

# RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

**Numéro d'approbation OCDE** 2/2 979

**Date d'approbation OCDE** 05/09/2016

<b>Marque</b>	<b>Case IH</b>
<b>Modèle</b>	<b>Magnum 280</b>
<b>Marque</b>	<b>New Holland</b>
<b>Modèle</b>	<b>T8.350</b>

**Type** 4 WD

Transmission Full Power Shift

Vitesse d'avancement maximale 40 km/h

Constructeur CNH Industrial LLC

Station d'essai NTTL – USA



## SPECIFICATION

---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>	FIAT Powertrain (FPT)
<i>Modèle</i>	Cursor 9L
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	8704 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>	Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>	Full Power Shift
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	19 4
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 3,32 to 42,00 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	597 min <sup>-1</sup>	1803 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>	34,9 mm	34,9 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

## RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

### Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	221,15 kW	1800 min <sup>-1</sup>	998 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		57,23 l/h	217 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		5,90 l/h	29,0 g/kWh

### Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

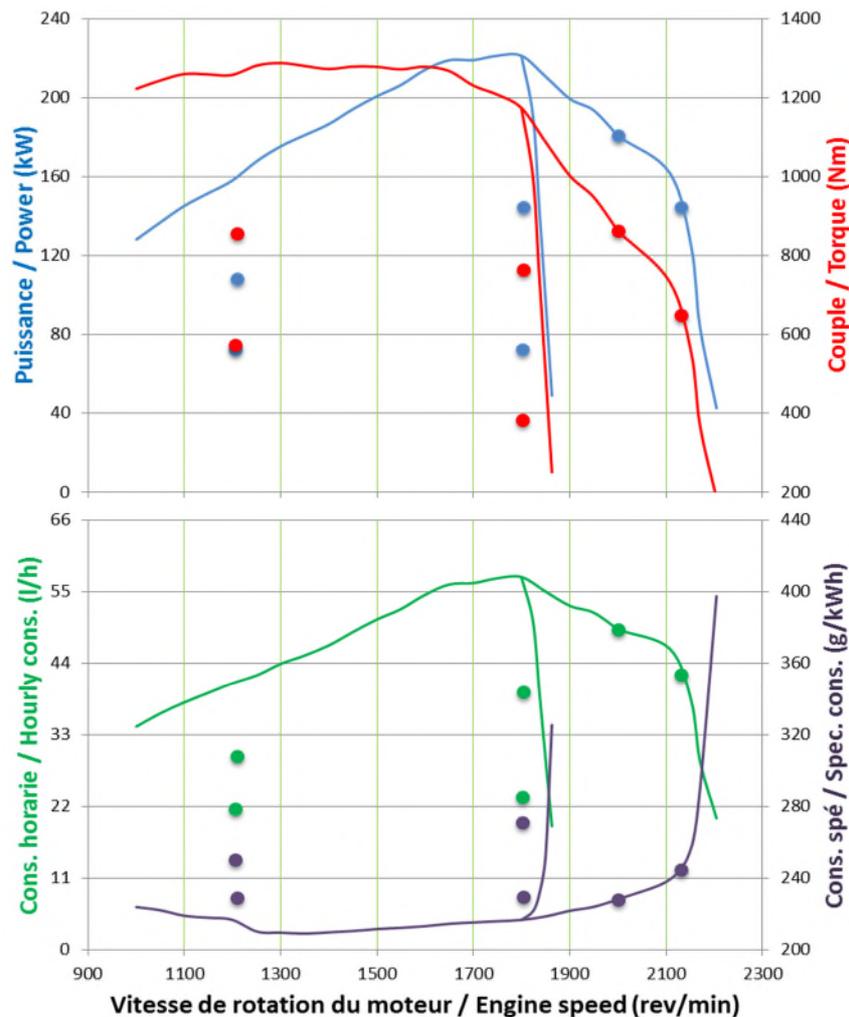
Puissance: Régime moteur et prise de force	180,52 kW	2000 min <sup>-1</sup>	1109 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		49,18 l/h	228 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		4,47 l/h	26,9 g/kWh

### Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	221,15 kW	1800 min <sup>-1</sup>	998 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		57,23 l/h	217 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		5,90 l/h	29,0 g/kWh

### Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	1287 Nm	1300 min <sup>-1</sup>	67,8 %
---	---------	------------------------	--------



## FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non requis

## ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique  
Pression d'ouverture de la valve de sécurité

Centre fermé  
19,3 to 21,4 MPa

### PERFORMANCES HYDRAULIQUES

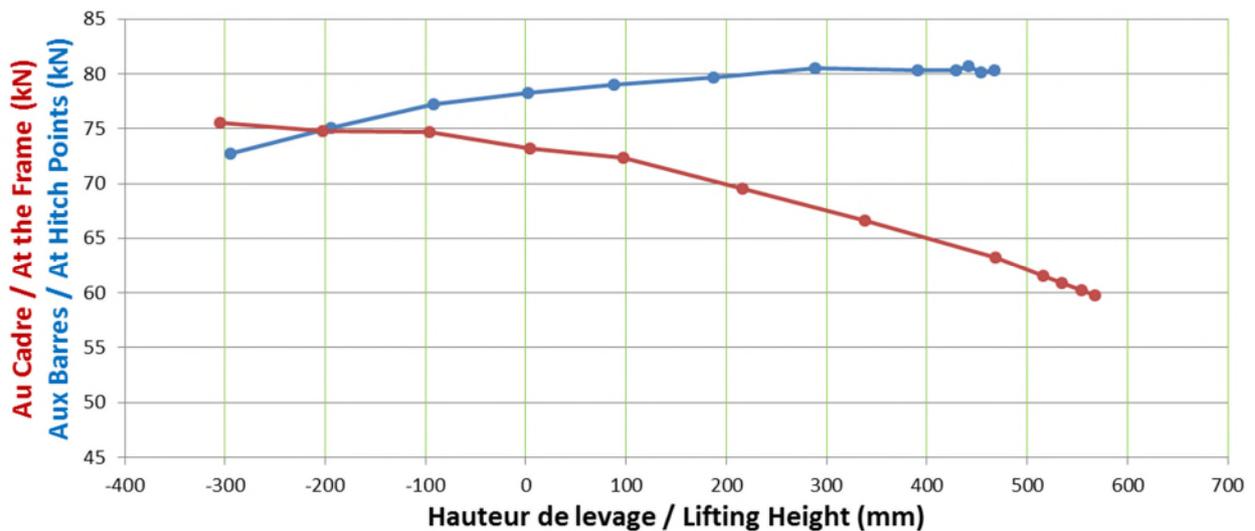
#### A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	139,9 l/min	15,28 MPa	34,9 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	218,8 l/min	16,03 MPa	58,5 kW

### LEVAGE

#### Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	72,7 kN
au cadre	59,8 kN

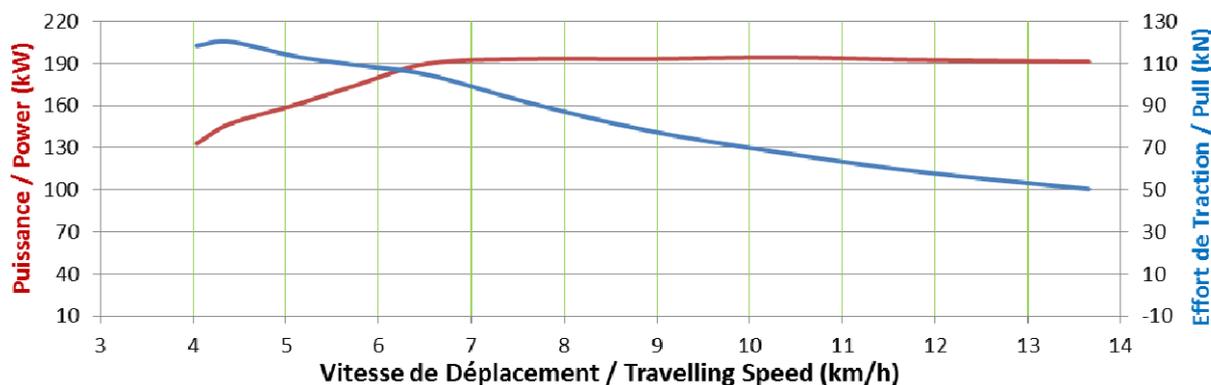


## ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	420/85R34	480/80R50
Pression de gonflage	159 kPa	83 kPa

### NON ALOURDI

Masse totale	12492 kg
Effort maximal de traction	120,20 kN
à la vitesse de	4,40 km/h
Puissance maximale de traction	194,24 kW
à la vitesse de	10,30 km/h



### ALOURDI

*Non requis*