

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 853
Date d'approbation OCDE	12/12/2014
Marque	John Deere
Modèle	7210R
Type	4 WD
Transmission	CommandQuad
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere Tractor Works
Station d'essai	NTTL – U.S.A.



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere
<i>Modèle</i>	6068RW411
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	6788 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	CommandQuad
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	20
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,86 to 43,00 km/h

PRISE DE FORCE SPÈCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	- min ⁻¹	1067 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	45 mm	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	20

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	153,69 kW	1900 min ⁻¹	966 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		42,83 l/h	234 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0.99 l/h	7.0 g/kWh-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

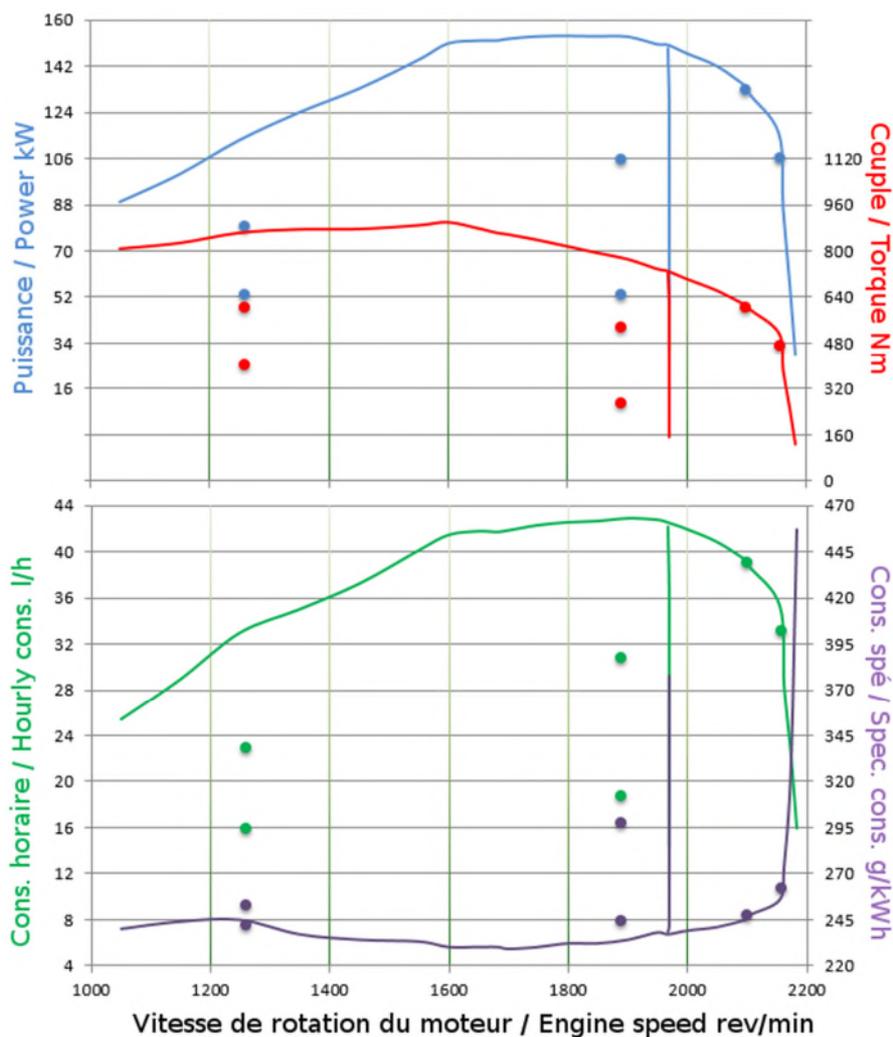
Puissance: Régime moteur et prise de force	132,55 kW	2099 min ⁻¹	1067 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		39,01 l/h	247 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0.93 l/h	7.6 g/kWh-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	149,03 kW	1967 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		42,21 l/h	238 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		0.89 l/h	6.5 g/kWh-

