

# RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/2 876</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>26/02/2015</b>
<b>Marque</b>	<b>Challenger</b>
<b>Modèle</b>	<b>MT765E</b>
<b>Type</b>	<b>Rubber Tracked</b>
<b>Transmission</b>	<b>Powershift</b>
<b>Vitesse d'avancement maximale</b>	<b>40 km/h</b>
<b>Constructeur</b>	<b>AGCO Corporation</b>
<b>Station d'essai</b>	<b>NTTL – USA</b>



---



---

## SPECIFICATION

---



---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>		AGCO POWER
<i>Modèle</i>		9.8L AWF
<i>Type</i>		Injection direct
<i>Suralimentation</i>		Oui
<i>Cylindres</i>		4
<i>Disposition</i>		verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>		9822 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>		Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>		Powershift
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	16	4
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,67	to 39,65 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		1061 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>	<i>Non Requis</i>	44,45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>		20

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	266,3 kW	1800 min <sup>-1</sup>	909 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		74,00 l/h	234 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		4,96 l/h	20,3 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance: Régime moteur et prise de force	232,6 kW	2099 min <sup>-1</sup>	1060 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		74,43 l/h	269 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		4,12 l/h	19,3 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	256,7 kW	1980 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		76,27 l/h	250 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		4,73 l/h	20,0 g/kWh

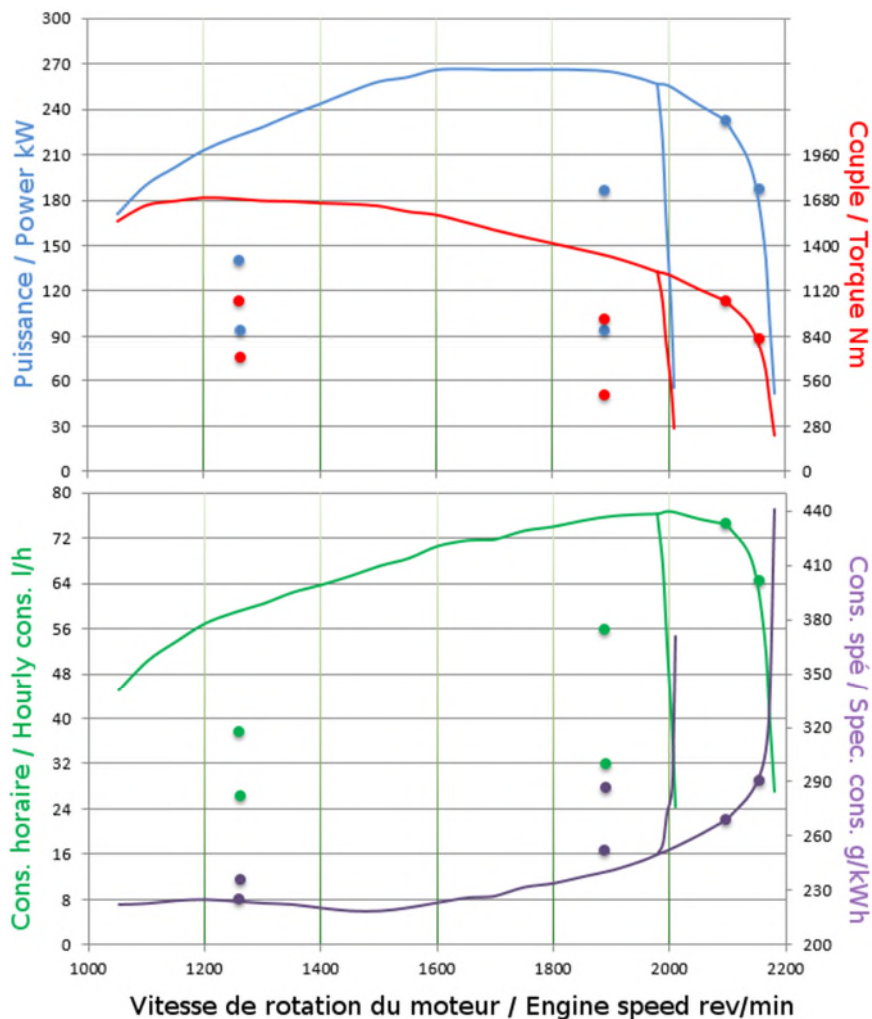
Réserve de couple

59,9 %

Couple maximum, Régime correspondant

1693,0 Nm

1200 min<sup>-1</sup>



---

 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT
 

---

*Non Requis*

---

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE
 

---

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

20,3 ± 0,3 MPa

---

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES
 

---

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	130,8 l/min	16,44 MPa	35,8 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	212,0 l/min	19,56 MPa	69,1 kW

