

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 931
Date d'approbation OCDE	15/02/2016
Marque	John Deere
Modèle	9470RT
Type	Rubber Tracked
Transmission	Full Powershift
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere Tractor Works
Station d'essai	NTTL – USA



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere
<i>Modèle</i>	6135RW401
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	13548 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	Full Powershift
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	18 6
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 4,04 to 39,77 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1108 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	Non	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	Requis	20

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	264,24 kW	1679 min ⁻¹	886 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		75,27 l/h	240 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,27 l/h	5,2 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

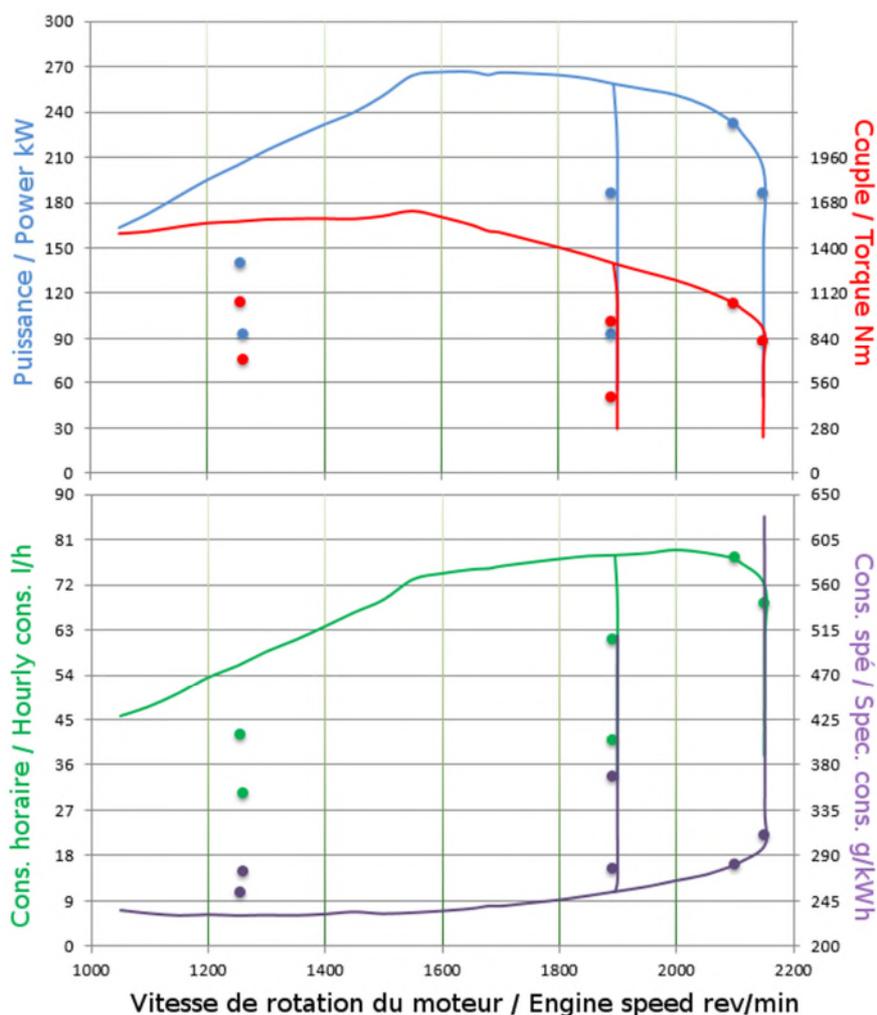
Puissance: Régime moteur et prise de force	232,56 kW	2099 min ⁻¹	1108 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		77,33 l/h	280 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,19 l/h	5,6 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	258,25 kW	1895 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		77,92 l/h	254 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,15 l/h	4,8 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	1625,6 Nm	1550 min ⁻¹	53,7 %
---	-----------	------------------------	--------



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	l	mm:ss
Rated Engine Speed	11,5	38:49
40% of maximum power at rated engine speed with throttle set to 90% of rated engine speed	5,8	40:18
60% of maximum power at rated engine speed with throttle set to 60% of rated engine speed	3,5	40:50

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique	Centre fermé
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	20,0 ± 0,5 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

