

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 859
Date d'approbation OCDE	13/01/2015
Marque	CASE IH
Modèle	FARMALL 95 C
Type	4 WD
Transmission	mécanique
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	CNH Industrial Europe Holding S.A.
Station d'essai	DISTAL – Italy



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>		FTP Industrial
<i>Modèle</i>		F5DFL413K
<i>Type</i>		Injection direct
<i>Suralimentation</i>		Oui
<i>Cylindres</i>		4
<i>Disposition</i>		verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>		3387 cm ³
<i>Refroidissement</i>		Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	12	12
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 0,94	to 38,68 km/h

PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	662 min ⁻¹	1082 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	64,1 kW	1879 min ⁻¹	541 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		18,83 l/h	246 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

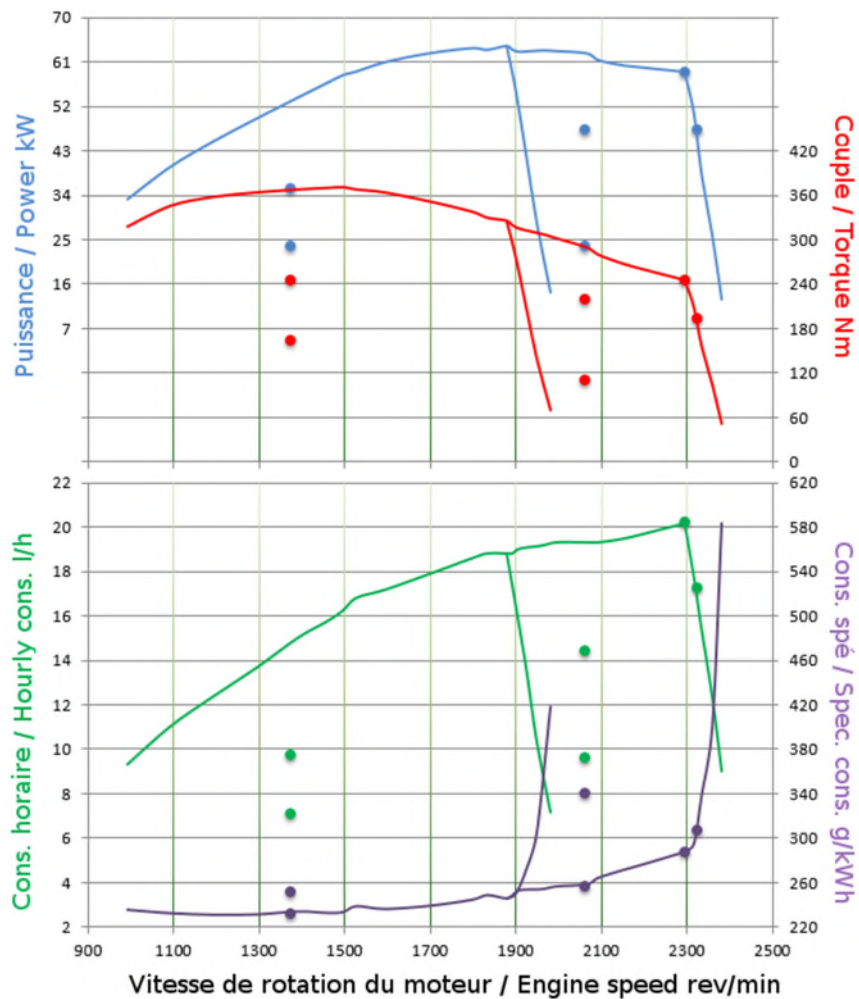
Puissance: Régime moteur et prise de force	58,9 kW	2296 min ⁻¹	661 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		20,19 l/h	287 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	64,1 kW	1879 min ⁻¹	541 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		18,83 l/h	246 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	371,2 Nm	1497 min ⁻¹	42,8 %
---	----------	------------------------	--------



 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non Requis

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre ouvert

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

19 ± 0,5 MPa

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)

60,5 l/min

15,9 MPa

16,0 kW

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)

