

## RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/2 899</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>01/07/2015</b>
<b>Marque</b>	<b>Valpadana</b>
<b>Modèle</b>	<b>4655 ISM</b>
<b>Type</b>	<b>4WD</b>
Transmission	Mechanical
Vitesse d'avancement maximale	30 km/h
Constructeur	ARGO TRACTORS S.p.A.
Station d'essai	DISTAL – Italy



---



---

## SPECIFICATION

---



---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>	YANMAR
<i>Modèle</i>	4TNV88-BKVA
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	No
<i>Cylindres</i>	4
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	2190 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>	Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	8	4
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 1,21	to 28,13 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	658,8 min <sup>-1</sup>	
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	Non
<i>Nombre de cannelures</i>	6	Requis

## RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

### Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	29,0 kW	2801 min <sup>-1</sup>	659 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		9,41 l/h	271 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

### Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

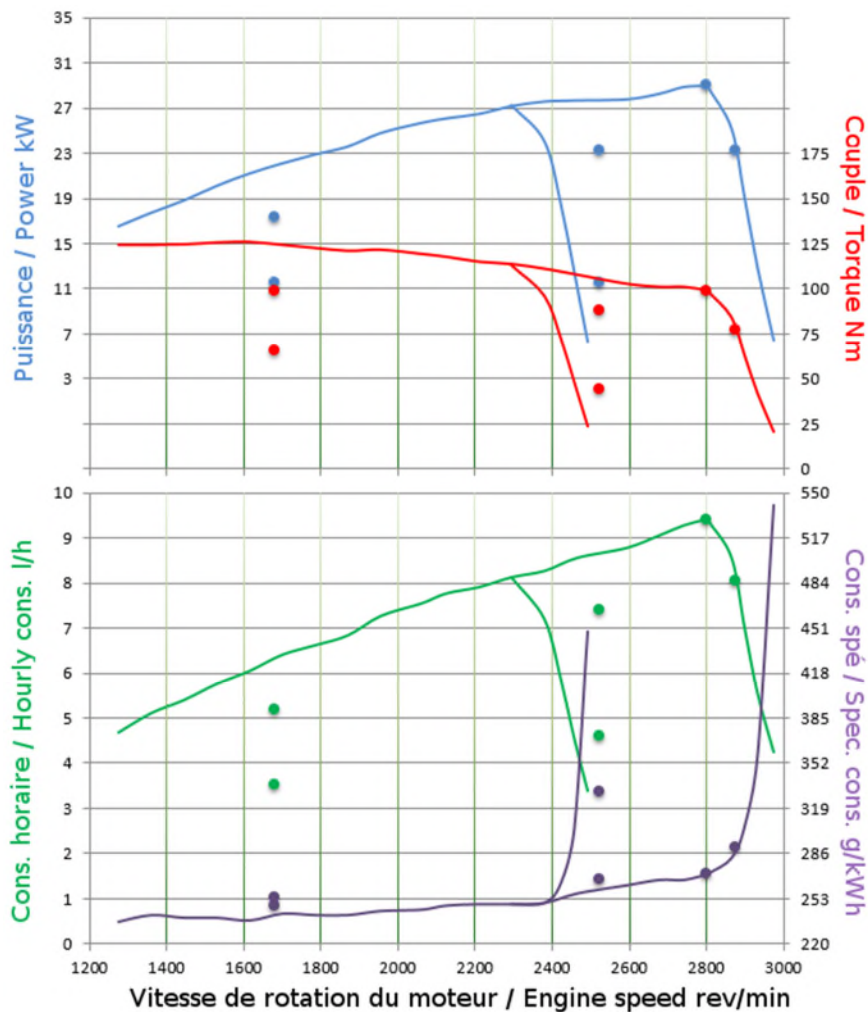
Puissance: Régime moteur et prise de force	29,0 kW	2801 min <sup>-1</sup>	659 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		9,41 l/h	271 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

### Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	27,2 kW	2295 min <sup>-1</sup>	540 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		8,12 l/h	249 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

### Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	125,6 Nm	1615 min <sup>-1</sup>
---	----------	------------------------



---

 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT
 

---

*Non Requis*

---

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE
 

---

Système hydraulique

Centre ouvert

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

18 ± 1 MPa

---

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES
 

---

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)

