

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 921
Date d'approbation OCDE	27/01/2016
Marque	John Deere
Modèle	6195R
Type	4WD with dual rear wheels
Transmission	AutoQuad Plus
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere Tractor Works
Station d'essai	NTTL – U.S.A.



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere
<i>Modèle</i>	6068RW424
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	6788 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	Auto-Quad Plus
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	20
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,80 to 42 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	579 min ⁻¹	1071 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	20

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	141,11 kW	1750 min ⁻¹	893 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		39,08 l/h	233 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,32 l/h	10,2 g/kWh-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

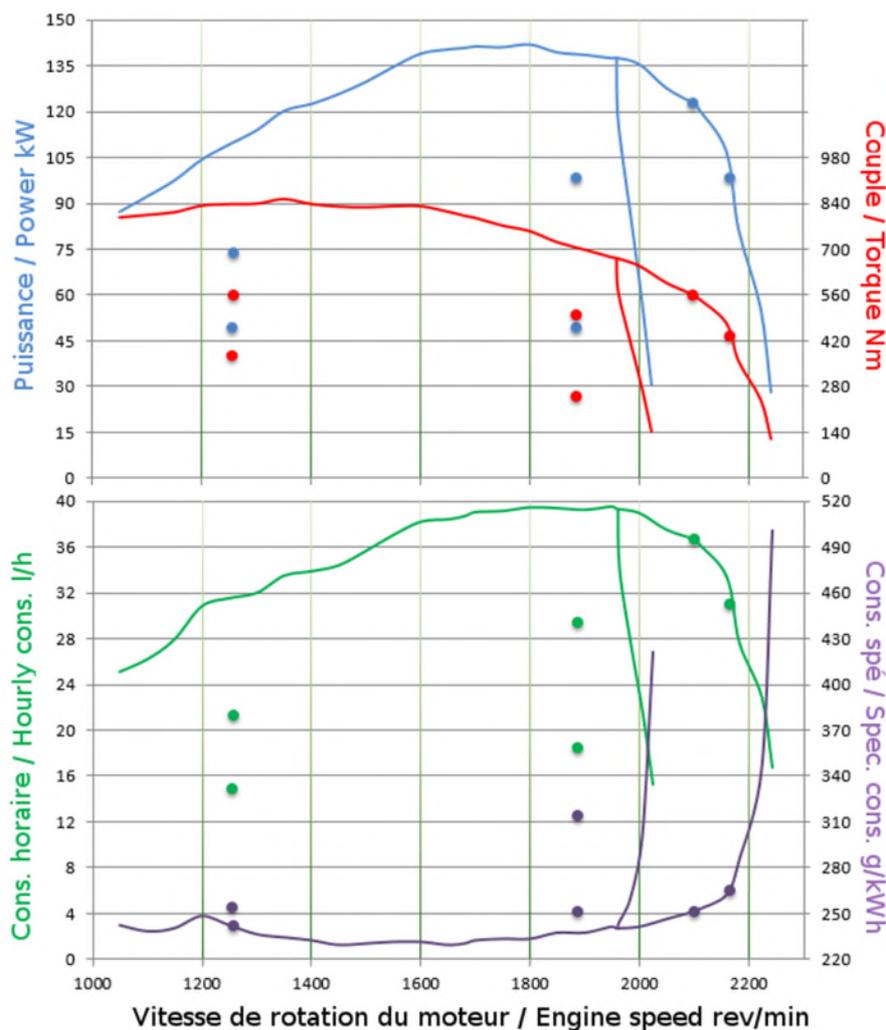
Puissance: Régime moteur et prise de force	122,71 kW	2100 min ⁻¹	1072 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		36,65 l/h	251 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,22 l/h	10,8 g/kWh-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	137,59 kW	1959 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		39,27 l/h	240 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,25 l/h	9,9 g/kWh-

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		851,1 Nm	52,6 %
			1350 min ⁻¹



