

# RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

---

<b>Numéro d'approbation OCDE</b>	<b>2/2 844</b>
<b>Date d'approbation OCDE</b>	<b>27/10/2014</b>
<b>Marque</b>	<b>ANTONIO CARRARO</b>
<b>Modèle</b>	<b>SUPERTIGRE 5800</b>
<b>Type</b>	<b>4 WD</b>
Transmission	mécanique
Vitesse d'avancement maximale	30 km/h
Constructeur	Antonio Carraro S.p.A.
Station d'essai	DISTAL – Italy



---



---

## SPECIFICATION

---



---

### MOTEUR

---

<i>Marque</i>		YANMAR
<i>Modèle</i>		4TNV88-BDCR
<i>Type</i>		Injection direct
<i>Suralimentation</i>		No
<i>Cylindres</i>		4
<i>Disposition</i>		verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>		2190 cm <sup>3</sup>
<i>Refroidissement</i>		Liquide

---

### TRANSMISSION

---

<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	8	4
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 1,20	to 30,51 km/h

---

### PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

---

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min<sup>-1</sup></u>	<u>1000 min<sup>-1</sup></u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	687 min <sup>-1</sup>	
<i>Diamètre de l'arbre</i>	35 mm	Non
<i>Nombre de cannelures</i>	6	Requis

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	28,8 kW	3000 min <sup>-1</sup>	687 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		9,95 l/h	289 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

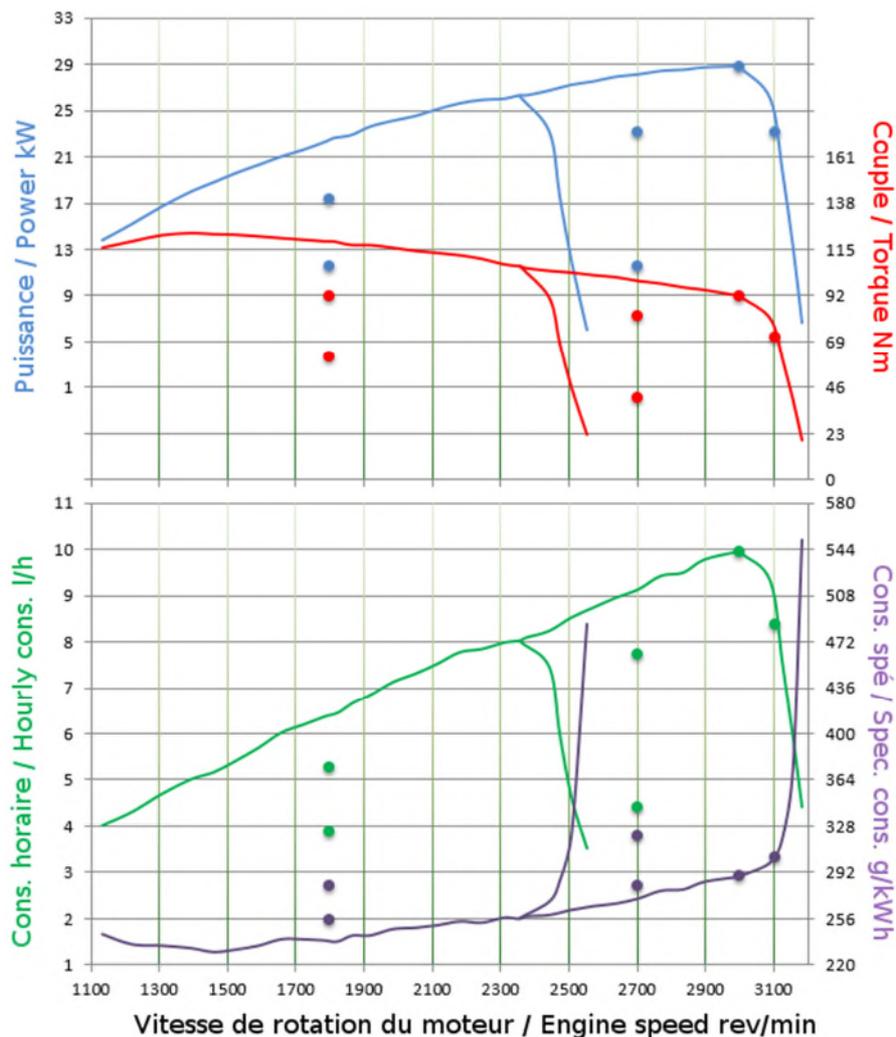
Puissance: Régime moteur et prise de force	28,8 kW	3000 min <sup>-1</sup>	687 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		9,95 l/h	289 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	26,3 kW	2357 min <sup>-1</sup>	540 min <sup>-1</sup>
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		8,02 l/h	256 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		-	-

