

RESUME D'UN ESSAI OCDE DE PERFORMANCE D'UN TRACTEUR AGRICOLE ET FORESTIER

Numéro d'approbation OCDE	2/2 850
Date d'approbation OCDE	27/11/2014
Marque	John Deere
Modèle	7230R
Type	4 WD
Transmission	e23 Full Powershift
Vitesse d'avancement maximale	40 km/h
Constructeur	John Deere Tractor Works
Station d'essai	NTTL – U.S.A.



SPECIFICATION

MOTEUR

<i>Marque</i>	John Deere
<i>Modèle</i>	6068RW411
<i>Type</i>	Injection direct
<i>Suralimentation</i>	Oui
<i>Cylindres</i>	6
<i>Disposition</i>	verticale en ligne
<i>Cylindrée</i>	6788 cm ³
<i>Refroidissement</i>	Liquide

TRANSMISSION

<i>Boîte de vitesses</i>	e23 Full Powershift
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>	23 12
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>	de 2,35 to 42,00 km/h

PRISE DE FORCE SPÉCIFICATIONS

<i>Régime normalisé de la prise de force</i>	<u>540 min⁻¹</u>	<u>1000 min⁻¹</u>
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>	- min ⁻¹	1077 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>	45 mm	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>	6	20

RESULTATS DES ESSAIS A LA PRISE DE FORCE

Essai d'une heure à la puissance maximale

Puissance: Régime moteur et prise de force	169,69 kW	1701 min ⁻¹	872 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		46,60 l/h	231 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,20 l/h	7,7 g/kWh-

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance: Régime moteur et prise de force	148,23 kW	2100 min ⁻¹	1077 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		42,57 l/h	241 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,17 l/h	8,5 g/kWh-

Essai au régime normalisé de la prise de force

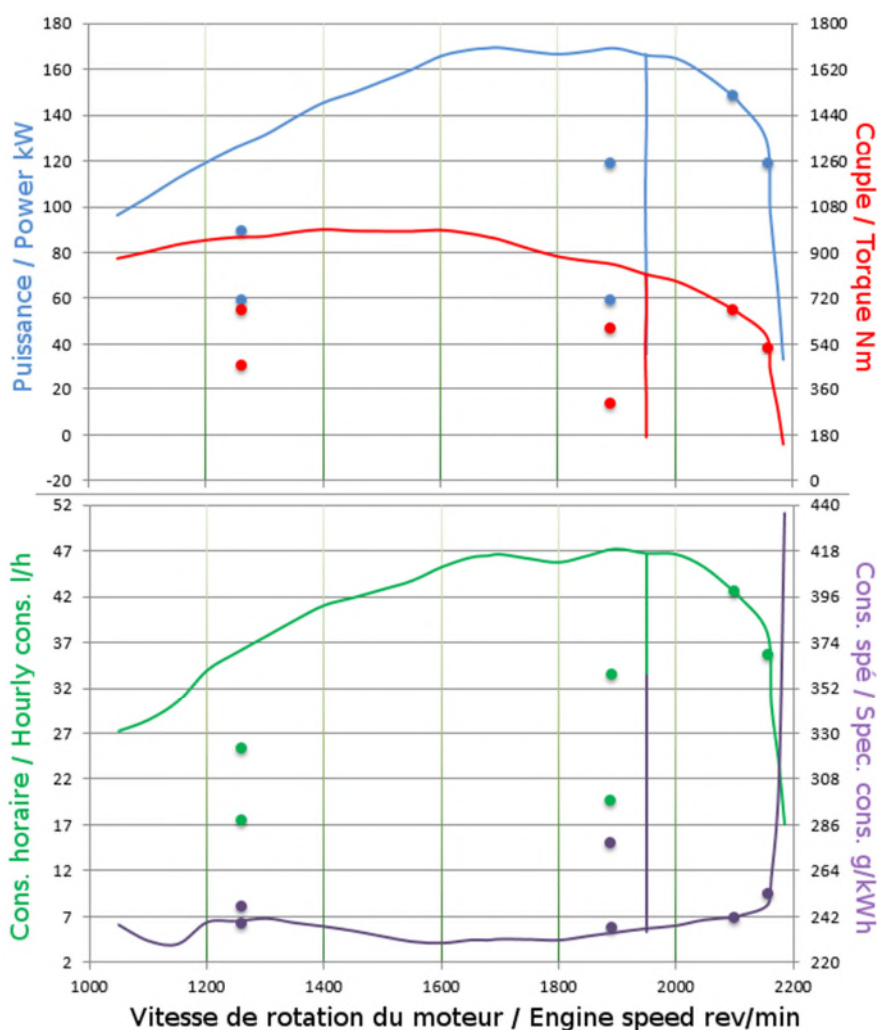
Puissance: Régime moteur et prise de force	166,36 kW	1950 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
Carburant: Consommation horaire, Spécifique		46,70 l/h	236 g/kWh
Agent réducteur: Consommation horaire, spécifique		1,24 l/h	8,0 g/kWh-

