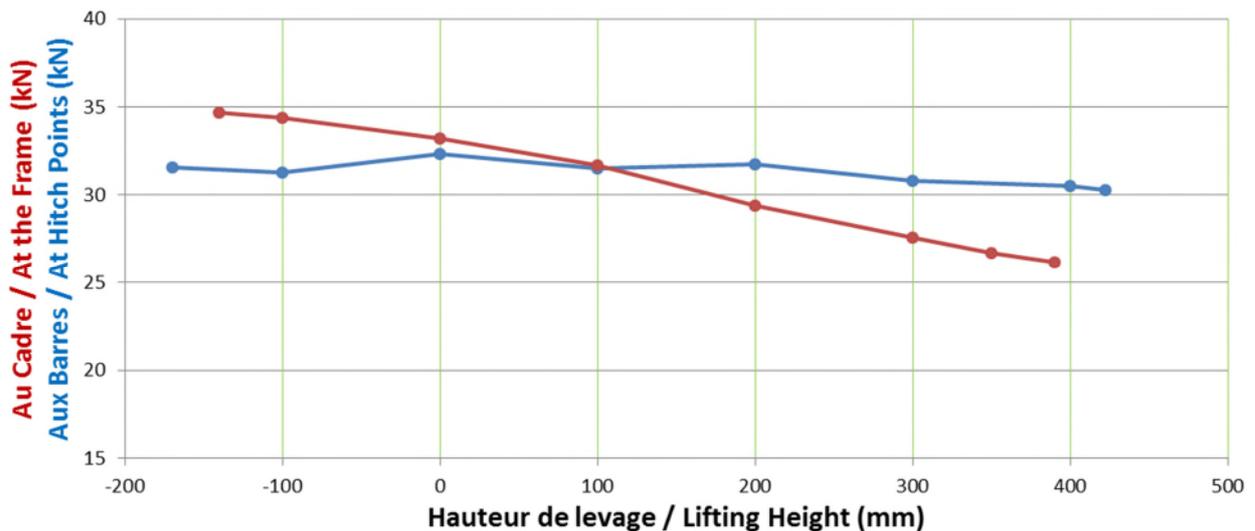
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

30,30 kN

au cadre

26,14 kN

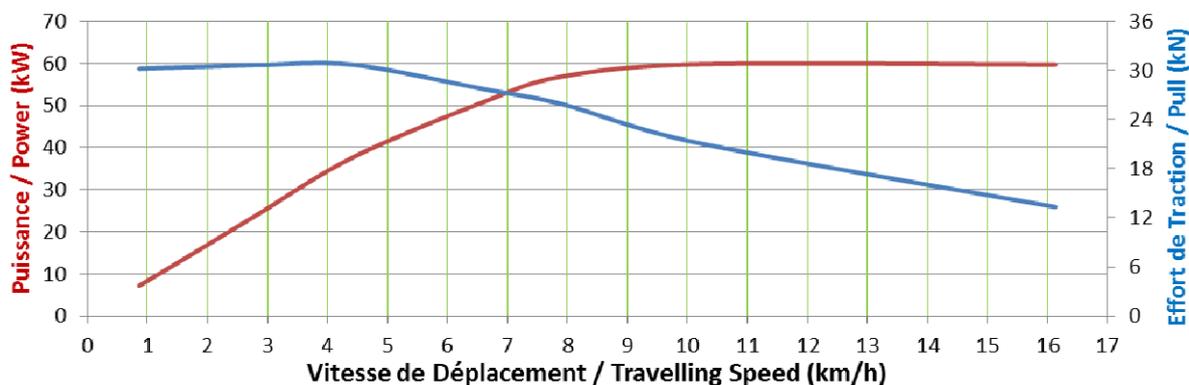


ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	380/85 R24	460/85 R34
Pression de gonflage	160 kPa	160 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	3745 kg
Effort maximal de traction	30,67 kN
à la vitesse de	4,43 km/h
Puissance maximale de traction	59,78 kW
à la vitesse de	10,19 km/h



ALOURDI

Non requis