

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 987
Date d'approbation OCDE	27/10/2016
Marque	John Deere
Modèle	6175R
Type	4 WD
Transmission	AutoQuad
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere Tractor Works
Station d'essai	NTTL – USA



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere
<i>Modèle</i>	6068RW423
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	6788 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	AutoQuad
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	20
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,80 to 42,00 km/h

PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	579 min ⁻¹	1071 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	130,44 kW	1701 min ⁻¹	868 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		36,32 l/h	234 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,79 l/h	6,6 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

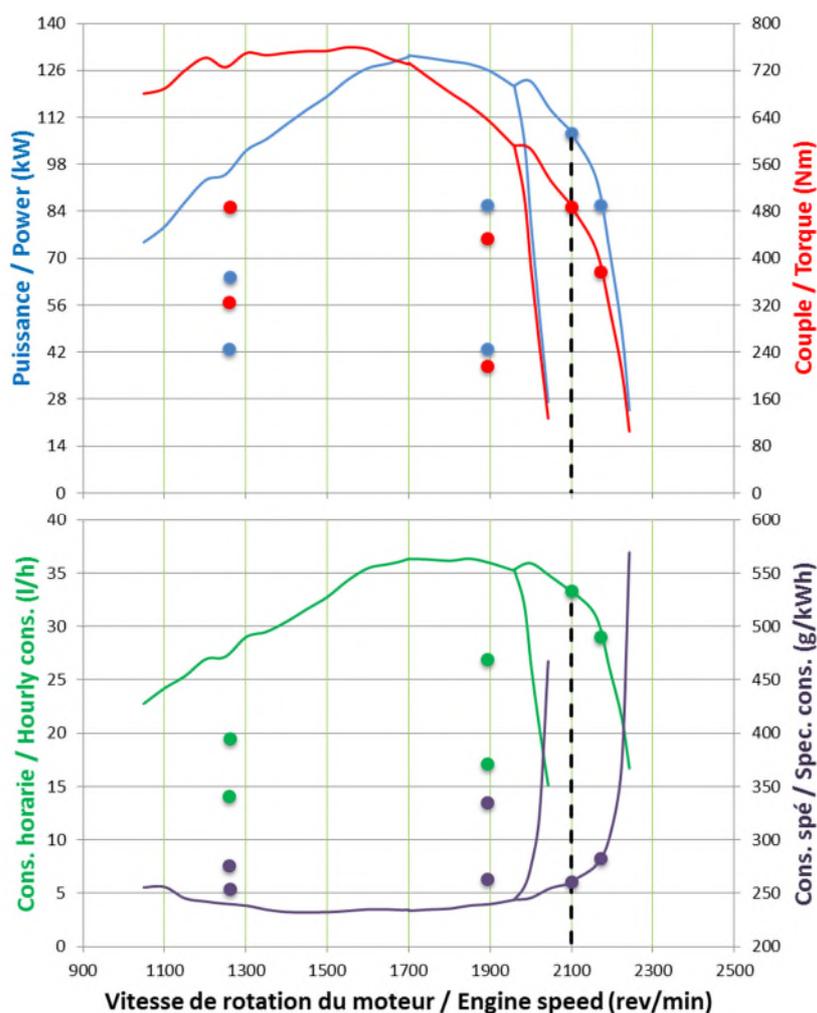
Puissance: Régime moteur et prise de force	107,31 kW	2100 min ⁻¹	1072 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		33,39 l/h	261 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,64 l/h	6,5 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	121,48 kW	1959 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		35,33 l/h	244 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0,92 l/h	8.3 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		759 Nm	55,7 %
			1550 min ⁻¹



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	l	mm:ss
régime nominal du moteur	5.6	34:52
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	4.3	36:26
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	2.4	36:25

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique	Centre fermé
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	20,4 ± 0,3 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

