

## RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/2 901</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>01/07/2015</b>
<b>Marque</b>	<b>Landini</b>
<b>Modèle</b>	<b>4645 ARM</b>
<b>Type</b>	<b>Articulated 4WD</b>
Transmission	Mechanical
Vitesse d'avancement maximale	30 km/h
Constructeur	ARGO TRACTORS S.p.A.
Station d'essai	DISTAL – Italy



---



---

## SPECIFICATION

---



---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>	YANMAR	
<i>Modèle</i>	3TNV88-BKVA	
<i>Type</i>	Injection direct	
<i>Suralimentation</i>	No	
<i>Cylindres</i>	3	
<i>Disposition</i>	verticale en ligne	
<i>Cylindrée</i>	1642 cm <sup>3</sup>	
<i>Refroidissement</i>	Liquide	

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>	Mécanique	
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	8	4
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 1,21	to 28,13 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	658,8 min <sup>-1</sup>	
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	Non
<i>Nombre de cannelures</i>	6	Requis

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	21,4 kW	2801 min <sup>-1</sup>	659 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		7,28 l/h	284 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

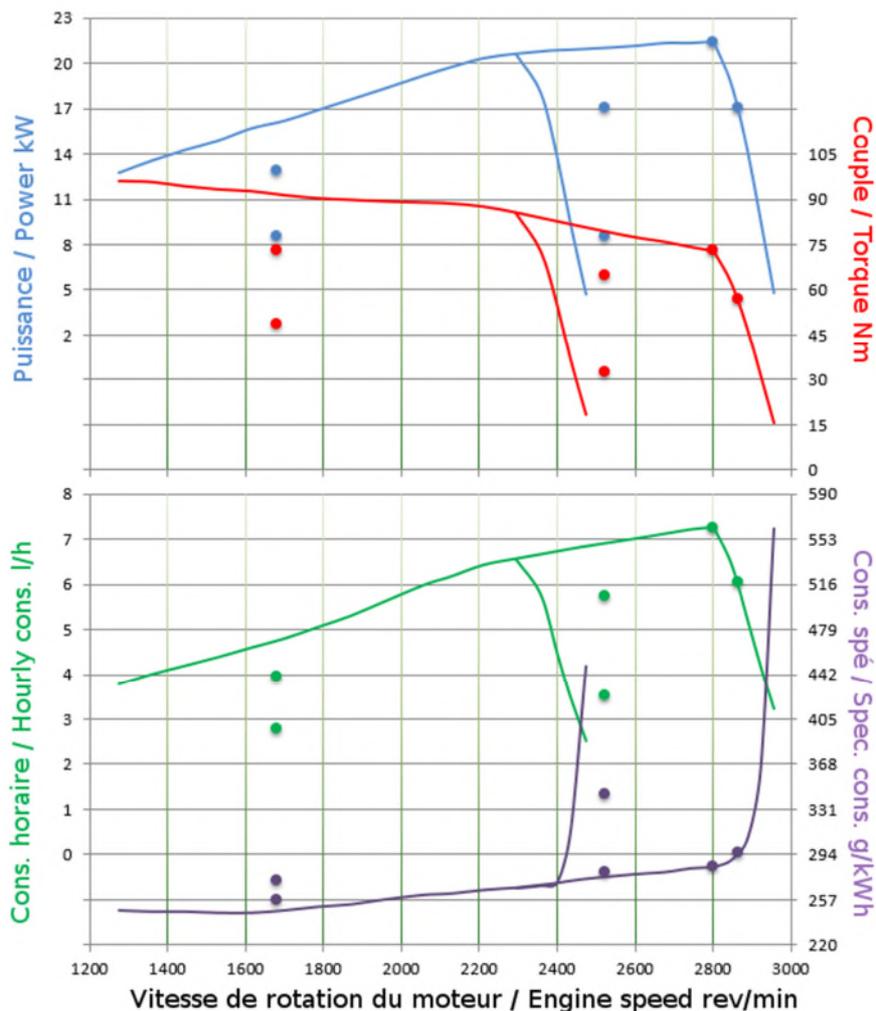
Puissance: Régime moteur et prise de force	21,4 kW	2801 min <sup>-1</sup>	659 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		7,28 l/h	284 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	20,6 kW	2295 min <sup>-1</sup>	540 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		6,58 l/h	267 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	95,9 Nm	1275 min <sup>-1</sup>	31,2 %
---	---------	------------------------	--------



---

 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT
 

---

*Non Requis*

---

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE
 

---

Système hydraulique

Centre ouvert

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

12 ± 1 MPa

---

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES
 

---

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)

25,4 l/min

8,83 MPa

3,7 kW

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)

*Non**Requis*


---

 LEVAGE
 

---

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

9,12 kN

au cadre

7,02 kN

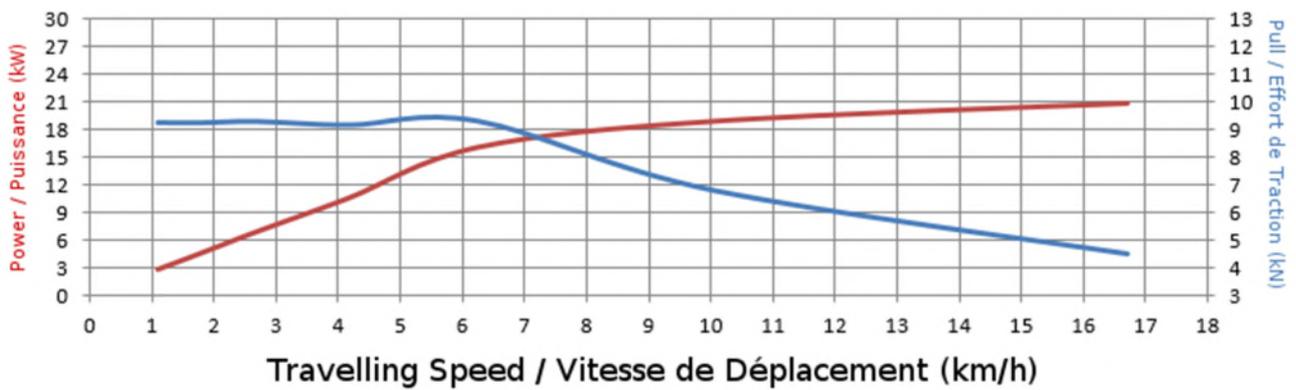


## ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	7.50-16	7.50-16
Pression de gonflage	225 kPa	225 kPa

### NON ALOURDI

Masse totale	1190 kg
Effort maximal de traction	9,27 kN
à la vitesse de	2,68 km/h
Puissance maximale de traction	20,88 kW
à la vitesse de	16,70 km/h



### ALOURDI

*Non Requis*