

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/3 000
Date d'approbation OCDE	18/11/2016
Marque	John Deere
Modèle	6155R
Type	4 WD
Transmission	AutoQuad
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere Tractor Works
Station d'essai	NTTL – USA



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere
<i>Modèle</i>	6068RW429
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	en ligne
<i>Cylindrée</i>	6788 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	AutoQuad
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	20
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,57 to 42,00 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	571 min ⁻¹	1045 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	113,09 kW	1700 min ⁻¹	846 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		32,69 l/h	243 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,80 l/h	7,7 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

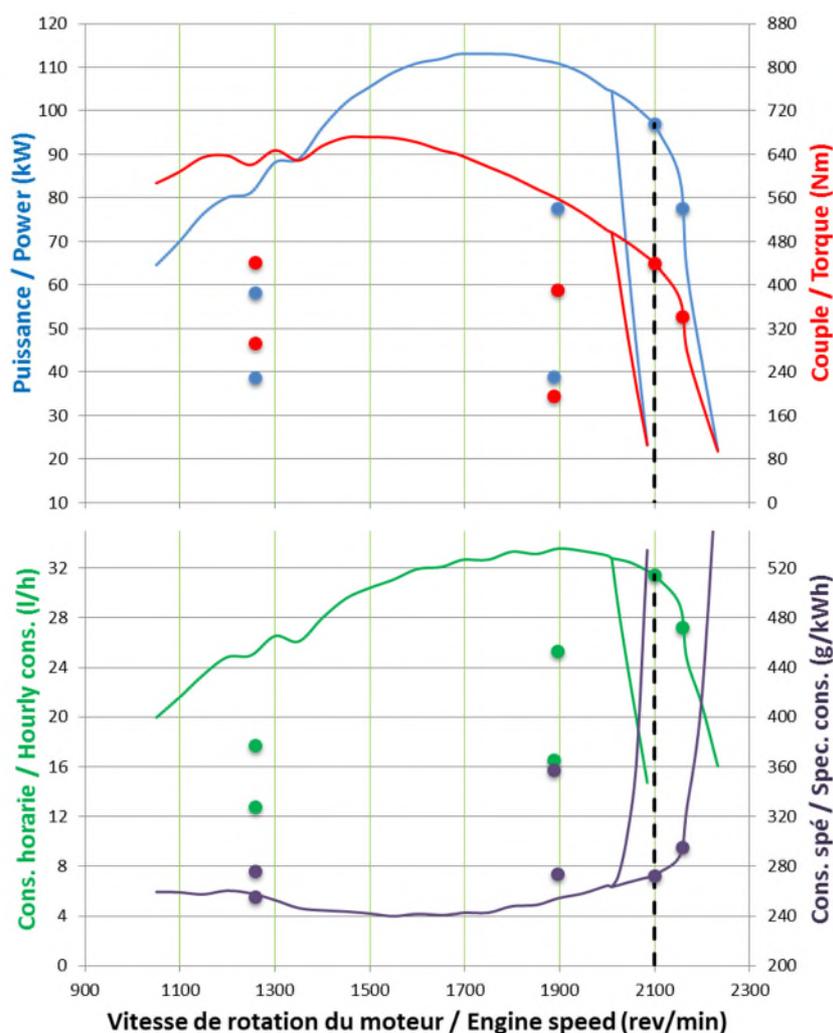
Puissance: Régime moteur et prise de force	97,02 kW	2100 min ⁻¹	1045 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		31,49 l/h	273 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,62 l/h	7,0 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	104,56 kW	2010 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		32,81 l/h	263 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,57 l/h	6,0 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		672 Nm	52,2 %
			1499 min ⁻¹



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	l	mm:ss
régime nominal du moteur	2.8	34:55
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	3.4	35:10
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	2.2	36:23

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique	Centre fermé
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	20,4 ± 0,3 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

