

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 854
Date d'approbation OCDE	12/12/2014
Marque	CASE IH
Modèle	Magnum 370
Type	4 WD
Transmission	CVT
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	CNH Industrial America LLC
Station d'essai	NTTL – U.S.A.



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	FPT (Fiat Powertrain)
<i>Modèle</i>	Cursor 8.7L
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	8704 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>		CVT
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	-	-
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 0	to 42,60 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	- min ⁻¹	1077 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	45 mm	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	20

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	262,25 kW	1749 min ⁻¹	983 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		69,59 l/h	223 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		4,77 l/h	19,8 g/kWh-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

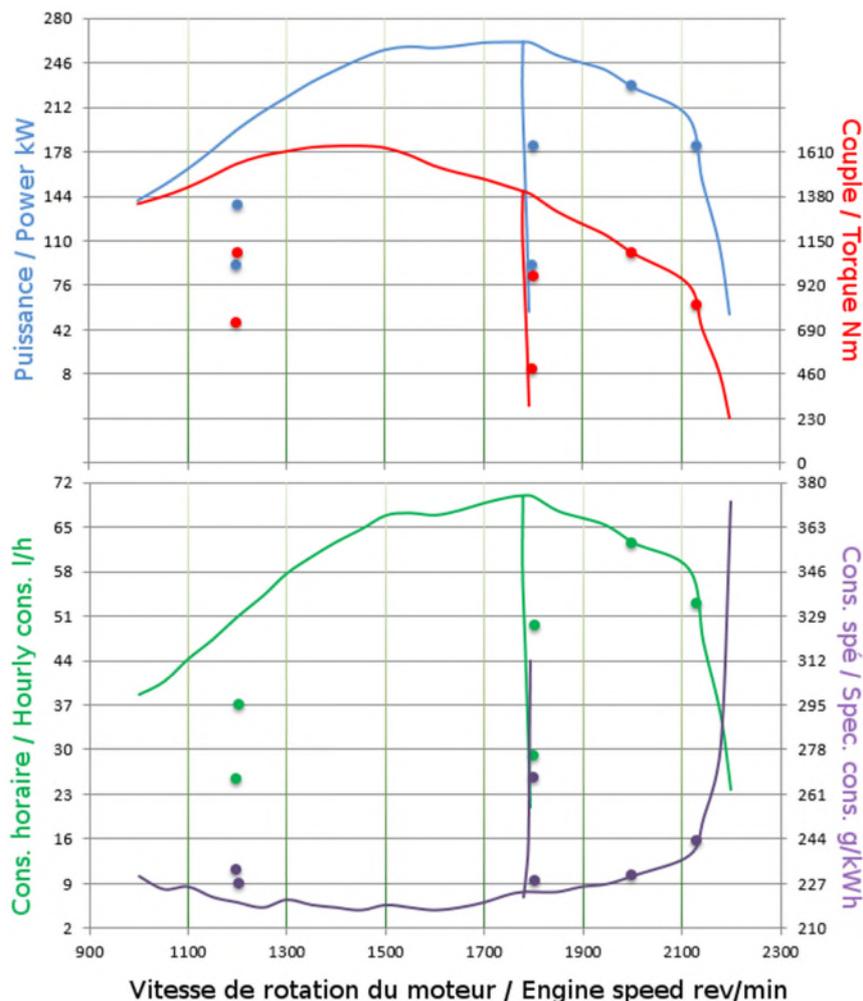
Puissance: Régime moteur et prise de force	228,15 kW	2000 min ⁻¹	1124 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		62,48 l/h	230 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		4,79 l/h	22,8 g/kWh-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	262,07 kW	1779 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		69,79 l/h	223 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		4,78 l/h	19,8 g/kWh-

Réserve de couple

			50,7 %
<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>	1641,5 Nm	1450 min ⁻¹	



 FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

Non Requis

 ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

20,65 ± 0,75 MPa

 PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	162,6 l/min	16,04 MPa	43,5 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	152,2 l/min	19,58 MPa	49,7 kW

 LEVAGE

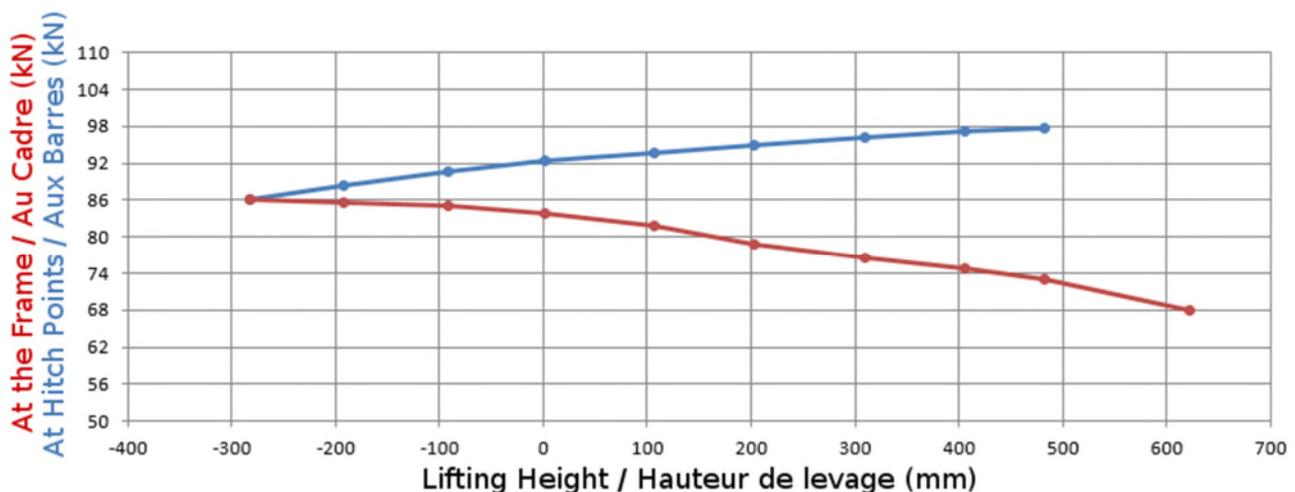
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

86,1 kN

au cadre

67,9 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

420/90 R30
83 kPa

520/85 R42
159 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	13687 kg
Effort maximal de traction	126,7 kN
à la vitesse de	4,86 km/h
Puissance maximale de traction	233,88 kW
à la vitesse de	13,16 km/h



ALOURDI

Masse totale	17925 kg
Effort maximal de traction	170,71 kN
à la vitesse de	3,26 km/h
Puissance maximale de traction	233,06 kW
à la vitesse de	13,20 km/h