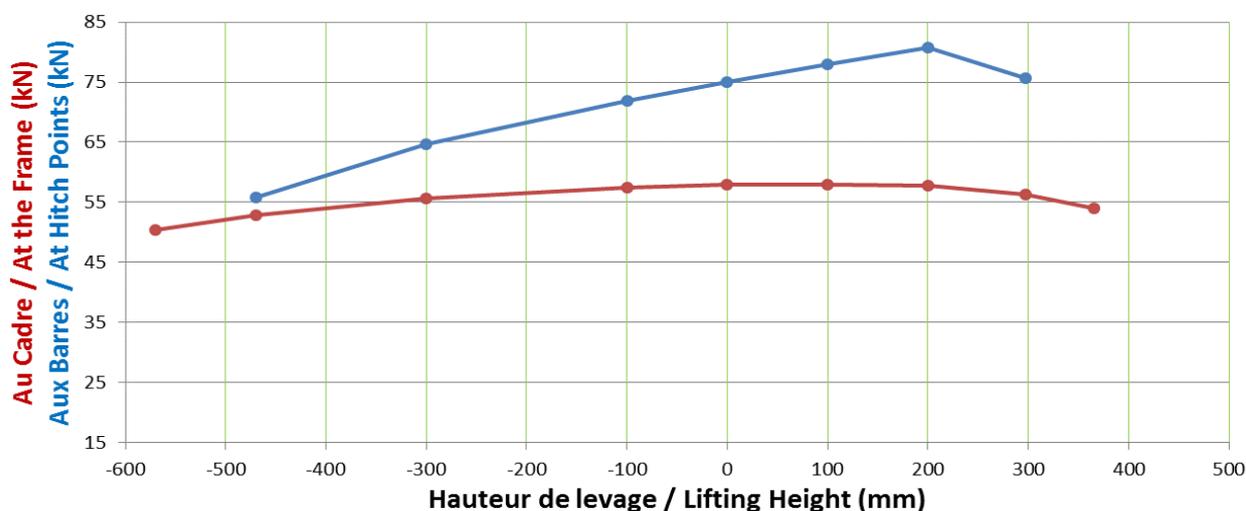
A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	115,9 l/min	14,55 MPa	28,1 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	152,0 l/min	16,98 MPa	43,0 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	55,8 kN
au cadre	50,3 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

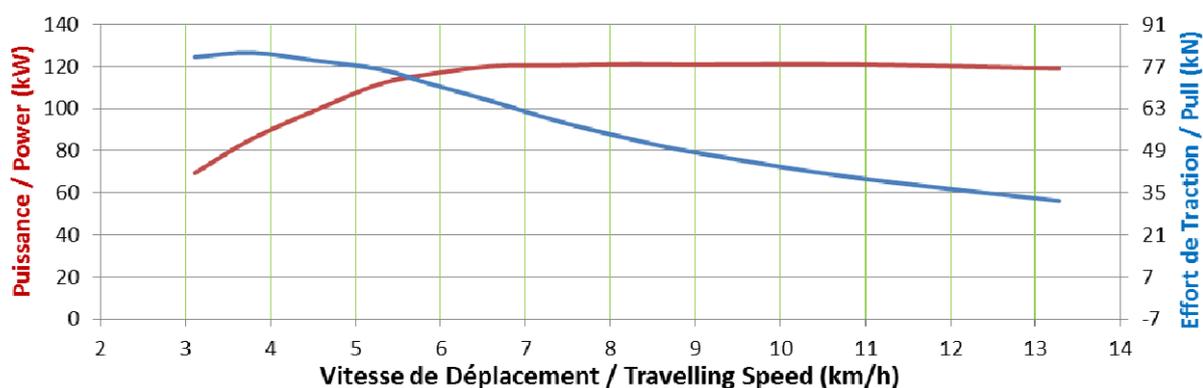
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

420/90R30
83 kPa

480/80R46
83 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	8391 kg
Effort maximal de traction	81,5 kN
à la vitesse de	3,78 km/h
Puissance maximale de traction	121,0 kW
à la vitesse de	8,22 km/h



ALOURDI

Non requis