

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 849
Date d'approbation OCDE	27/11/2014
Marque	John Deere
Modèle	7250R
Type	4 WD
Transmission	e23 Powershift
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere Tractor Works
Station d'essai	NTTL – U.S.A.



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere
<i>Modèle</i>	6068RW411
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	6788 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	e23 Powershift
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	23 12
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,30 to 42,00 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	- min ⁻¹	1077 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	45 mm	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	20

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	180,41 kW	1751 min ⁻¹	898 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		50,22 l/h	234 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,46 l/h	8,8 g/kWh-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

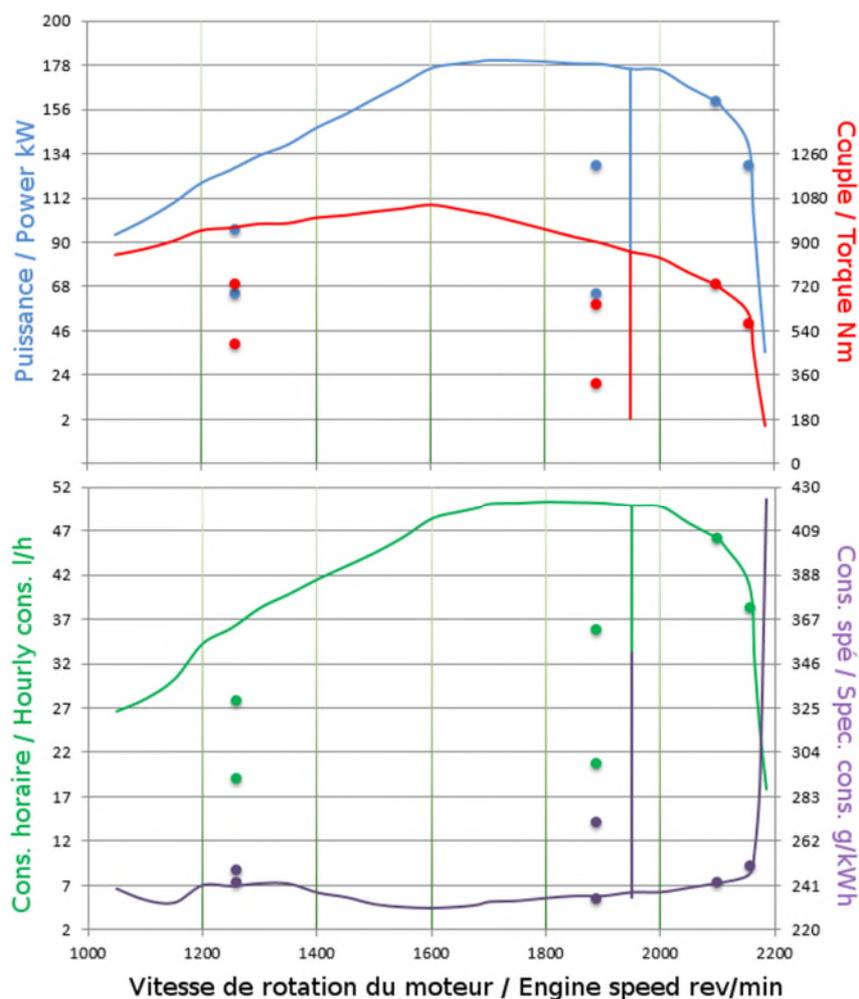
Puissance: Régime moteur et prise de force	159,96 kW	2100 min ⁻¹	1077 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		46,14 l/h	242 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,20 l/h	8,2 g/kWh-

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance: Régime moteur et prise de force	176,21 kW	1950 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		49,91 l/h	238 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,40 l/h	8,6 g/kWh-

Réserve de couple

			44,9 %
<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		1053,6 Nm	1601 min ⁻¹



FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	l	mm:ss
régime nominal du moteur	6,7	34:12
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	4,1	35:42
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	1,8	34:48