---

 LEVAGE
 

---

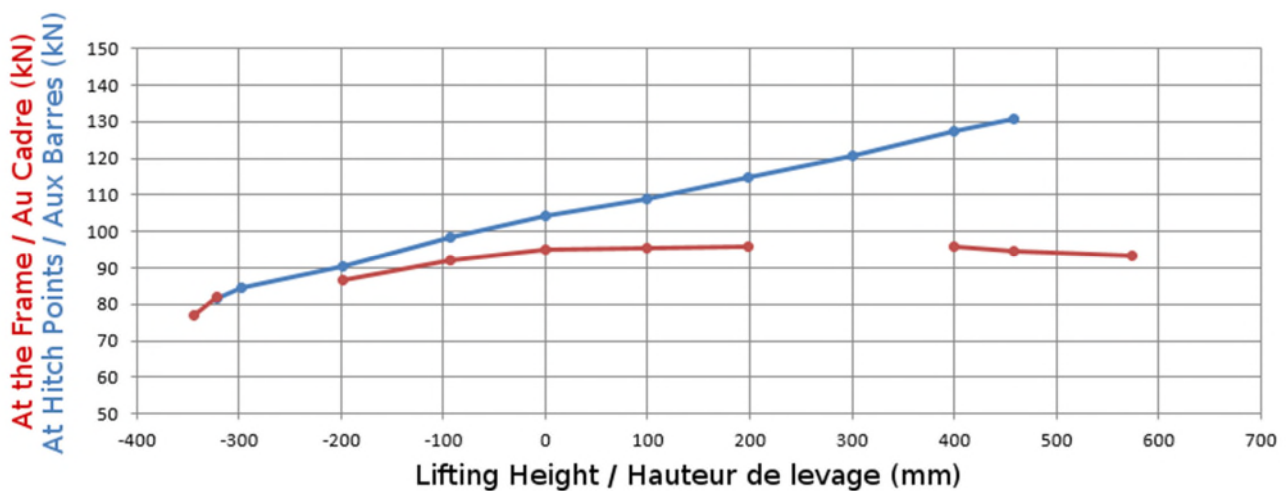
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

81,7 kN

au cadre

76,8 kN



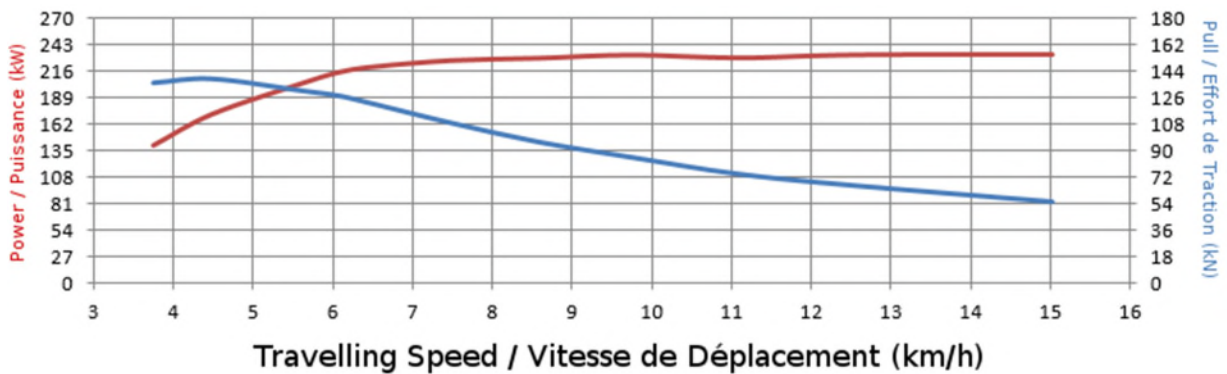
ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière  
Pression de gonflage

*Non Requis*  
*Non Requis*

NON ALOURDI

Masse totale	15079 kg
Effort maximal de traction	138,60 kN
à la vitesse de	4,48 km/h
Puissance maximale de traction	232,36 kW
à la vitesse de	15,02 km/h



ALOURDI

Masse totale	17615 kg
Effort maximal de traction	146,23 kN
à la vitesse de	4,46 km/h
Puissance maximale de traction	235,53 kW
à la vitesse de	9,84 km/h

