

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 880
Date d'approbation OCDE	06/03/2015
Marque	Case IH
Modèle	Steiger 500
Type	Articulated 4WD with dual wheels
Transmission	Full Powershift
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	CNH Industrial America, LLC
Station d'essai	NTTL – USA



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>		FPT
<i>Modèle</i>		Cursor 13 L FPT
<i>Type</i>		Injection direct
<i>Suralimentation</i>		Oui
<i>Cylindres</i>		6
<i>Disposition</i>		verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>		12,9 l
<i>Refroidissement</i>		Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>		Full Powershift
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	16	2
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 4,54	to 39,62 km/h

PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1160 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	<i>Non Requis</i>	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>		20

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	378,2 kW	1902 min ⁻¹	1050 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		103,02 l/h	229 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		8,80 l/h	25,3 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

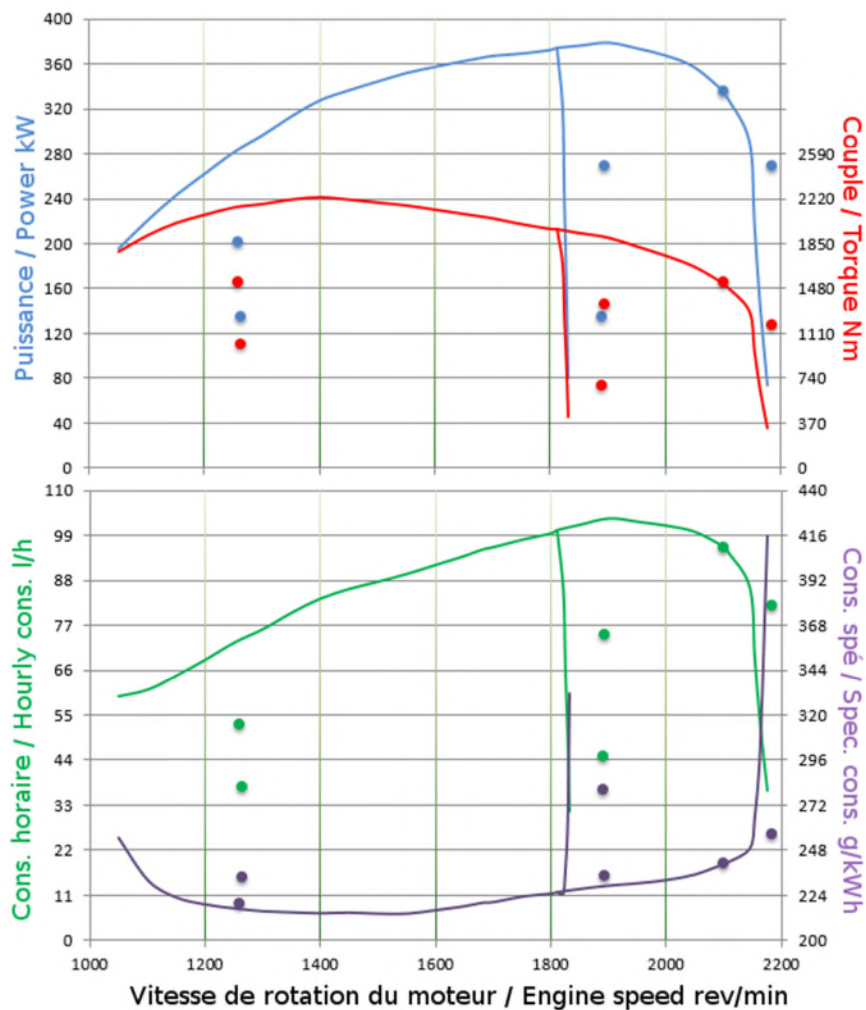
Puissance: Régime moteur et prise de force	335,7 kW	2101 min ⁻¹	1160 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		96,07 l/h	241 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		8,06 l/h	26,1 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	373,6 kW	1811 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		100,17 l/h	226 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		8,55 l/h	24,9 g/kWh

Réserve de couple

Couple maximum, Régime correspondant		2232,0 Nm	46,3 %
			1400 min ⁻¹



 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non Requis

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

21 +0.5/-1.0 MPa

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	169,2 l/min	15,89 MPa	44,8 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	215,3 l/min	18,75 MPa	67,3 kW