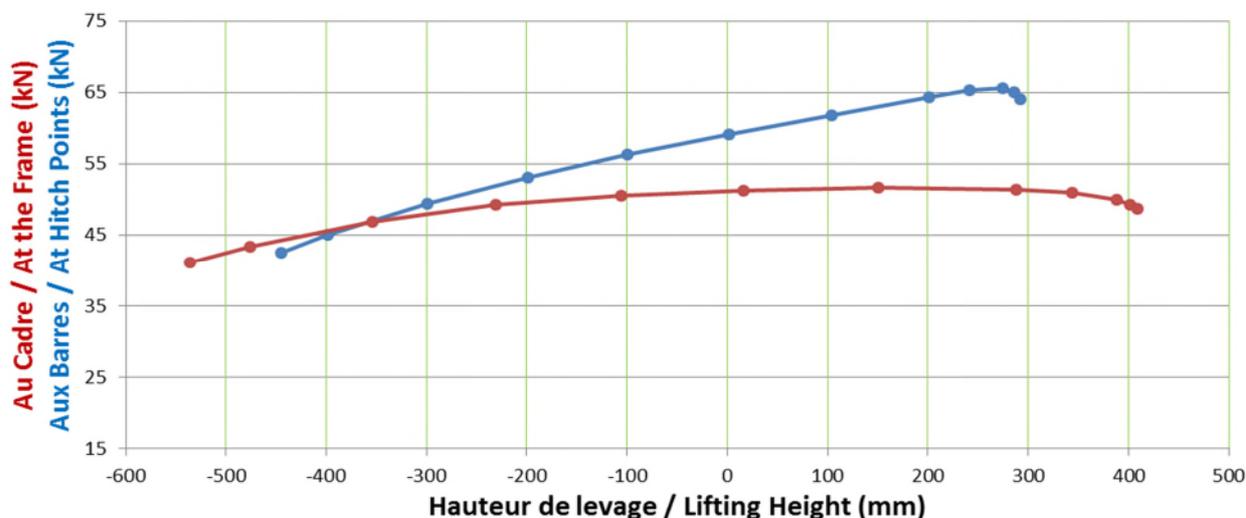
A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	115,3 l/min	15,36 MPa	29,5 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	109,1 l/min	18,94 MPa	34,4 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	42,5 kN
au cadre	41,1 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

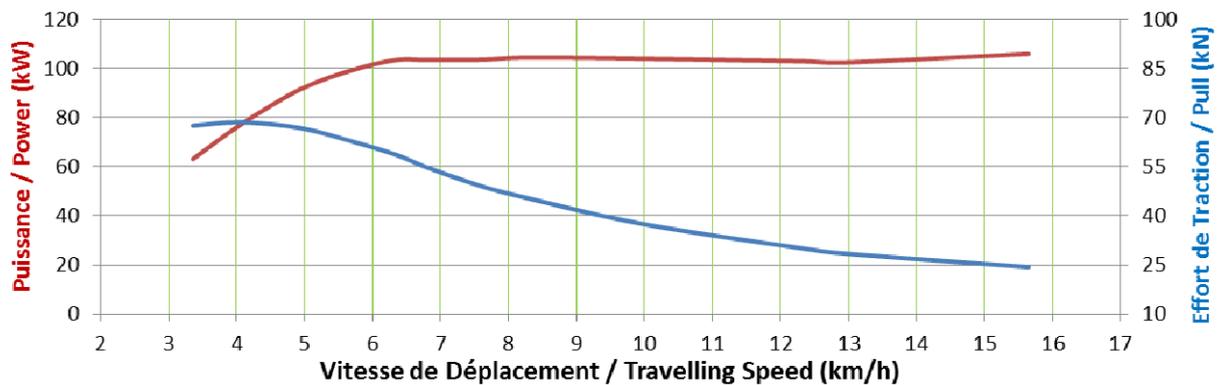
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

420/85R28
83 kPa

480/80R42
97 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	6958 kg
Effort maximal de traction	68,54 kN
à la vitesse de	4,06 km/h
Puissance maximale de traction	104,36 kW
à la vitesse de	8,30 km/h



ALOURDI

Non requis