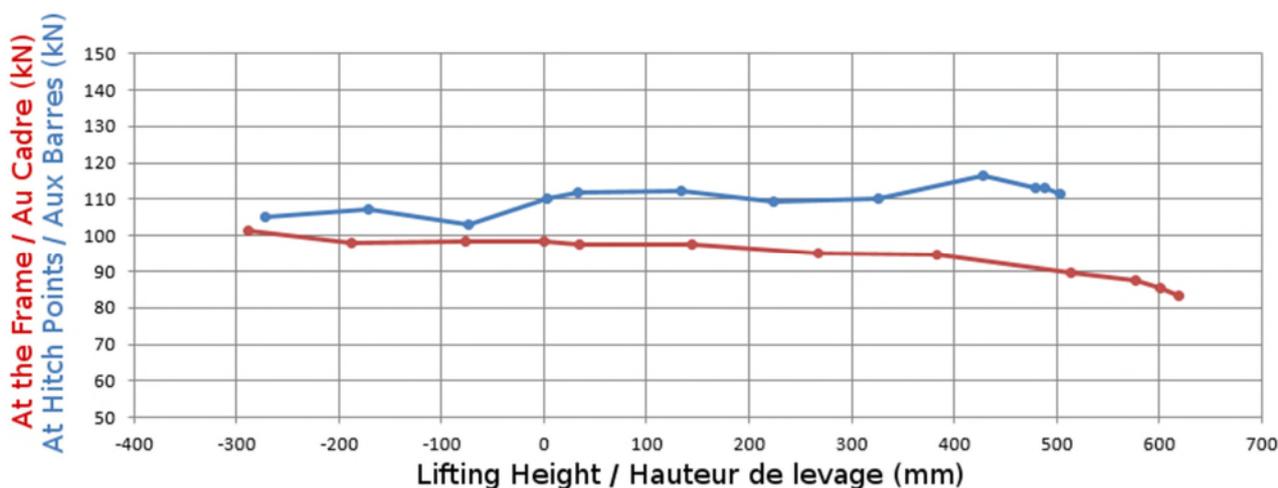
A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	134,7 l/min	15,01 MPa	33,7 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	231,8 l/min	15,39 MPa	59,5 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	103,2 kN
au cadre	83,2 kN



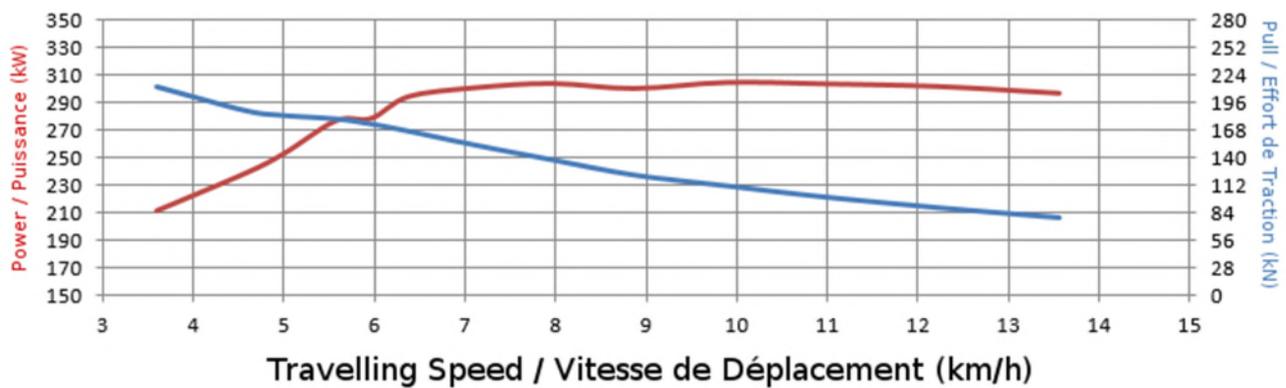
ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

Non Requis
Non Requis

NON ALOURDI

Masse totale	21319 kg
Effort maximal de traction à la vitesse de	211,35 kN 3,60 km/h
Puissance maximale de traction à la vitesse de	305,16 kW 9,90 km/h



ALOURDI

Non requis