Réserve de couple

47,3 %

Couple maximum, Régime correspondant

992,9 Nm

1400 min⁻¹

FILTRE A PARTICULE A REGENERATION ACTIVE : CONSOMMATION DE CARBURANT

	l	mm:ss
régime nominal du moteur	6,7	34:34
40% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 90% du régime nominal du moteur	4,1	35:19
60% de la puissance obtenue en 3.1.6.1 ensembles avec l'accélérateur à 60% du régime nominal du moteur	1,8	34:43

ESSAIS DE LA PUISSANCE HYDRAULIQUE ET DE LA FORCE DE RELEVAGE

Système hydraulique

Centre fermé

Pression d'ouverture de la valve de sécurité

20,4 ± 0,3 MPa

PERFORMANCES HYDRAULIQUES

A puissance hydraulique maximale

Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	126,1 l/min	16,71 MPa	35,1 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	126,9 l/min	19,62 MPa	41,5 kW

LEVAGE

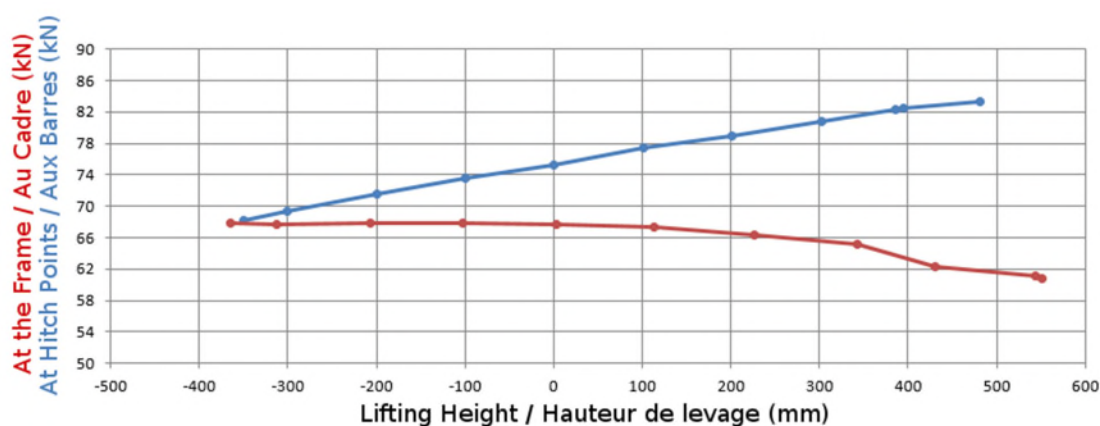
Effort maximal de levage

aux bras inférieurs

68,2 kN

au cadre

60,8 kN



ESSAIS DE TRACTION SUR PISTE

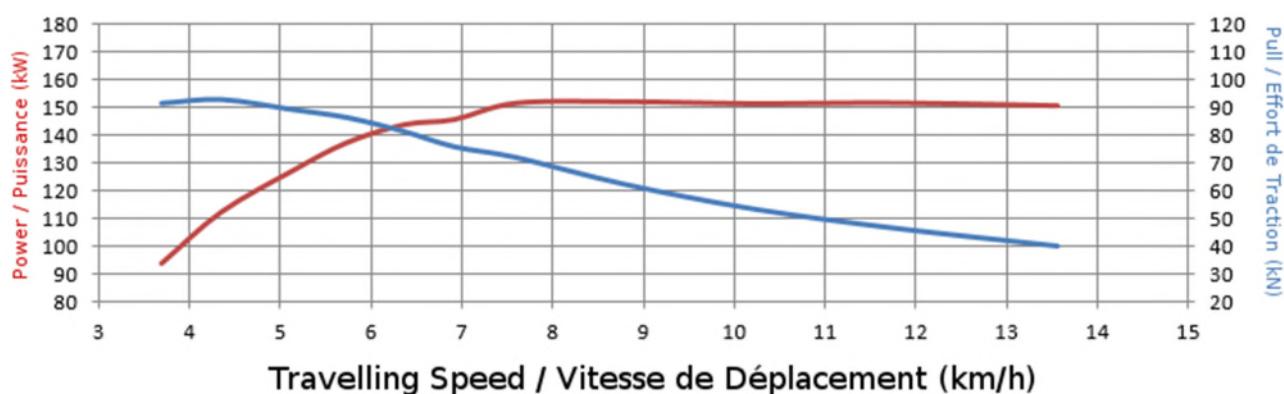
Pneumatiques avant, arrière
Pression de gonflage

420/90 R30
83 kPa

480/80 R46
103 kPa

NON ALOURDI

Masse totale	10369 kg
Effort maximal de traction	92,82 kN
à la vitesse de	4,35 km/h
Puissance maximale de traction	152,13 kW
à la vitesse de	8,79 km/h



ALOURDI

Non Requis