

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/3 001
Date d'approbation OCDE	23/11/2016
Marque	John Deere
Modèle	6145R
Type	4 WD
Transmission	AutoQuad
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere Tractor Works
Station d'essai	NTTL – USA



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere
<i>Modèle</i>	6068RW429
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	6788 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	AutoQuad
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	20
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,57 to 42,00 km/h

PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	579 min ⁻¹	1071 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	100,11 kW	1899 min ⁻¹	945 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		29,62 l/h	248 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,71 l/h	7,7 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

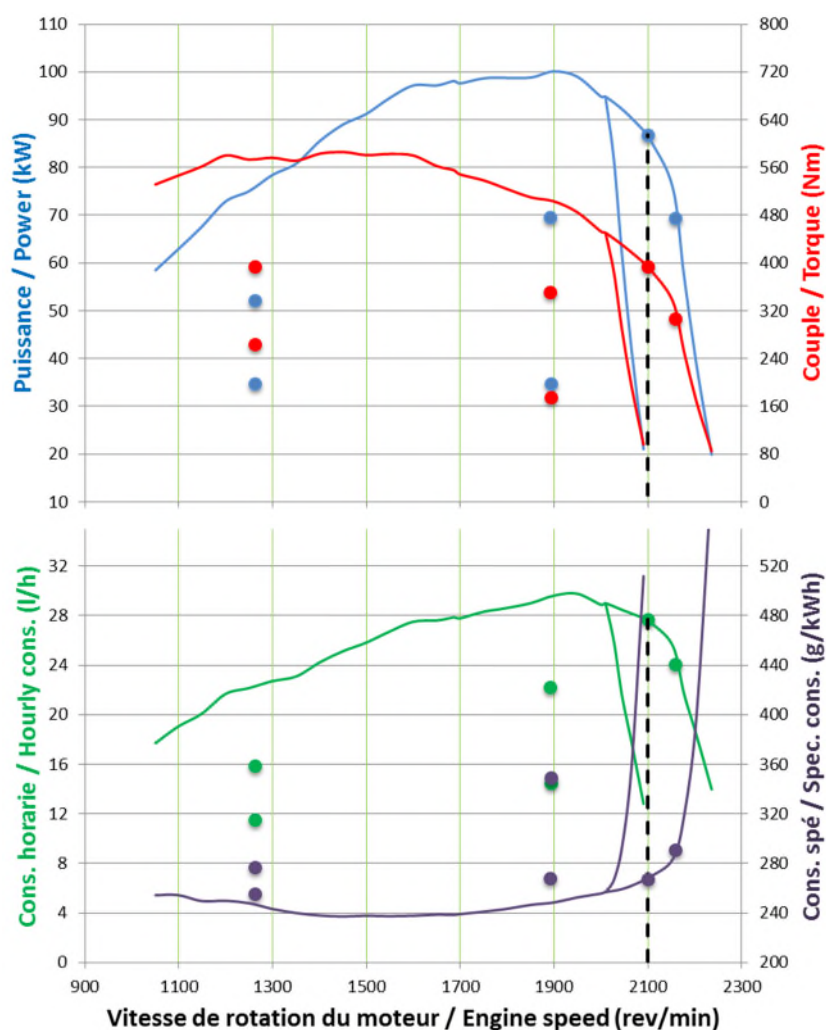
Puissance: Régime moteur et prise de force	86,81 kW	2100 min ⁻¹	1045 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		27,67 l/h	268 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,70 l/h	8,8 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	94,82 kW	2010 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		29,00 l/h	257 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,55 l/h	6.3 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	586 Nm	1451 min ⁻¹	48,4 %
---	--------	------------------------	--------



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	l	mm:ss
régime nominal du moteur	3.4	34:35
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	3.8	35:21
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	2.3	35:18

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique	Centre fermé
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	20,4 ± 0,3 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

