

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 930
Date d'approbation OCDE	09/02/2016
Marque	LS Mtron
Modèle	PLUS100
Type	4 WD
Transmission	mécanique
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	LS Mtron Ltd.
Station d'essai	F.A.C.T. – Korea



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	FIAT POWER TRAIN	
<i>Modèle</i>	F4CE9484M*J	
<i>Type</i>	Injection direct	
<i>Suralimentation</i>	Oui	
<i>Cylindres</i>	4	
<i>Disposition</i>	verticale en ligne	
<i>Cylindrée</i>	4485 cm ³	
<i>Refroidissement</i>	Liquide	

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	12	12
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 0,19	to 36,40 km/h

PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	634 min ⁻¹	1082 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	6

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	52,9 kW	2200 min ⁻¹	607 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		18,15 l/h	285 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

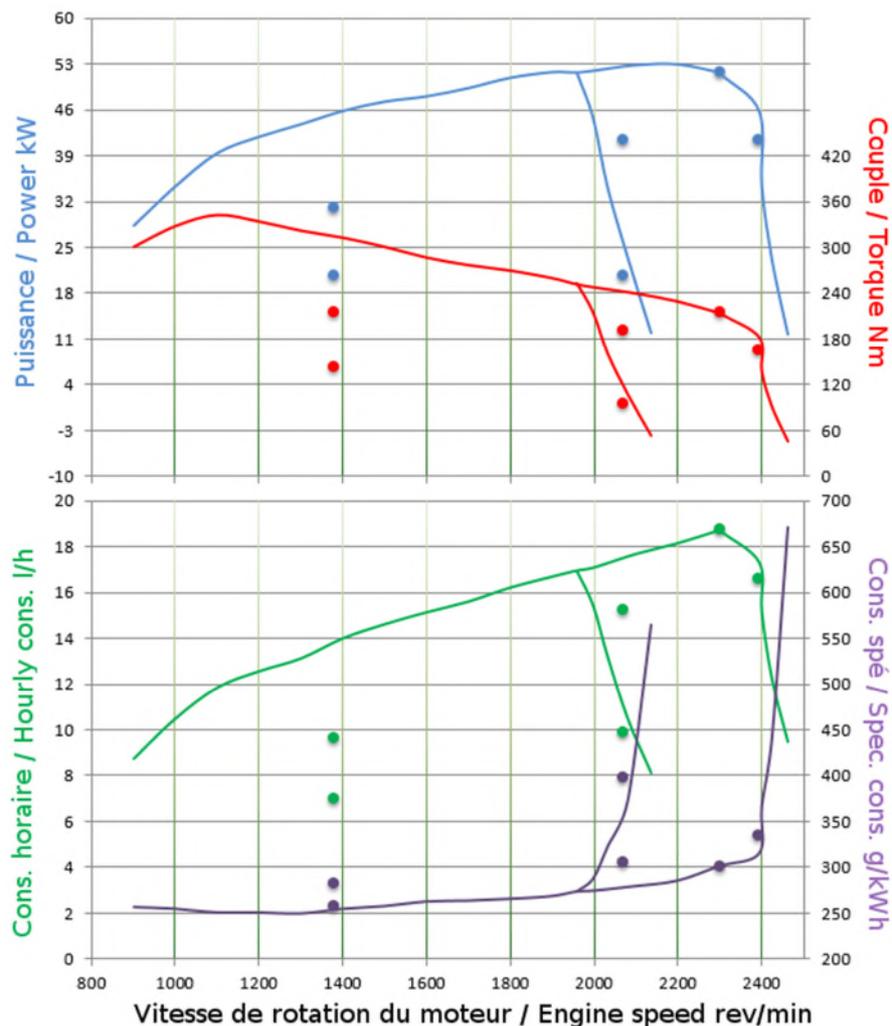
Puissance: Régime moteur et prise de force	51,7 kW	2300 min ⁻¹	635 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		18,72 l/h	301 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	51,7 kW	1958 min ⁻¹	540 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		16,95 l/h	273 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	342,0 Nm	1100 min ⁻¹
---	----------	------------------------



 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non Requis

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre ouvert

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

17,0 ± 0,5 MPa

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)

