

## RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/2 905</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>25/08/2015</b>
<b>Marque</b>	<b>KIOTI</b>
<b>Modèle</b>	<b>DK5010</b>
<b>Type</b>	<b>4WD</b>
Transmission	Synchro-mesh
Vitesse d'avancement maximale	30 km/h
Constructeur	DAEDONG INS. CO., Ltd.
Station d'essai	F.A.C.T. – Korea



---



---

## SPECIFICATION

---



---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>		DAEDONG
<i>Modèle</i>		4B243LWL-E
<i>Type</i>		Injection indirect
<i>Suralimentation</i>		No
<i>Cylindres</i>		4
<i>Disposition</i>		verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>		2435 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>		Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>		Synchro-mesh
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	16	16
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 0,33	to 29,99 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	572 min <sup>-1</sup>	
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	Non
<i>Nombre de cannelures</i>	6	Requis

## RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

### Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	31,2 kW	2400 min <sup>-1</sup>	528 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		11,12 l/h	297 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

### Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

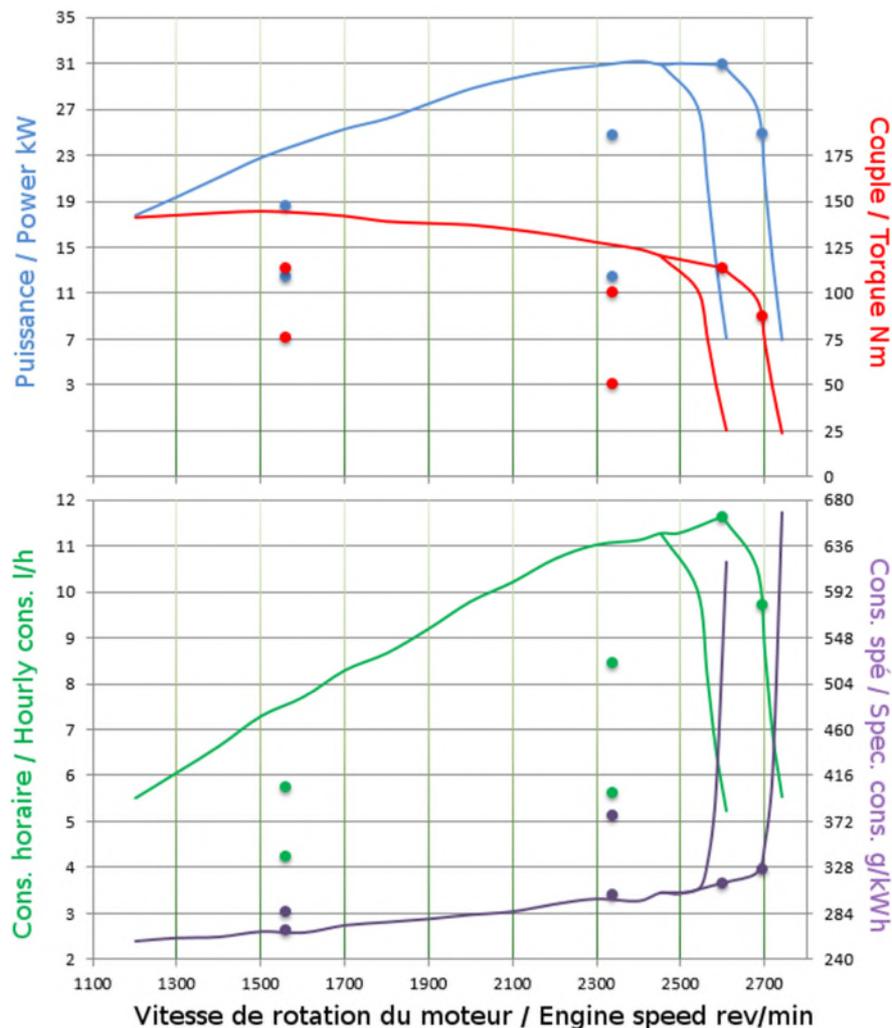
Puissance: Régime moteur et prise de force	30,9 kW	2600 min <sup>-1</sup>	572 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		11,63 l/h	313 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

### Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	30,9 kW	2454 min <sup>-1</sup>	540 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		11,27 l/h	304 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		- l/h	- g/kWh-

### Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		144,9 Nm	27,6 %
			1500 min <sup>-1</sup>



---

 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT
 

---

*Non Requis*

---

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE
 

---

Système hydraulique

Centre ouvert

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

19 ± 0,5 MPa

---

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES
 

---

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)

35,5 l/min

15,1 MPa

8,9 kW

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)

*Non**Requis*


---

 LEVAGE
 

---

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

10,4 kN

au cadre

7,8 kN

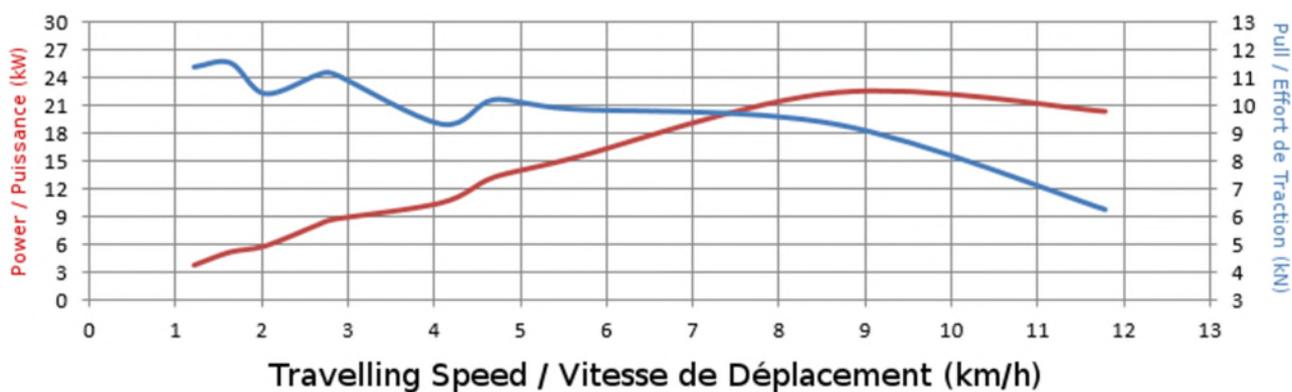


## ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	9.5 - 16	13.6 - 24
Pression de gonflage	216 kPa	157 kPa

### NON ALOURDI

Masse totale	1560 kg
Effort maximal de traction	11,57 kN
à la vitesse de	1,64 km/h
Puissance maximale de traction	22,51 kW
à la vitesse de	8,67 km/h



### ALOURDI

*Non Requis*