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique	Centre fermé
Pression d'ouverture de la valve de sécurité	20,4 ± 0,3 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

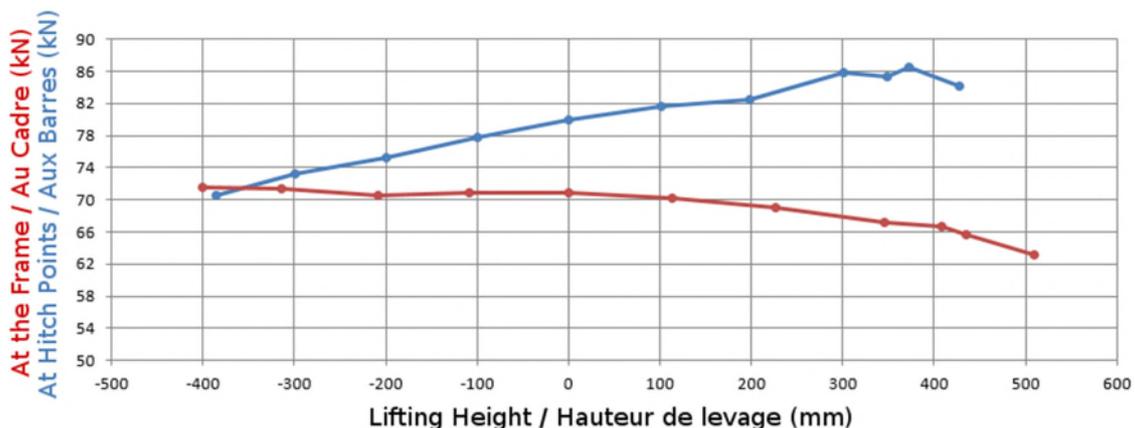
A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	134,4 l/min	19,33 MPa	43,3 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	167,9 l/min	19,77 MPa	55,3 kW

LEVAGE

Effort maximal de levage

aux bras inférieurs	70,6 kN
au cadre	63,2 kN

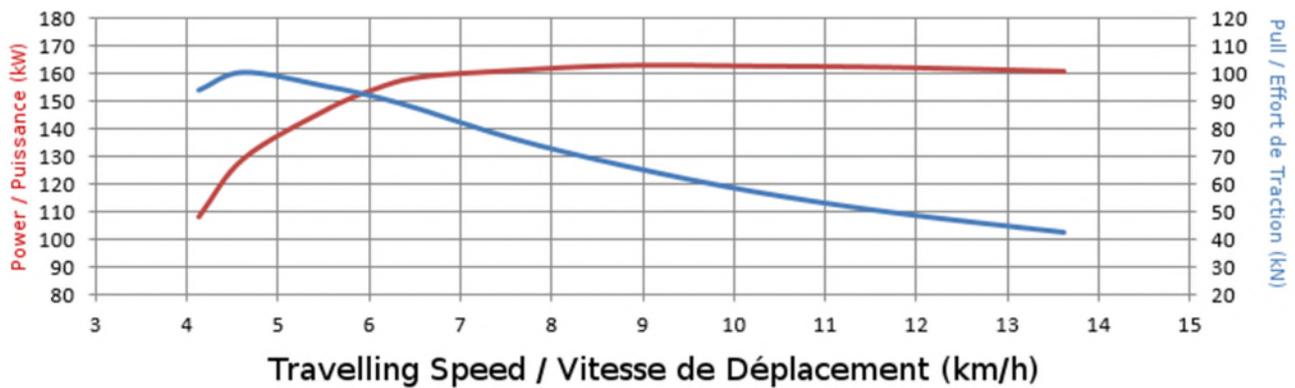


ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

Pneumatiques avant, arrière	420/90 R30	480/80 R46
Pression de gonflage	103 kPa	83 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	10693 kg
Effort maximal de traction	100,63 kN
à la vitesse de	4,62 km/h
Puissance maximale de traction	162,87 kW
à la vitesse de	8,79 km/h



ALOURDI

Non Requis