29,5 l/min

15,28 MPa

7,5 kW

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)

*Non**Requis*


---

 LEVAGE
 

---

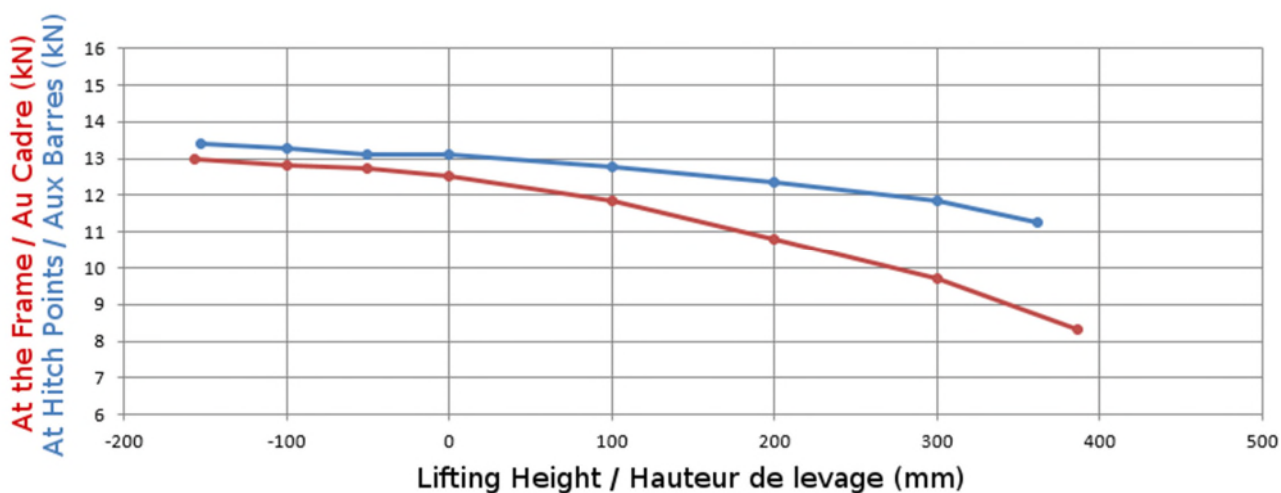
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

11,25 kN

au cadre

8,33 kN

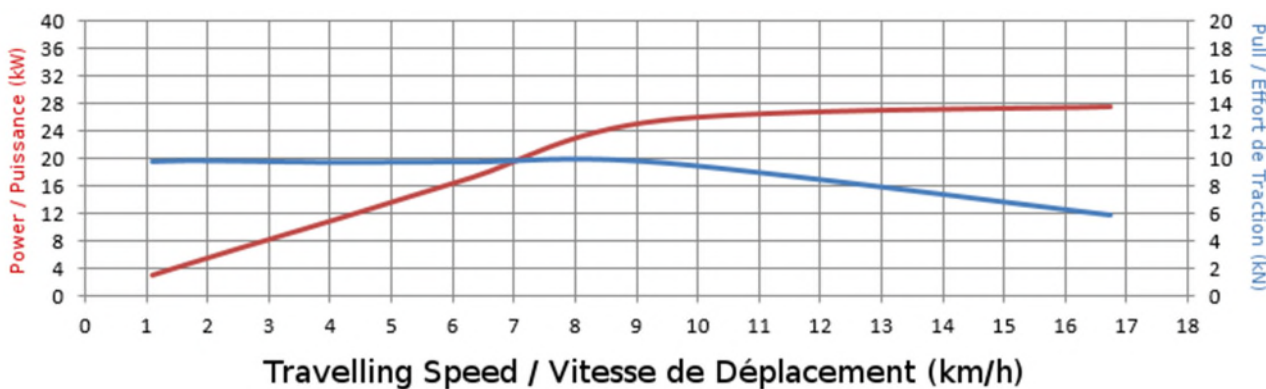


## ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	7.50-16	7.50-16
Pression de gonflage	225 kPa	225 kPa

### NON ALOURDI

Masse totale	1265 kg
Effort maximal de traction	9,87 kN
à la vitesse de	1,72 km/h
Puissance maximale de traction	27,45 kW
à la vitesse de	16,75 km/h



### ALOURDI

*Non Requis*