

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE 2/2 953

Date d'approbation OCDE 12/05/2016

Marque	New Holland
Modèle	T8.410
Marque	Case IH
Modèle	Magnum 340

Type 4 WD

Transmission Full Power Shift

Vitesse d'avancement maximale 40 km/h

Constructeur CNH Industrial LLC

Station d'essai NTTL – USA



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	FIAT Powertrain (FPT)
<i>Modèle</i>	Cursor 8.7L
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	8704 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	Full Power Shift
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	19 4
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 3,32 to 42,00 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	597 min ⁻¹	1803 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	250,68 kW	1800 min ⁻¹	998 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		64,99 l/h	217 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		6,57 l/h	28,5 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

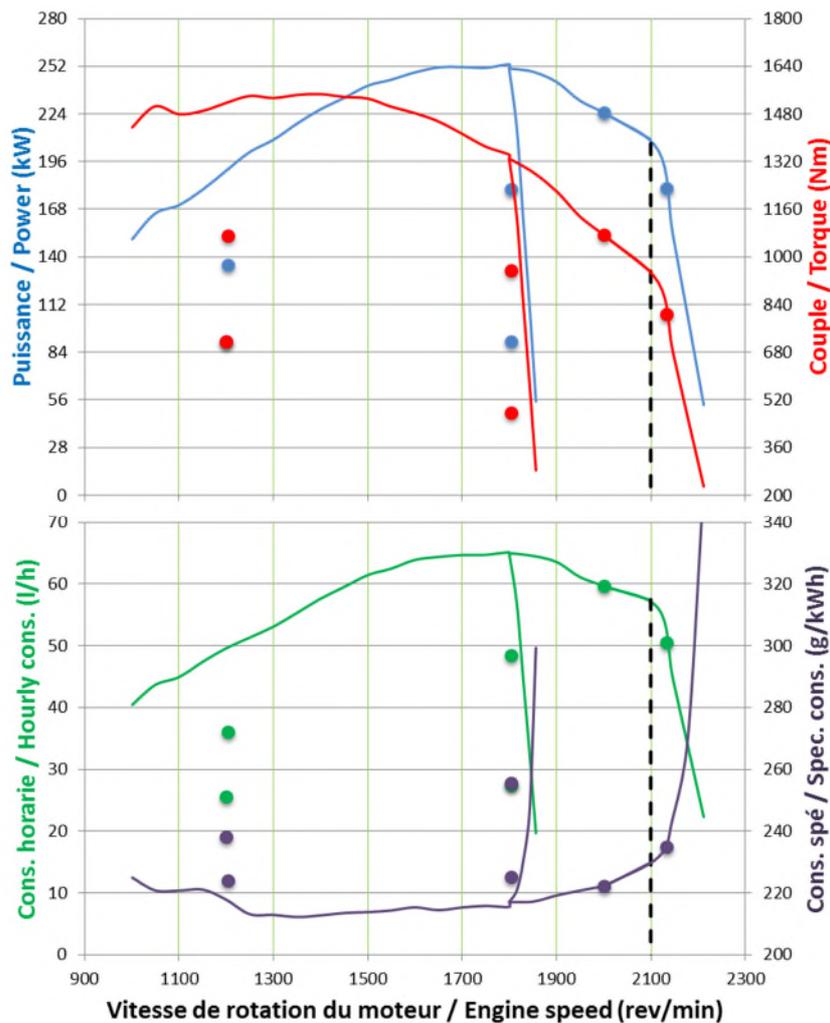
Puissance: Régime moteur et prise de force	224,96 kW	2000 min ⁻¹	1109 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		59,71 l/h	222 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		6,16 l/h	29,8 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	250,68 kW	1800 min ⁻¹	998 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		64,99 l/h	217 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		6,57 l/h	28,5 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	1547 Nm	1399 min ⁻¹	62,6 %
---	---------	------------------------	--------



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non requis

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique
Pression d'ouverture de la valve de sécurité

Centre fermé
19,3 to 21,4 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	143,2 l/min	15,65 MPa	37,4 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	162,7 l/min	17,03 MPa	46,2 kW

