

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 916
Date d'approbation OCDE	23/12/2015
Marque	MASSEY FERGUSON
Modèle	7724 Dyna 6
Type	4WD
Transmission	Mécanique
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	AGCO S.A.S.
Station d'essai	IRSTEA – France



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	AGCO POWER Inc
<i>Modèle</i>	74 AWF 996
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	7365 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	Mécanique
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	24
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 1,60 to 40,00 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	600 min ⁻¹	1088 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	34,9 mm	34,9 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force 162,0 kW 1949 min⁻¹ 1010 min⁻¹

Carburant: Consommation horaire, Spécifique 46,34 l/h 239 g/kWh

Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique 3,17 l/h 21,2 g/kWh-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance: Régime moteur et prise de force 149,9 kW 2099 min⁻¹ 1088 min⁻¹

Carburant: Consommation horaire, Spécifique 45,15 l/h 252 g/kWh

Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique 2,88 l/h 20,8 g/kWh-

Essai au régime normalisé de la prise de force

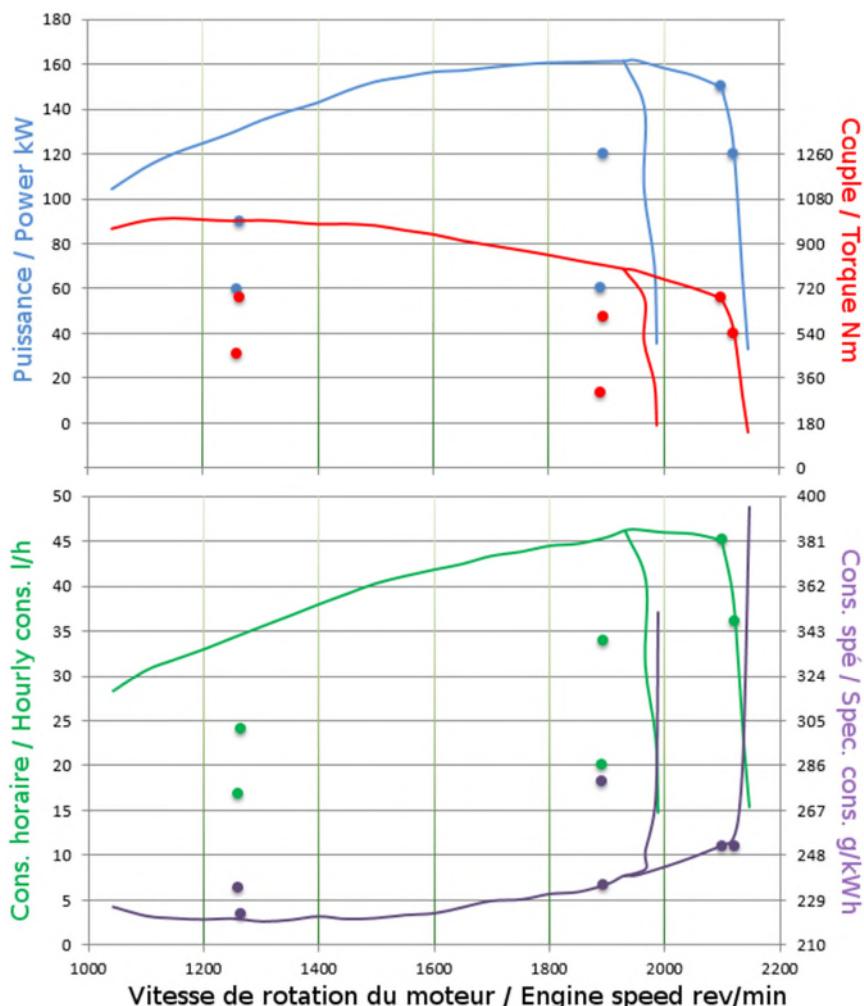
Puissance: Régime moteur et prise de force 161,5 kW 1930 min⁻¹ 1000 min⁻¹

Carburant: Consommation horaire, Spécifique 46,21 l/h 239 g/kWh

Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique 3,18 l/h 21,3 g/kWh-

Réserve de couple

Couple maximum, Régime correspondant 999,6 Nm 1150 min⁻¹ 46,5 %



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non Requis

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

20 (+0,5 / -1,5) MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	102,1 l/min	13,4 MPa	22,8 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	146,3 l/min	12,6 MPa	30,6 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	67,0 kN
au cadre	55,1 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

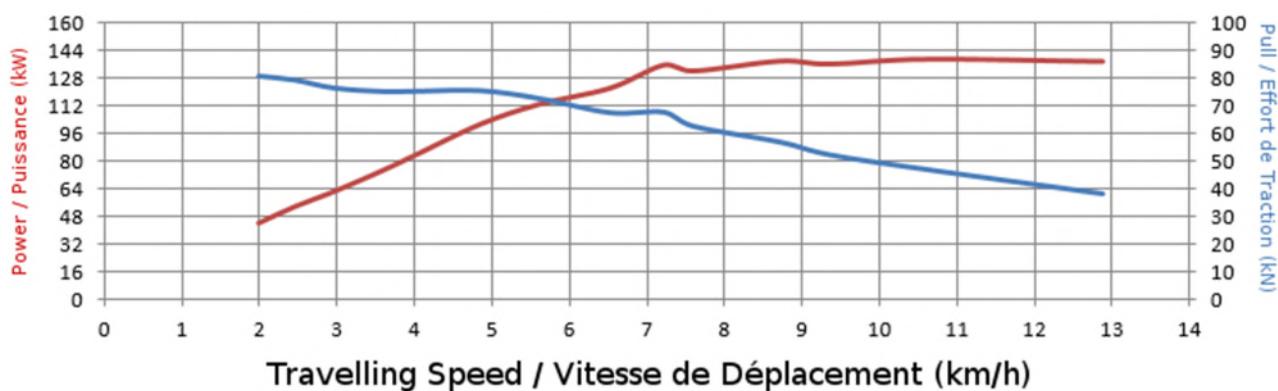
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

600/70 R28
110 kPa

650/85 R38
98 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	9000 kg
Effort maximal de traction à la vitesse de	80,6 kN 1,98 km/h
Puissance maximale de traction à la vitesse de	139,0 kW 10,60 km/h



ALOURDI

Non Requis