

# RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/2 908</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>21/09/2015</b>
<b>Marque</b>	<b>Massey Ferguson</b>
<b>Modèle</b>	<b>8732 DynaVT</b>
<b>Type</b>	<b>4WD</b>
Transmission	Dyna VT
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	AGCO S.A.S.
Station d'essai	IRSTEA – France



---



---

## SPECIFICATION

---



---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>	AGCO POWER Inc
<i>Modèle</i>	84AWF 1020
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	8419 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>	Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>		Dyna VT
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	-	-
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 0,0	to 40,0 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	719 min <sup>-1</sup>	1066 min <sup>-1</sup>
<i>Diamètre de l'arbre</i>	34,9 mm	34,9 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	6

## RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

### Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	212,4 kW	1954 min <sup>-1</sup>	992 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		58,95 l/h	232 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		2,78 l/h	14,59 g/kWh-

### Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

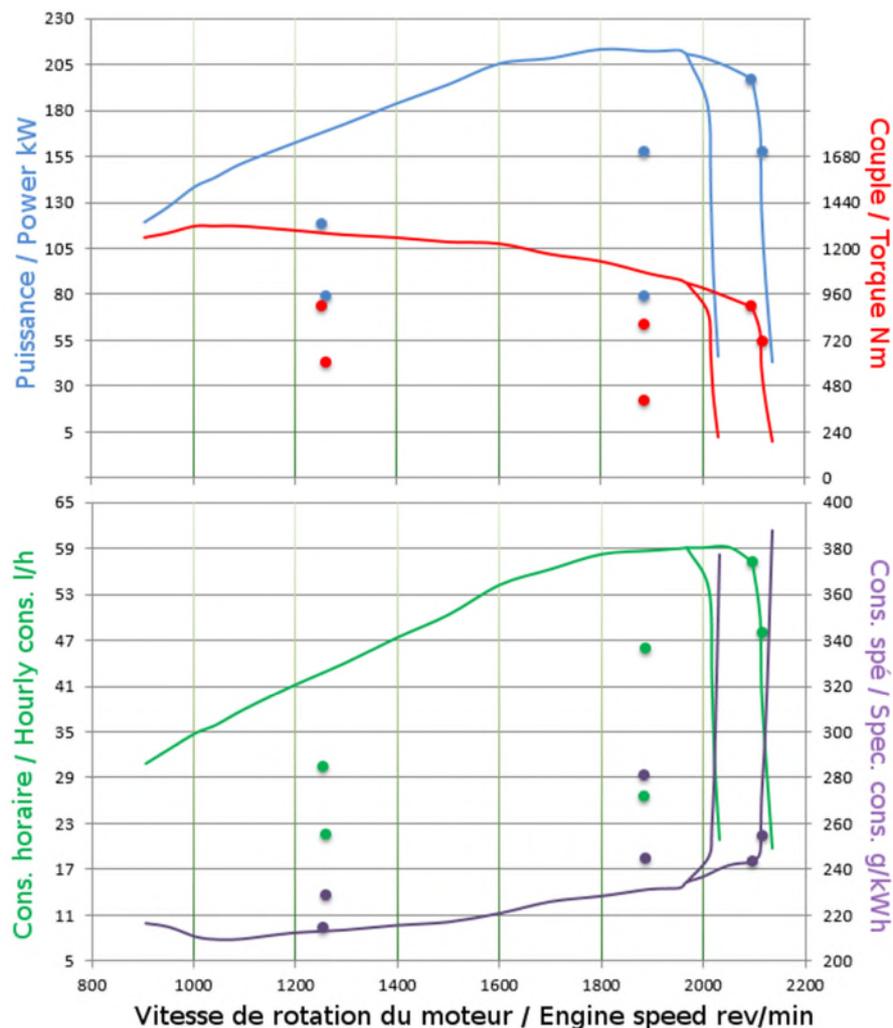
Puissance: Régime moteur et prise de force	196,8 kW	2097 min <sup>-1</sup>	1065 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		57,26 l/h	243 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		2,52 l/h	14,27 g/kWh-

### Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	210,4 kW	1968 min <sup>-1</sup>	999 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		59,05 l/h	235 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		2,78 l/h	14,73 g/kWh-

### Réserve de couple

			46,7 %
<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		1314,6 Nm	1043 min <sup>-1</sup>



---

 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT
 

---

*Non Requis*

---

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE
 

---

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

21 ± 1,5 MPa

---

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES
 

---

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	127,9 l/min	15,6 MPa	33,2 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	179,2 l/min	16,8 MPa	50,2 kW