LEVAGE

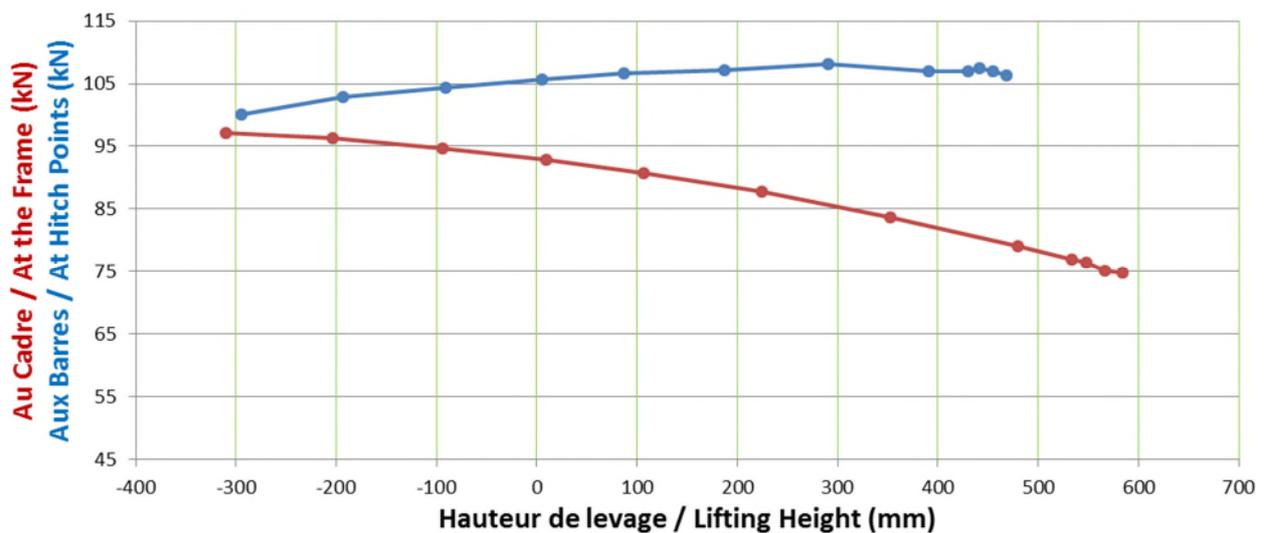
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

100,1 kN

au cadre

74,8 kN

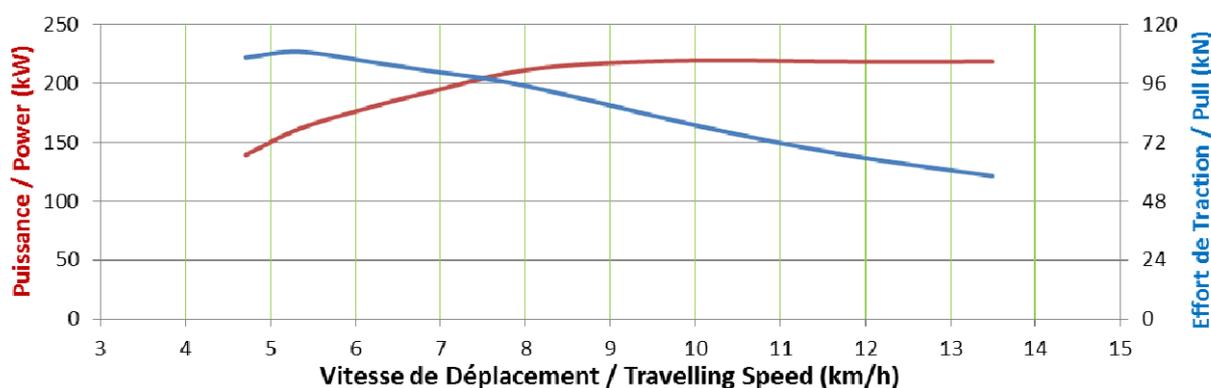


ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	380/80R38	480/80R50
Pression de gonflage	159 kPa	83 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	12608 kg
Effort maximal de traction	108,74 kN
à la vitesse de	5,35 km/h
Puissance maximale de traction	219,34 kW
à la vitesse de	10,07 km/h



ALOURDI

Non requis