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	123,2 Nm	1396 min <sup>-1</sup>	34,2 %
---	----------	------------------------	--------



---

 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT
 

---

*Non Requis*

---

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE
 

---

Système hydraulique

Centre ouvert

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

14,5 ± 0,5 MPa

---

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES
 

---

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)

28,18 l/min

11,92 MPa

5,60 kW

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)

*Non**Requis*


---

 LEVAGE
 

---

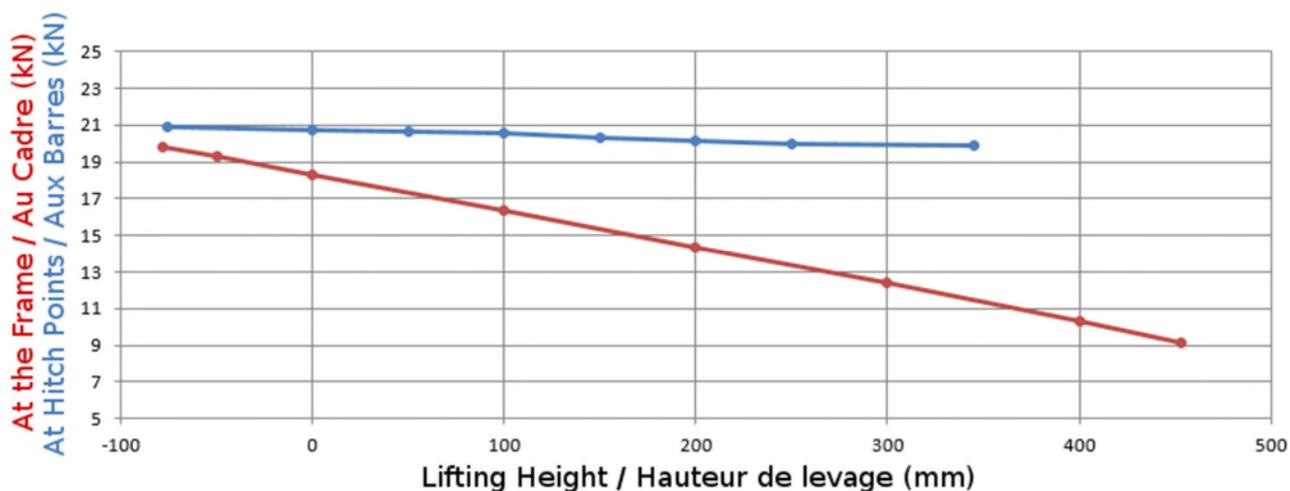
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

19,89 kN

au cadre

9,12 kN

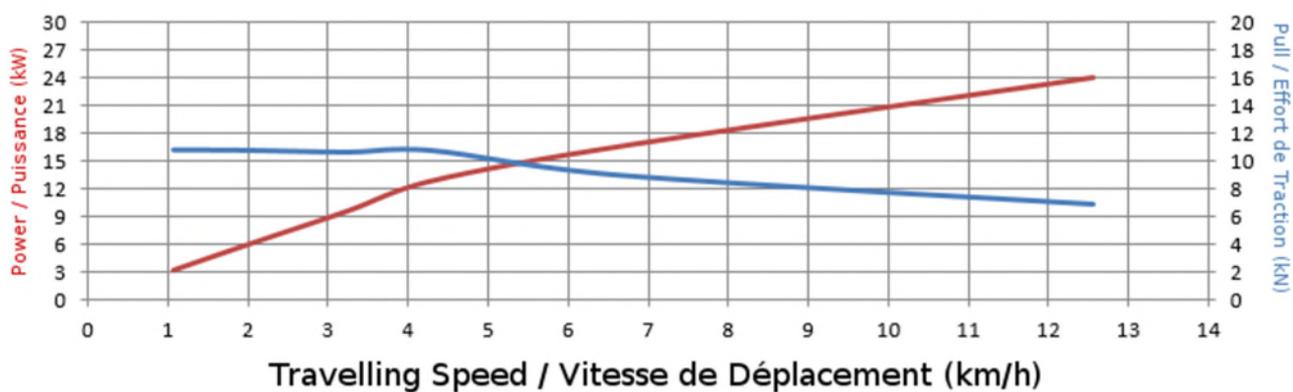


## ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	250/80 - 18	250/80 - 18
Pression de gonflage	310 kPa	310 kPa

### NON ALOURDI

Masse totale	1380 kg
Effort maximal de traction	10,83 kN
à la vitesse de	1,08 km/h
Puissance maximale de traction	24,09 kW
à la vitesse de	12,57 km/h



### ALOURDI

*Non Requis*