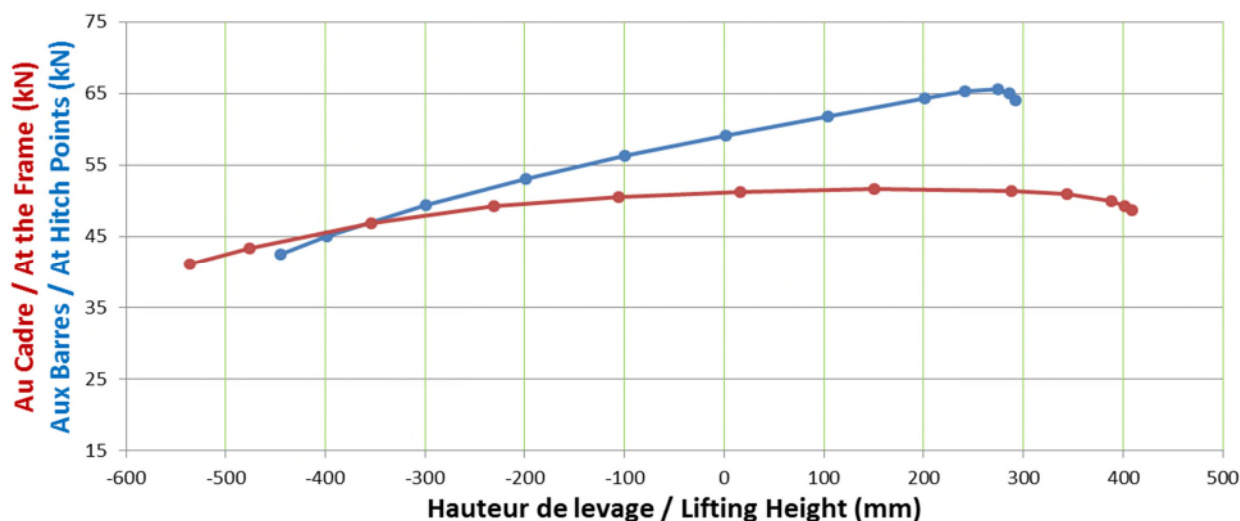
A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	114,5 l/min	15,83 MPa	30,2 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	110,0 l/min	19,23 MPa	35,3 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	42,5 kN
au cadre	41,1 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

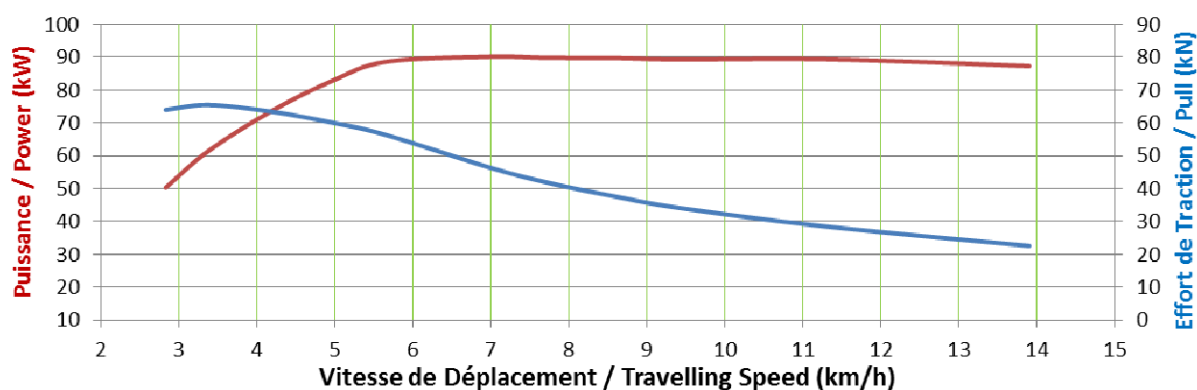
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

420/85R28
83 kPa

480/80R42
97 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	6951 kg
Effort maximal de traction	65,49 kN
à la vitesse de	3,37 km/h
Puissance maximale de traction	90,17 kW
à la vitesse de	6,98 km/h



ALOURDI

Non requis