Réserve de couple

			49,5 %
<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		901,8 Nm	1599 min ⁻¹



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	l	mm:ss
régime nominal du moteur	5.7	35:03
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	3.7	35:23
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	2.7	35:21

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique	Centre fermé
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	20,4 ± 0,3 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

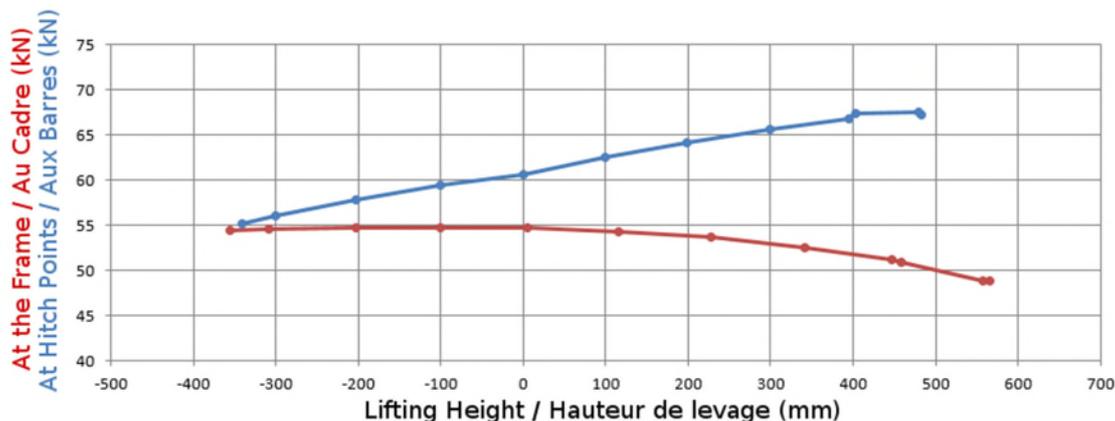
A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	134,0 l/min	15,47 MPa	34,6 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	217,6 l/min	17,72 MPa	64,3 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	55,2 kN
au cadre	48,8 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

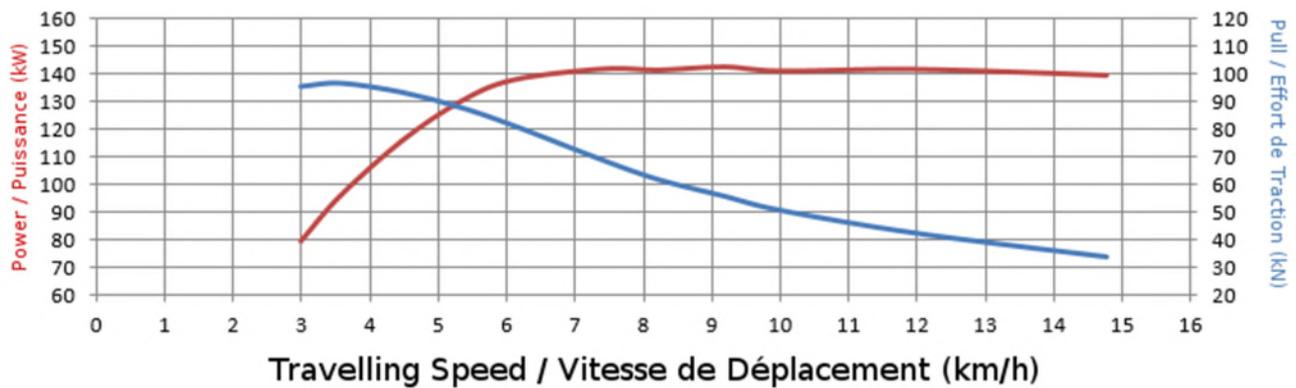
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

420/90 R30
90 kPa

480/80 R46
83 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	9947 kg
Effort maximal de traction	96,93 kN
à la vitesse de	3,56 km/h
Puissance maximale de traction	142,64 kW
à la vitesse de	9,17 km/h



ALOURDI

Non Requis