 LEVAGE

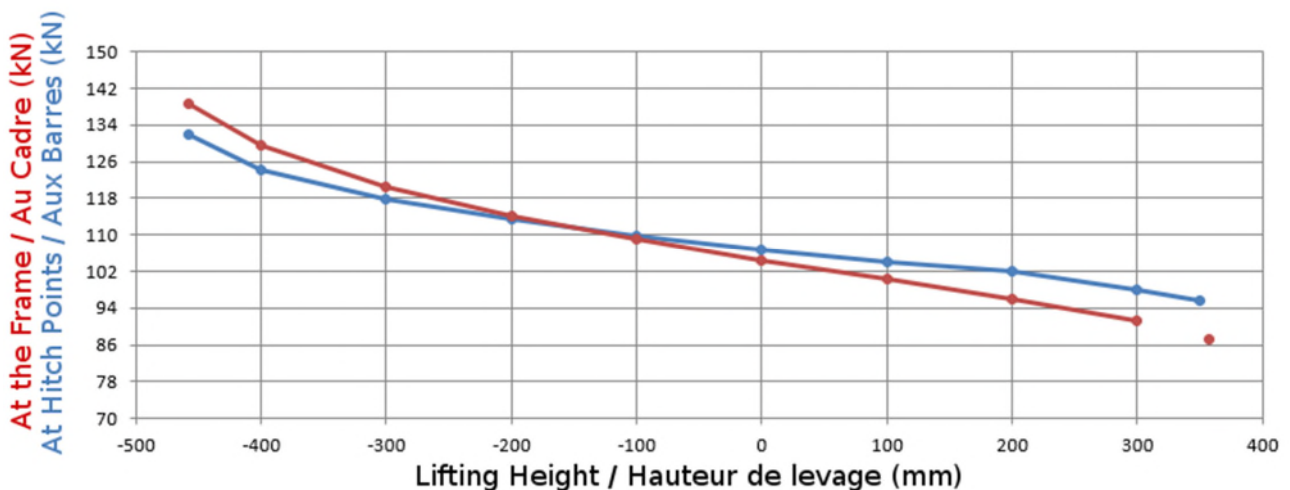
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

95,6 kN

au cadre

87,3 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

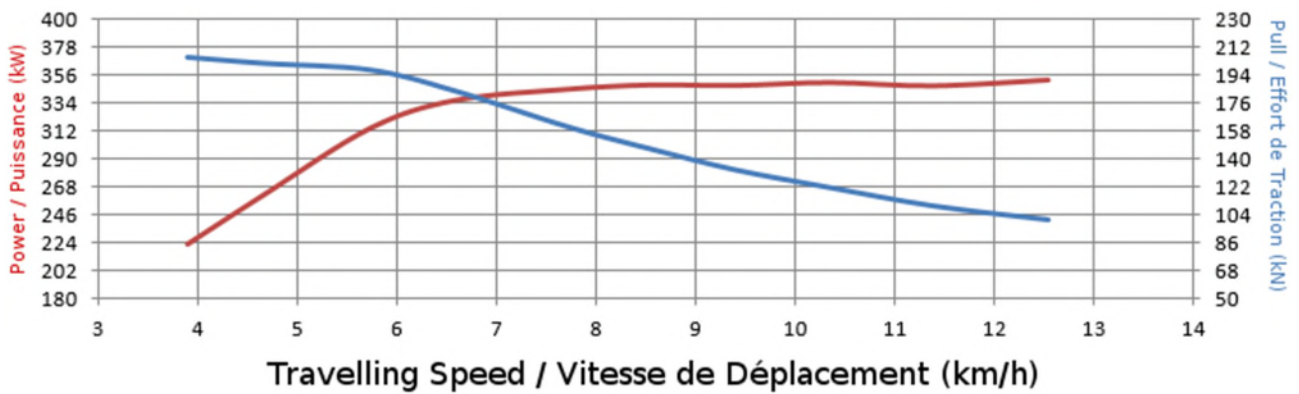
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

710/70R42
90 kPa

710/70R42
55 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	21731 kg
Effort maximal de traction	205,88 kN
à la vitesse de	3,89 km/h
Puissance maximale de traction	352,66 kW
à la vitesse de	12,55 km/h



ALOURDI

Non Requis s