

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 941
Date d'approbation OCDE	17/03/2016
Marque	Fendt
Modèle	939 S4 Vario
Type	4 WD
Transmission	Continuously variable transmission
Vitesse d'avancement maximale	60 km/h
Constructeur	AGCO GmbH
Station d'essai	DLG – Germany



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	Deutz
<i>Modèle</i>	TTCD 7.8 L6
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	7750 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>		CVT
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	-	-
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 0	to 60 km/h

PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1066 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	Non	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	Requis	6

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	266,01 kW	1900 min ⁻¹	964 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		72,3 l/h	228 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		2,4 l/h	9,8 g/kWh-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

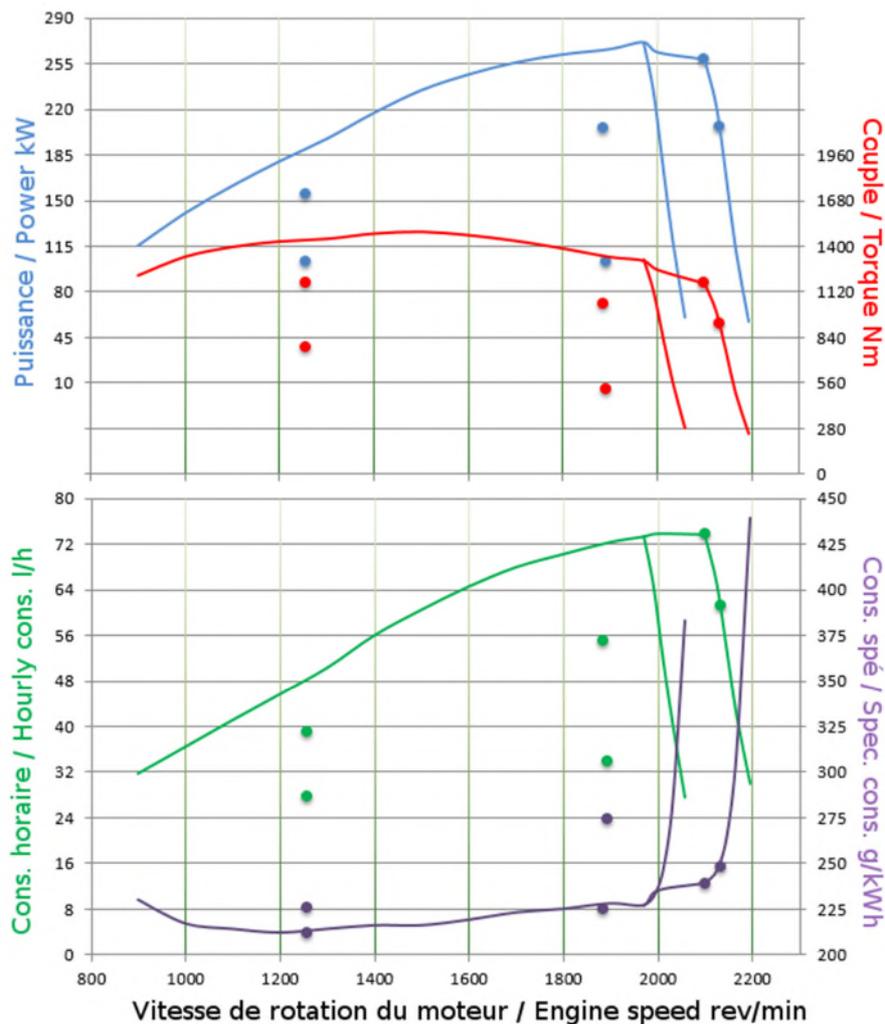
Puissance: Régime moteur et prise de force	258,16 kW	2100 min ⁻¹	1066 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		73,66 l/h	239 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		2,44 l/h	10,3 g/kWh-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	271,3 kW	1970 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		73,3 l/h	227 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		2,37 l/h	9,5 g/kWh-

Réserve de couple

			27,2 %
<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	1492,73 Nm	1500 min ⁻¹	



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non Requis

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

20 ± 2 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	107,1 l/min	17,59 MPa	31,4 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	200,3 l/min	17,7 MPa	59,0 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

78,3 kN

au cadre

78,1 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

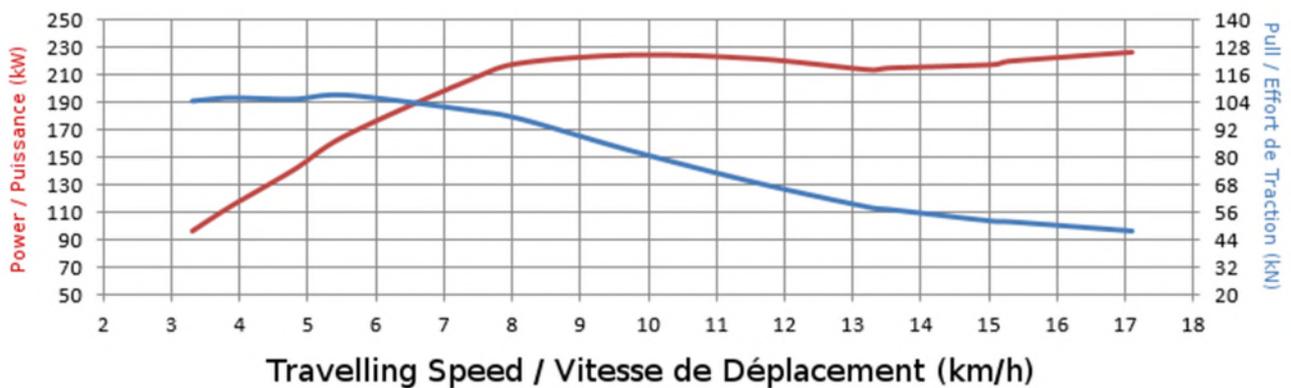
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

IF 650/65 R 34
80 kPa

IF 710/75 R 42
80 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	10800 kg
Effort maximal de traction	105,94 kN
à la vitesse de	3,88 km/h
Puissance maximale de traction	226,1 kW
à la vitesse de	17,11 km/h



ALOURDI

Non Requis