

## RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/2 911</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>02/11/2015</b>
<b>Marque</b>	<b>International Tractors Ltd.</b>
<b>Modèle</b>	<b>Sonalika 26</b>
<b>Type</b>	<b>4WD</b>
Transmission	Mechanical
Vitesse d'avancement maximale	16 km/h
Constructeur	M/s International Tractors Limited
Station d'essai	BUDNI – India



---



---

## SPECIFICATION

---



---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>	Mitsubishi Heavy Industries - VST Diesel Engines	
<i>Modèle</i>	Pvt. Ltd.	
<i>Type</i>	MVS3L2-JC	
<i>Suralimentation</i>	Injection indirect	
<i>Cylindres</i>	No	
<i>Disposition</i>	3	
<i>Cylindrée</i>	verticale en ligne	
<i>Refroidissement</i>	1318 cm <sup>3</sup>	
	Liquide	

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>	Mécanique	
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	6	2
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 1,46	to 16,28 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	701 min <sup>-1</sup>	
<i>Diamètre de l'arbre</i>	34,80 mm	Non
<i>Nombre de cannelures</i>	6	Requis

## RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

### Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	13,6 kW	2700 min <sup>-1</sup>	701 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		5,45 l/h	345 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

### Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

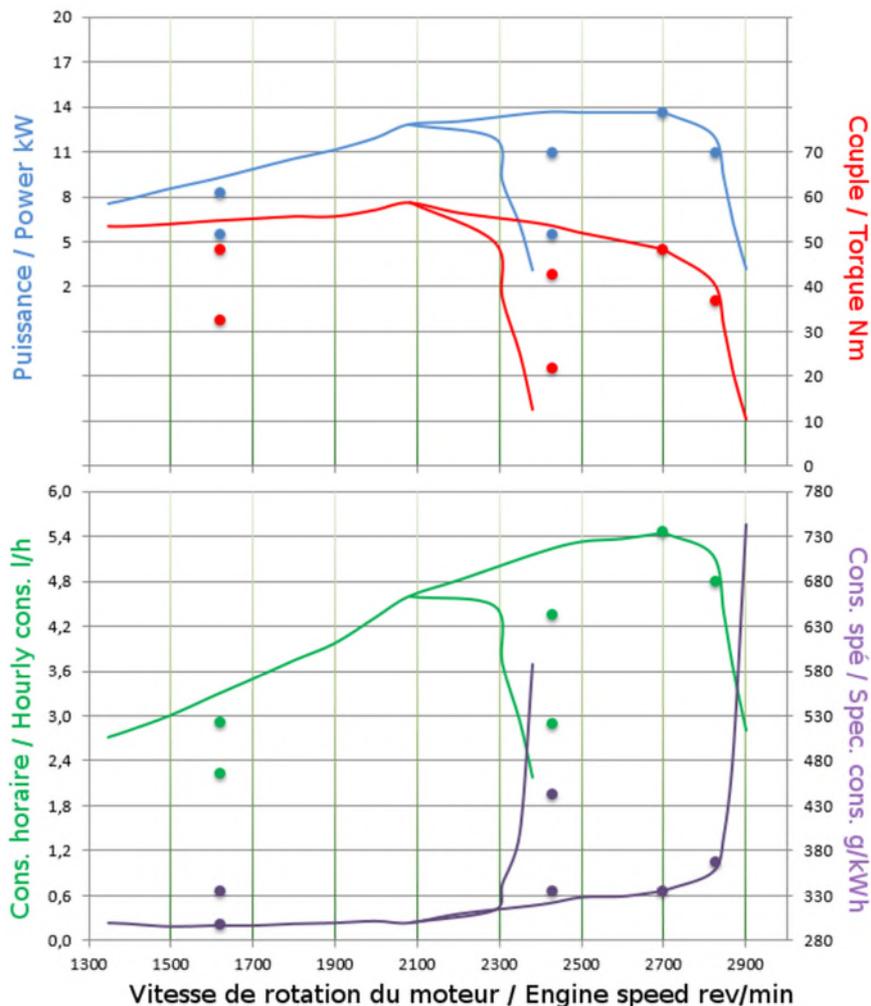
Puissance: Régime moteur et prise de force	13,6 kW	2700 min <sup>-1</sup>	701 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		5,45 l/h	345 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

### Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	12,8 kW	2080 min <sup>-1</sup>	540 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		4,60 l/h	300 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

### Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	58,7 Nm	2080 min <sup>-1</sup>	21,8 %
---	---------	------------------------	--------



---

 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT
 

---

*Non Requis*

---

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE
 

---

Système hydraulique

Centre ouvert

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

17 ± 1 MPa

---

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES
 

---

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)

13,7 l/min

16,0 MPa

3,7 kW

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)

*Non**Requis*


---

 LEVAGE
 

---

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

8,87 kN

au cadre

8,18 kN

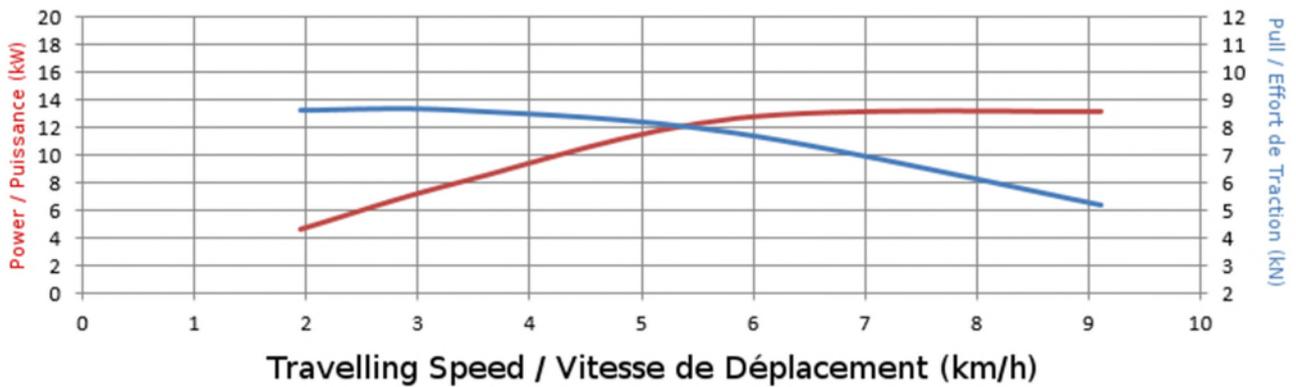


## ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	6.0 - 12	8.3 - 20
Pression de gonflage	120 kPa	85 kPa

### NON ALOURDI

Masse totale	930 kg
Effort maximal de traction	8,65 kN
à la vitesse de	1,97 km/h
Puissance maximale de traction	13,2 kW
à la vitesse de	9,11 km/h



### ALOURDI

*Non Requis*