

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 877
Date d'approbation OCDE	26/02/2015
Marque	Challenger
Modèle	MT775E
Type	Rubber Tracked
Transmission	Powershift
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	AGCO Corporation
Station d'essai	NTTL – USA



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>		AGCO POWER
<i>Modèle</i>		9.8L AWF
<i>Type</i>		Injection direct
<i>Suralimentation</i>		Oui
<i>Cylindres</i>		4
<i>Disposition</i>		verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>		9822 cm ³
<i>Refroidissement</i>		Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>		Powershift
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	16	4
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,67	to 39,65 km/h

PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1061 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	<i>Non Requis</i>	44,45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>		20

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	279,2 kW	1701 min ⁻¹	859 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		76,29 l/h	230 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		2,69 l/h	10,5 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance: Régime moteur et prise de force	249,6 kW	2099 min ⁻¹	1060 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		78,68 l/h	265 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		2,87 l/h	12,5 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	271,4 kW	1980 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		80,61 l/h	250 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		2,99 l/h	12,0 g/kWh

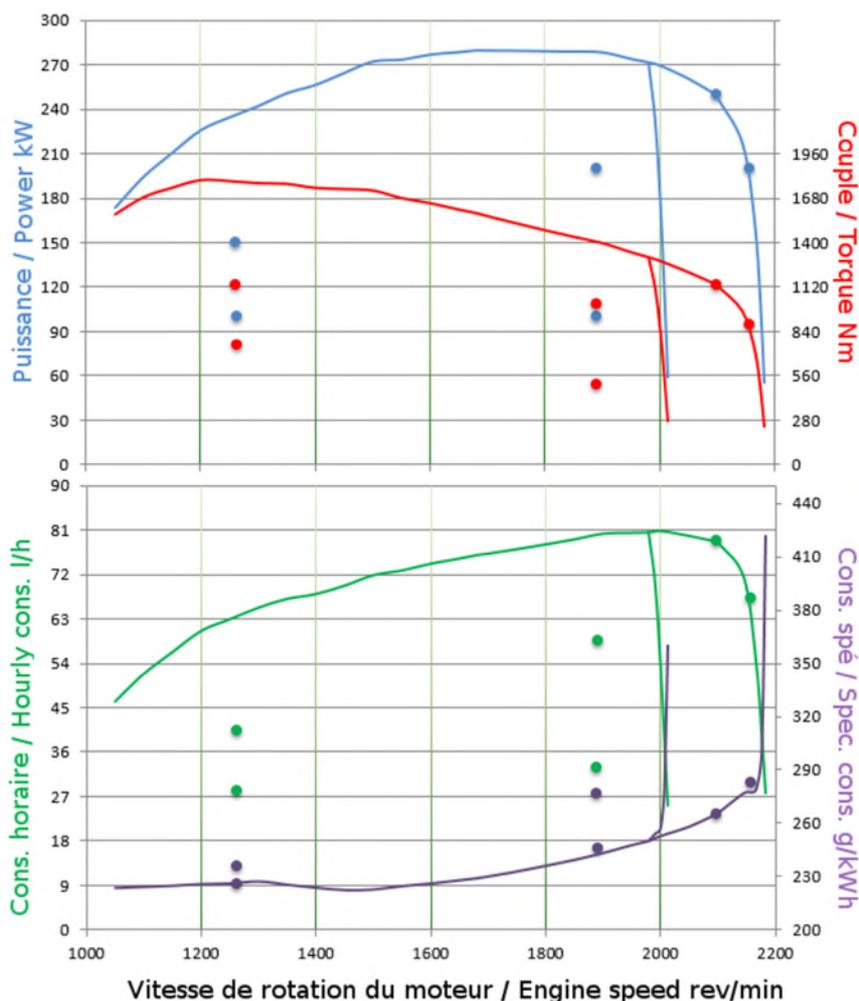
Réserve de couple

58,2 %

Couple maximum, Régime correspondant

1796,6 Nm

1201 min⁻¹



 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non Requis

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

20,3 ± 0,3 MPa

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	139,2 l/min	16,33 MPa	37,9 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	303,4 l/min	18,88 MPa	95,5 kW

 LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

81,7 kN

au cadre

76,8 kN



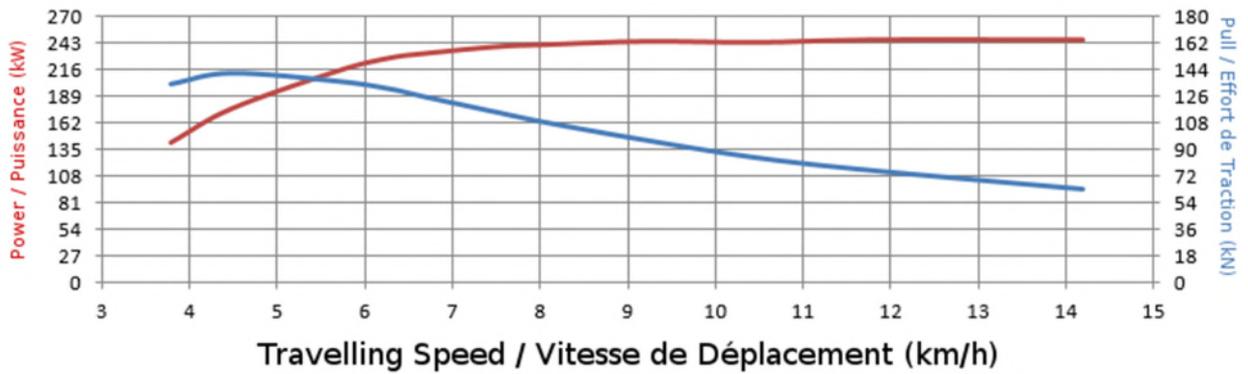
ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

Non Requis
Non Requis

NON ALOURDI

Masse totale	15304 kg
Effort maximal de traction	141,96 kN
à la vitesse de	4,47 km/h
Puissance maximale de traction	247,27 kW
à la vitesse de	11,84 km/h



ALOURDI

Masse totale	17615 kg
Effort maximal de traction	148,04 kN
à la vitesse de	4,28 km/h
Puissance maximale de traction	248,00 kW
à la vitesse de	9,25 km/h

