

# RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/2 915</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>23/12/2015</b>
<b>Marque</b>	<b>MASSEY FERGUSON</b>
<b>Modèle</b>	<b>7726 Dyna 6</b>
<b>Type</b>	<b>4WD</b>
Transmission	Mécanique
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	AGCO S.A.S.
Station d'essai	IRSTEA – France



---



---

## SPECIFICATION

---



---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>	AGCO POWER Inc
<i>Modèle</i>	74 AWF 998
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	7365 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>	Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	24	24
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 1,60	to 40,00 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	600 min <sup>-1</sup>	1088 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>	34,9 mm	34,9 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	21

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	169,8 kW	1950 min <sup>-1</sup>	1011 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		47,94 l/h	236 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		3,23 l/h	20,6 g/kWh-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

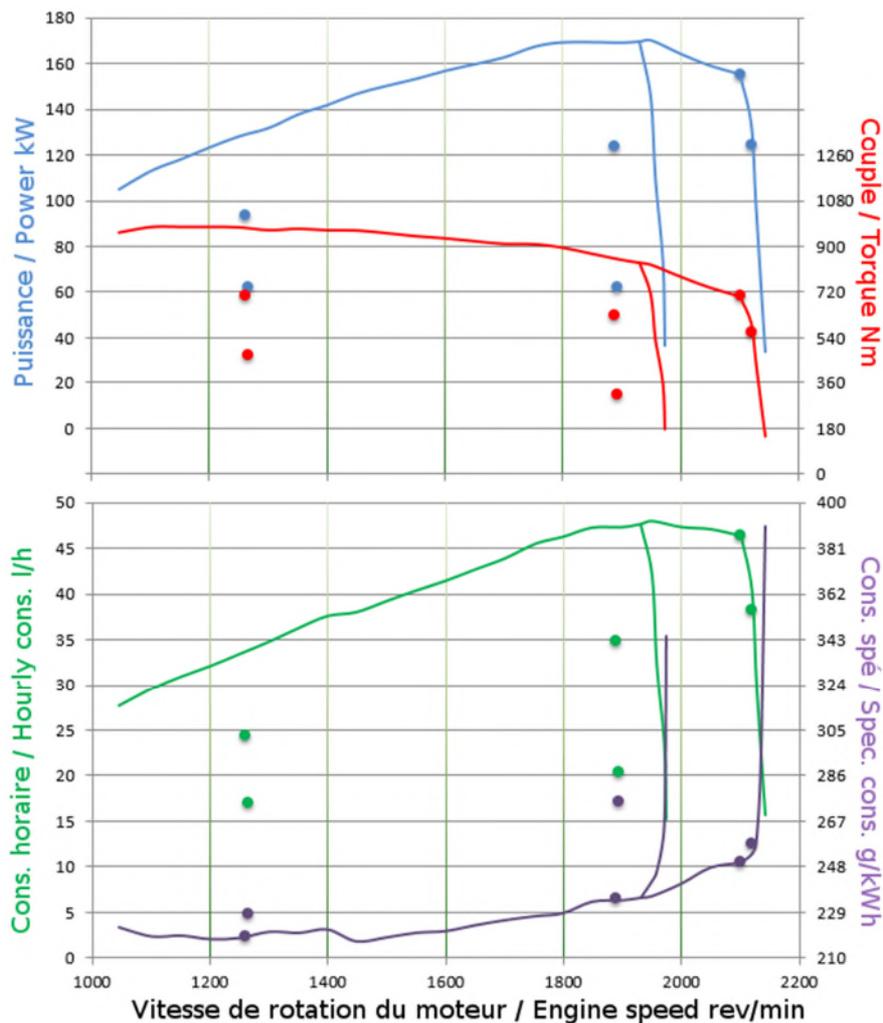
Puissance: Régime moteur et prise de force	155,1 kW	2100 min <sup>-1</sup>	1088 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		46,33 l/h	250 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		2,79 l/h	19,5 g/kWh-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	169,3 kW	1930 min <sup>-1</sup>	1000 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		47,63 l/h	235 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		3,21 l/h	20,6 g/kWh-

Réserve de couple

			38,9 %
<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		979,6 Nm	1201 min <sup>-1</sup>



---

 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT
 

---

*Non Requis*

---

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE
 

---

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

20 (+0,5 / -1,5) MPa

---

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES
 

---

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	102,1 l/min	13,4 MPa	22,8 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	146,3 l/min	12,6 MPa	30,6 kW