51,1 l/min

13,8 MPa

11,8 kW

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)

*Non**Requis*

 LEVAGE

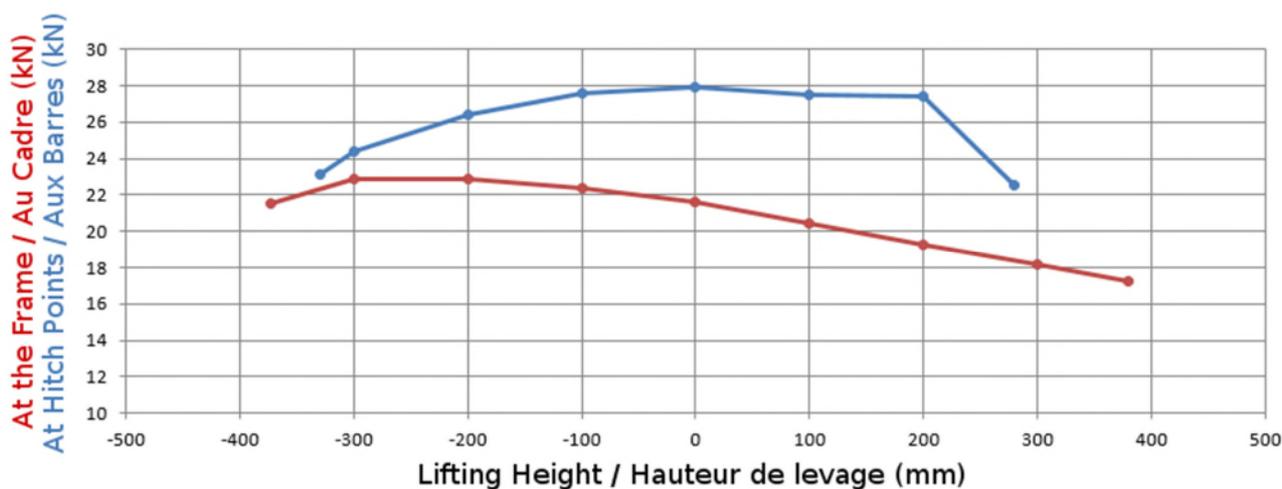
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

22,5 kN

au cadre

17,2 kN

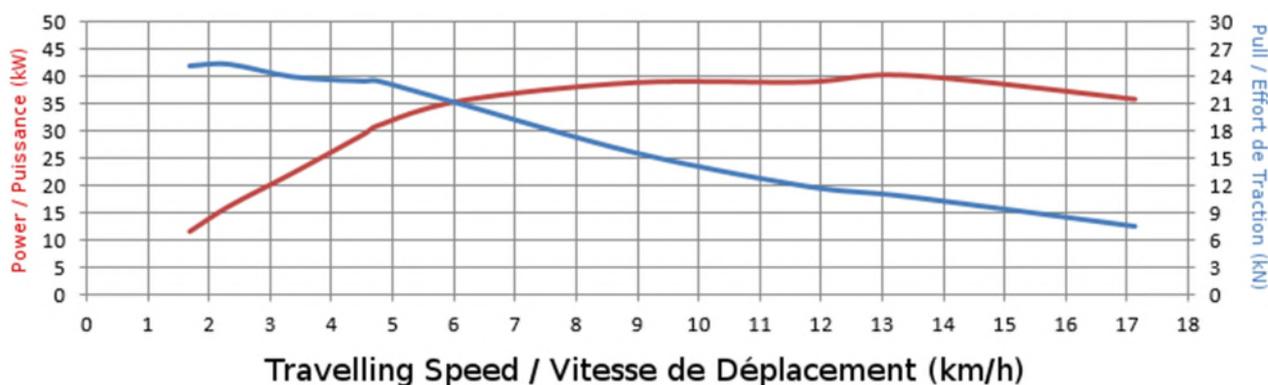


ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	12.4-24	18.4-30
Pression de gonflage	216 kPa	157 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	3280 kg
Effort maximal de traction	25,27 kN
à la vitesse de	2,33 km/h
Puissance maximale de traction	40,09 kW
à la vitesse de	13,43 km/h



ALOURDI

Non Requis