---

 LEVAGE
 

---

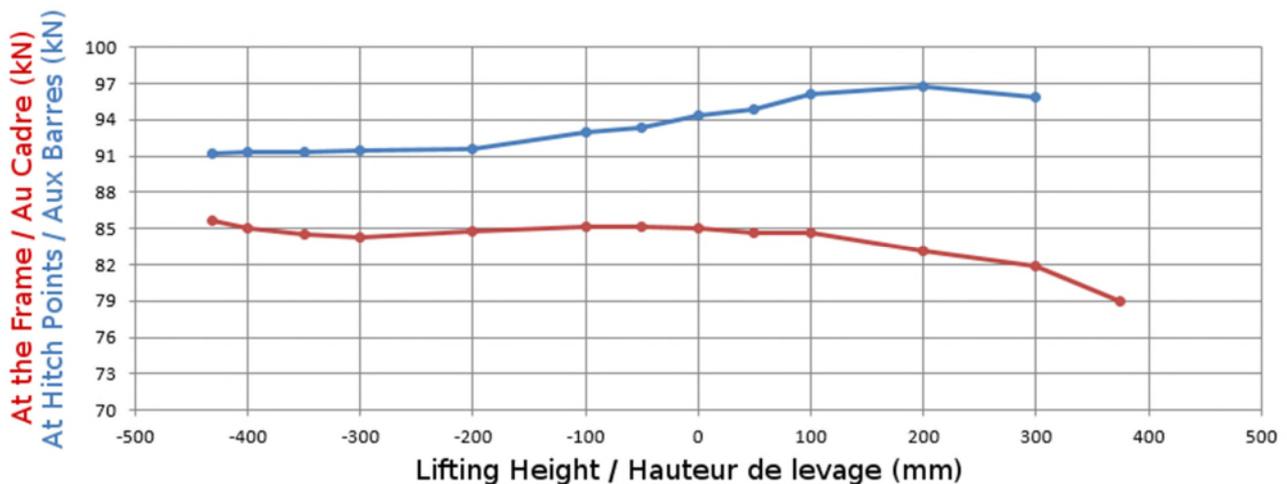
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

91,2 kN

au cadre

79,0 kN

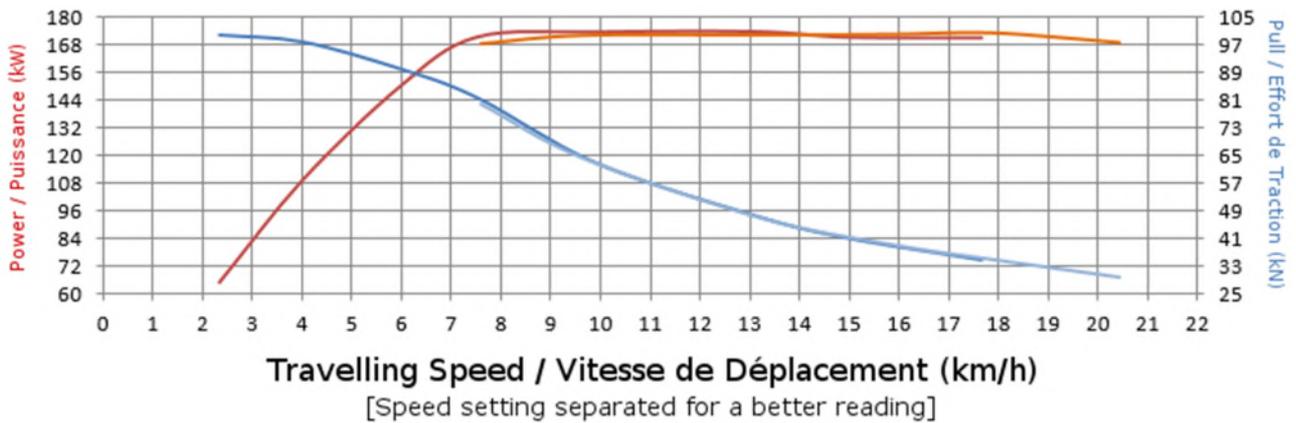


## ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	600/65 R34	710/75 R42
Pression de gonflage	130 kPa	80 kPa

### NON ALOURDI

Masse totale	11190 kg
Effort maximal de traction	100,0 kN
à la vitesse de	2,35 km/h
Puissance maximale de traction	173,5 kW
à la vitesse de	13,12 km/h



### ALOURDI

*Non Requis*