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	l	mm:ss
régime nominal du moteur	4,8	34:15
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	3,9	36:25
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	2,7	36:21

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique	Centre fermé
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	20,4 ± 0,3 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

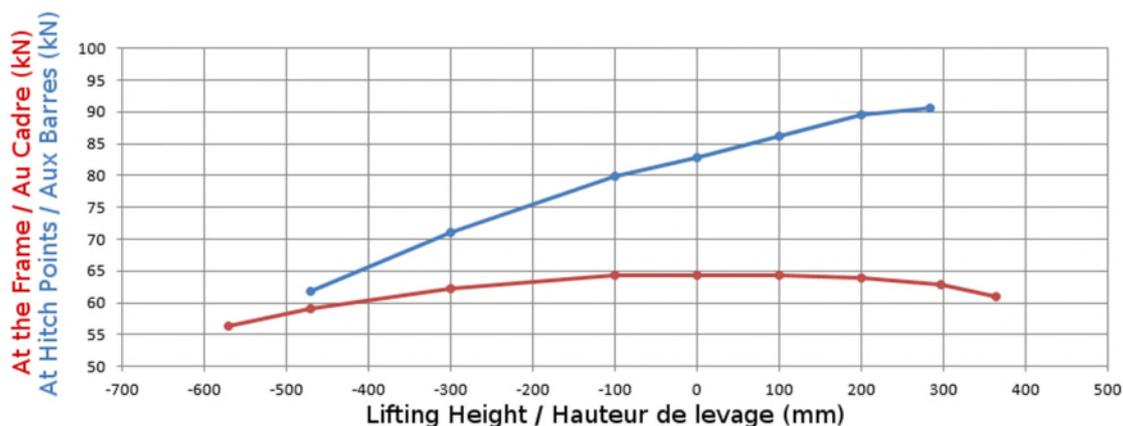
A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	123,8 l/min	14,45 MPa	29,8 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	153,7 l/min	16,43 MPa	42,1 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	61,9 kN
au cadre	56,3 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

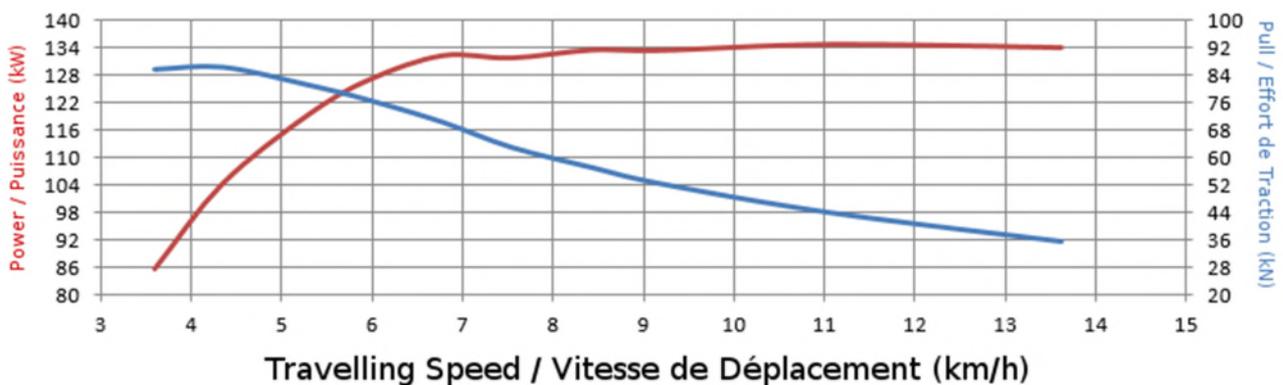
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

420/90 R30
83 kPa

480/80 R46
83 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	8419 kg
Effort maximal de traction	86,22 kN
à la vitesse de	4,35 km/h
Puissance maximale de traction	134,65 kW
à la vitesse de	11,05 km/h



ALOURDI

Non Requis