---

 LEVAGE
 

---

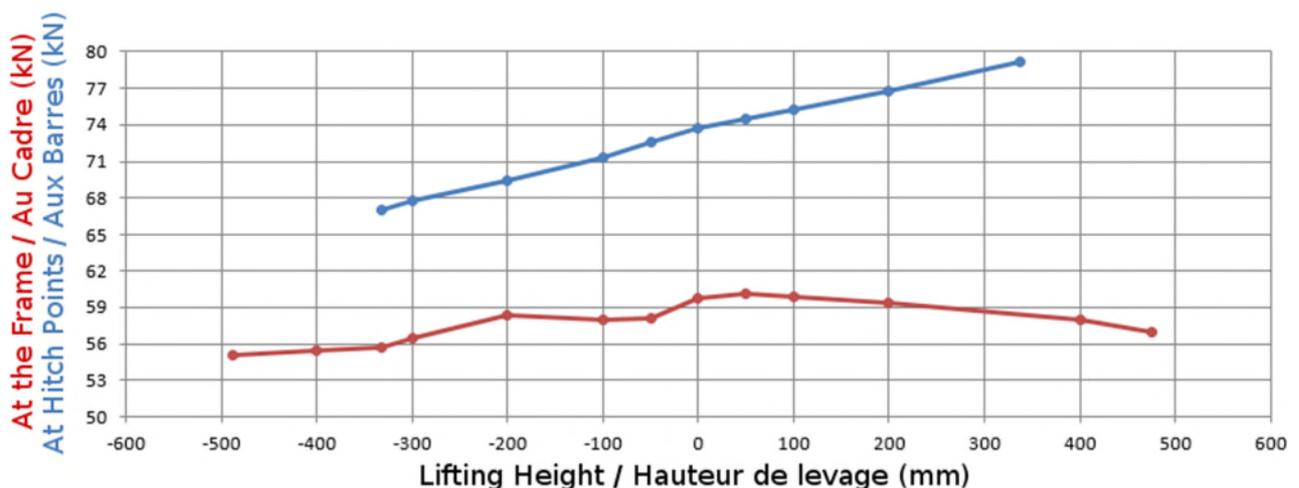
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

67,0 kN

au cadre

55,1 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

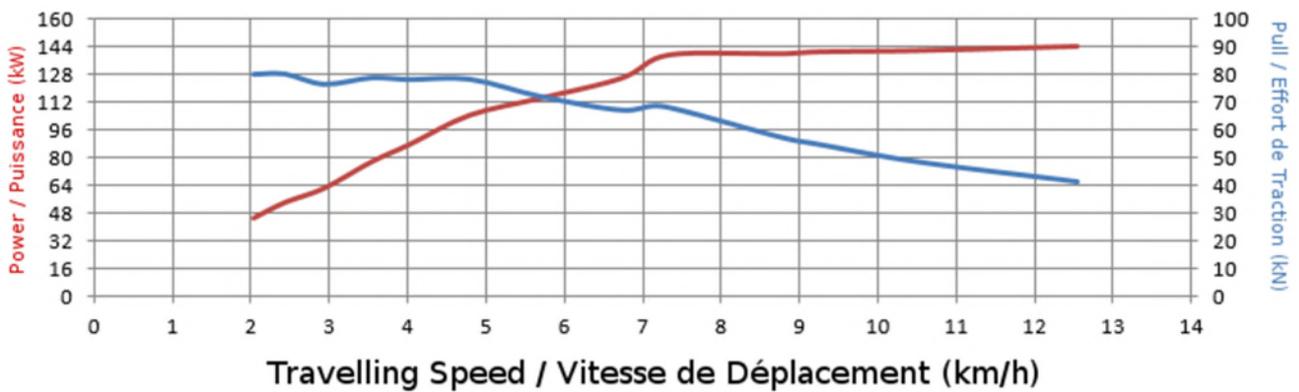
Pneumatiques avant, arrière  
Pression de gonflage

600/70 R28  
110 kPa

650/85 R38  
98 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	9000 kg
Effort maximal de traction	80,5 kN
à la vitesse de	2,43 km/h
Puissance maximale de traction	144,2 kW
à la vitesse de	12,54 km/h



ALOURDI

*Non Requis*