

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 918
Date d'approbation OCDE	14/01/2016
Marque	John Deere
Modèle	9370R
Type	4WD with dual wheels
Transmission	Full PowerShift
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere Tractor Works
Station d'essai	NTTL – U.S.A.



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere
<i>Modèle</i>	6090RW434
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	8984 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	Full PowerShift
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	18 6
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 3,81 to 37,78 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1108 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	Non	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	Requis	20

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	264,43 kW	1800 min ⁻¹	950 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		72,24 l/h	230 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,73 l/h	7,1 g/kWh-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

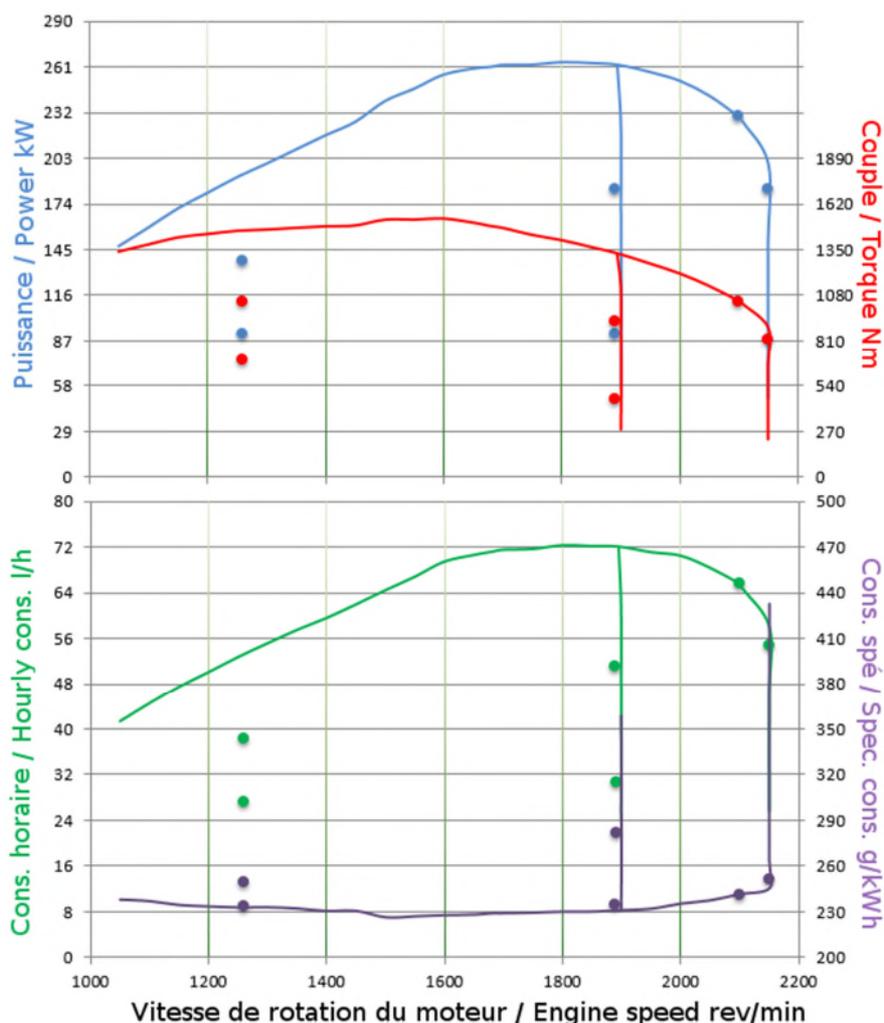
Puissance: Régime moteur et prise de force	229,42 kW	2099 min ⁻¹	1108 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		65,62 l/h	241 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,36 l/h	6,4 g/kWh-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	262,68 kW	1895 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		72,02 l/h	231 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,70 l/h	7,0 g/kWh-

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	1531,05 Nm	1599 min ⁻¹	46,7 %
---	------------	------------------------	--------



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	l	mm:ss
régime nominal du moteur	4,9	38:03
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	4,2	39:56
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	3,2	39:42

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique	Centre fermé
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	20,0 ± 0,5 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	135,1 l/min	15,51 MPa	34,9 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	226,0 l/min	17,59 MPa	66,3 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	76,1 kN
au cadre	63,3 kN

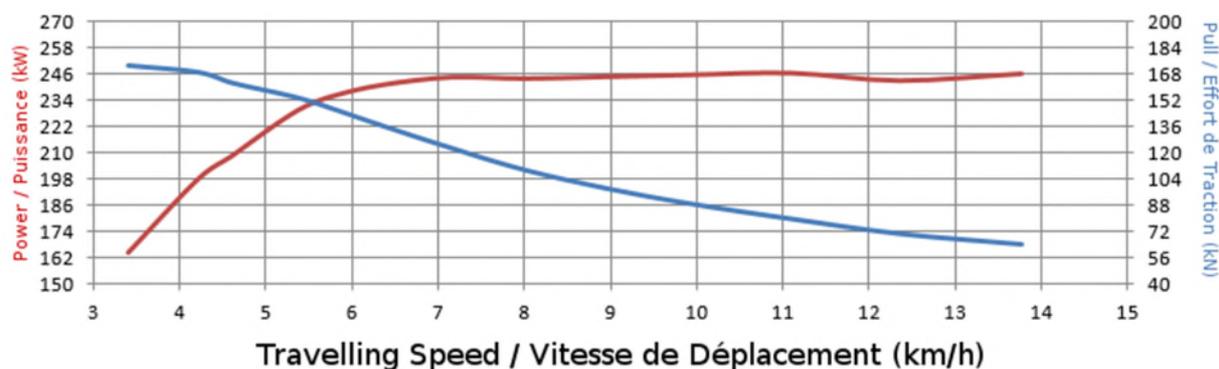


ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	480/80 R46	480/80 R46
Pression de gonflage	124 kPa	97 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	17880 kg
Effort maximal de traction	173,41 kN
à la vitesse de	3,40 km/h
Puissance maximale de traction	246,39 kW
à la vitesse de	11,10 km/h



ALOURDI

Non requis