*Non**Requis*

 LEVAGE

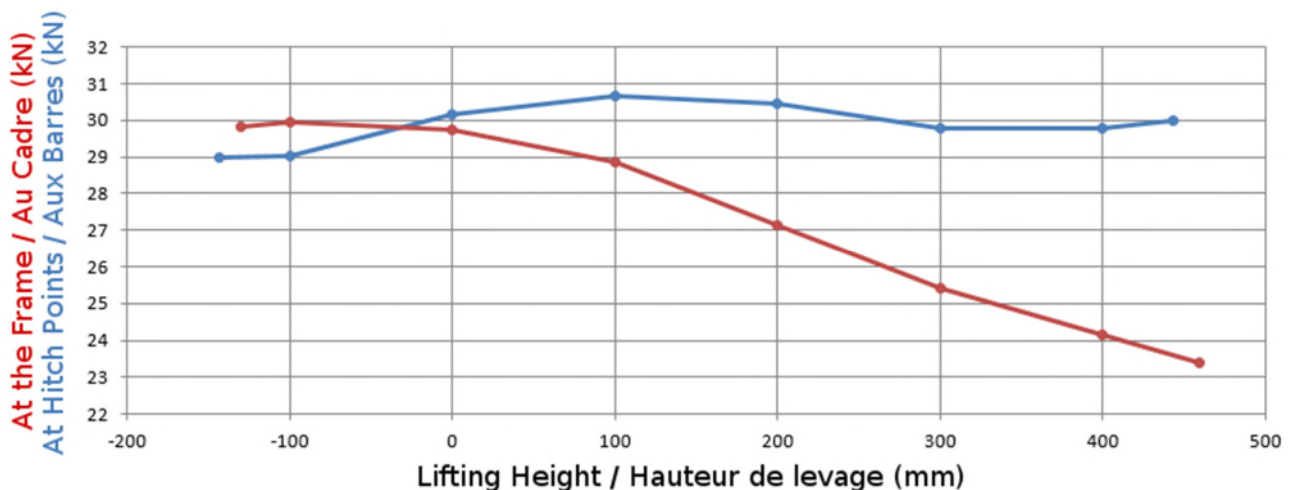
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

29,0 kN

au cadre

23,4 kN

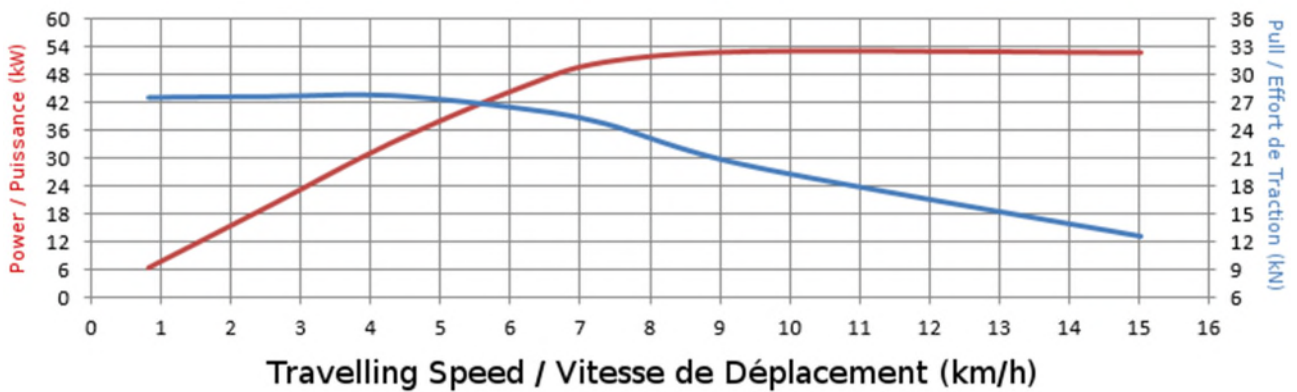


ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	380/70 R 24	480/70 R 34
Pression de gonflage	160 kPa	160 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	3405 kg
Effort maximal de traction	27,8 kN
à la vitesse de	4,30 km/h
Puissance maximale de traction	52,9 kW
à la vitesse de	9,42 km/h



ALOURDI

Non Requis