

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 891
Date d'approbation OCDE	10/06/2015
Marque	BCS
Modèle	VALIANT V650 RS
Type	4WD
Transmission	Mechanical
Vitesse d'avancement maximale	30 km/h
Constructeur	BCS S.p.A.
Station d'essai	DISTAL – Italy



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>		VM MOTORI
<i>Modèle</i>		D753TE3
<i>Type</i>		Injection direct
<i>Suralimentation</i>		Oui
<i>Cylindres</i>		3
<i>Disposition</i>		verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>		2228 cm ³
<i>Refroidissement</i>		Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	12	12
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 8,15	to 32,60 km/h

PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	583 min ⁻¹	
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	Non
<i>Nombre de cannelures</i>	6	Requis

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	37,8 kW	2052 min ⁻¹	460 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		13,21 l/h	293 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

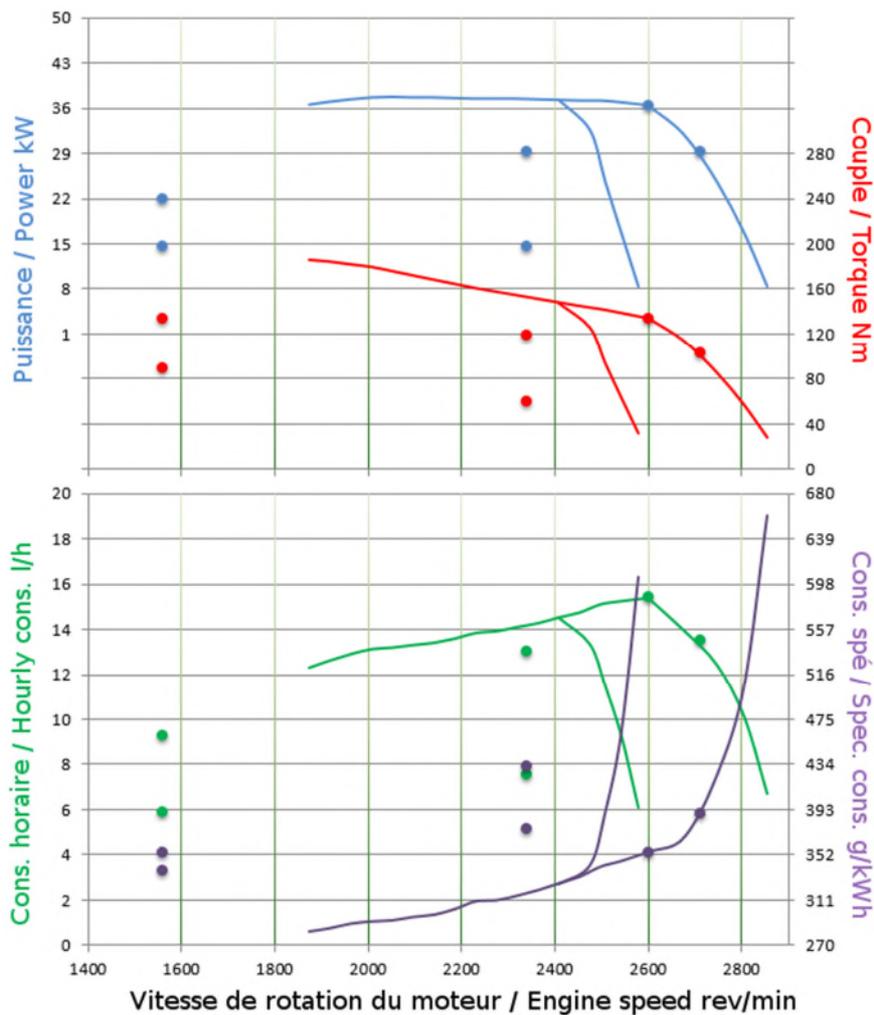
Puissance: Régime moteur et prise de force	36,4 kW	2600 min ⁻¹	583 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		15,39 l/h	354 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	37,3 kW	2408 min ⁻¹	540 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		14,53 l/h	326 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	185,9 Nm	1873 min ⁻¹	38,8 %
---	----------	------------------------	--------



 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre ouvert

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

18 ± 1,5 MPa

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)

24,3 l/min

15,95 MPa

6,5 kW

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)

Non

Requis

 LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

9,56 kN

au cadre

6,54 kN

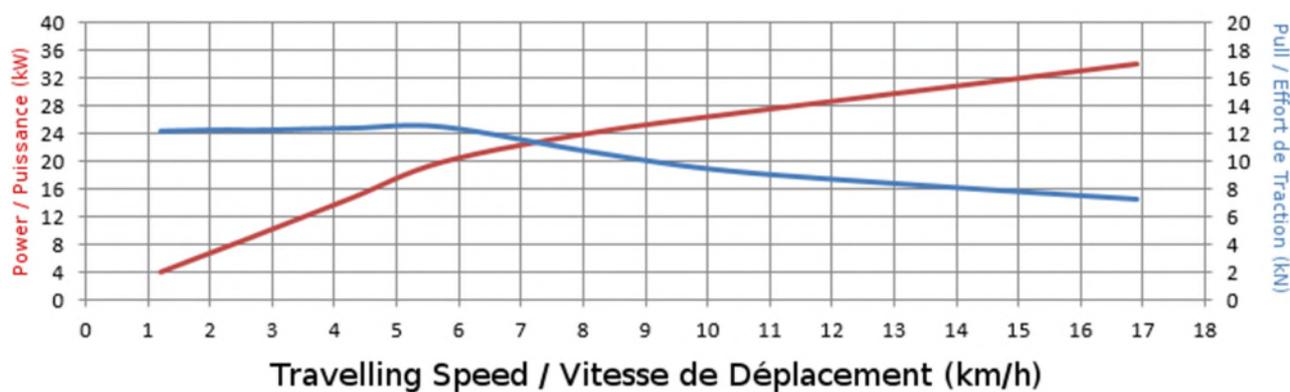


ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	320/65 R18	320/65 R18
Pression de gonflage	160 kPa	160 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	1485 kg
Effort maximal de traction	12,47 kN
à la vitesse de	5,75 km/h
Puissance maximale de traction	33,99 kW
à la vitesse de	16,90 km/h



ALOURDI

Non Requis