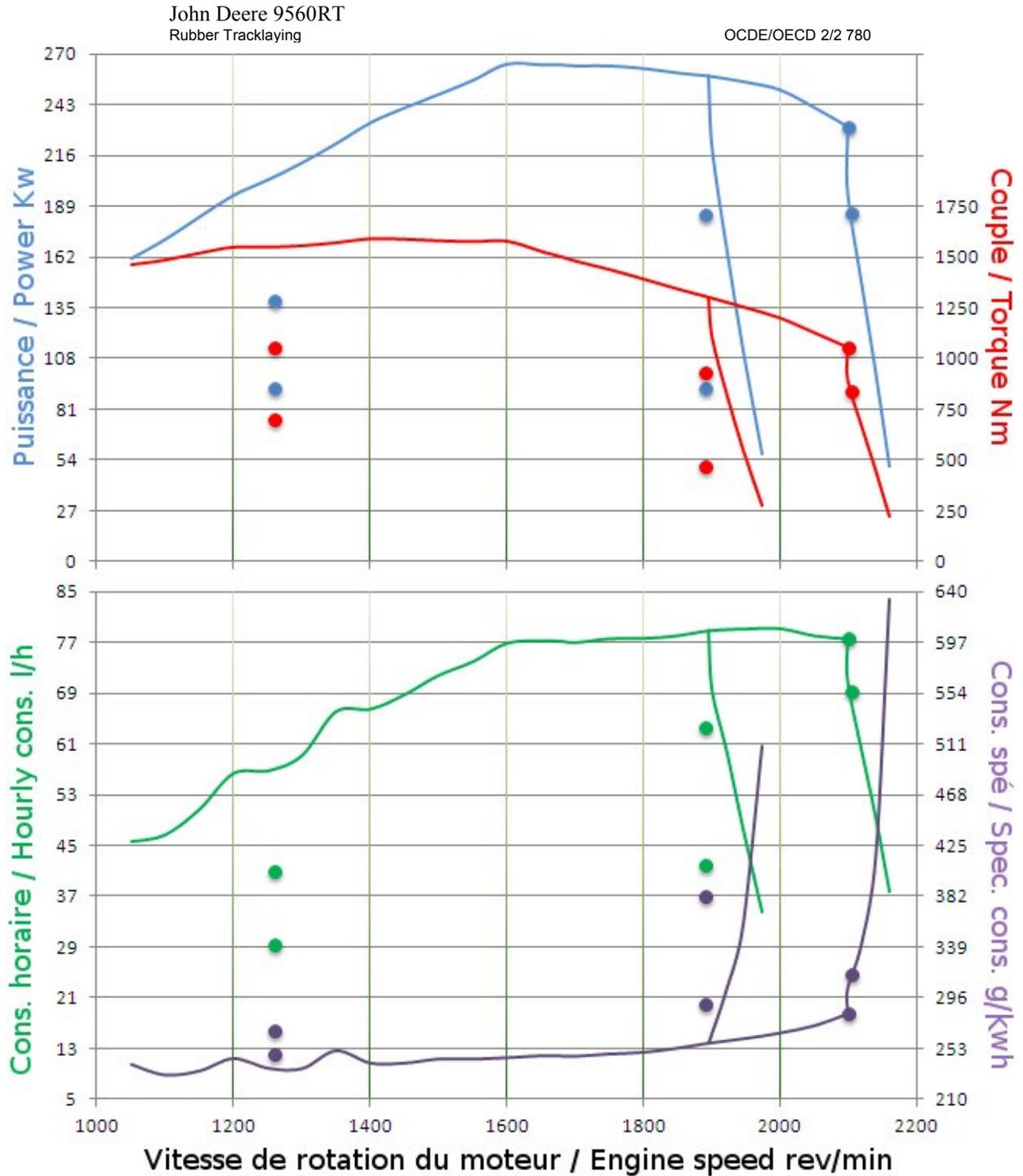




Numéro d'approbation OCDE
Date d'approbation OCDE
Marque
Modèle
Type

Constructeur :
Station d'essai :

2/2 780
27/08/2013
John Deere
9560RT
Rubber Tracklaying
 Full PowerShift - 40 km/h
 John Deere Tractor Works
 Nebraska Tractor Test Laboratory
 Lincoln, Nebraska U.S.A.



Moteur, Transmission, Prise de force

<i>Marque, Modèle</i>	John Deere		6135RW401
<i>Type, Suralimentation</i>	Injection directe		Oui
<i>Cylindres, Disposition</i>	6		verticale en ligne
<i>Cylindrée, Refroidissement</i>	13548 cm ³		Liquide
<i>Boîte de vitesses</i>			Full PowerShift
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>		18	6
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>		de 4,02	to 39,61 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>		540 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>			1108 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>		Non	45 mm
<i>Nombre de cannelures</i>		Requis	20

Essais à la Prise de ForceEssai d'une heure à la puissance maximale

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	264,31 kW	1650 min ⁻¹	871 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		77,25 l/h	247 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	231,15 kW	2099 min ⁻¹	1108 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		77,56 l/h	283 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	258,27 kW	1895 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		78,85 l/h	258 g/kWh

Réserve de couple

<i>Couple maximum, Régime correspondant</i>	1592,5 Nm		51,4 % 1400 min ⁻¹
---	-----------	--	----------------------------------

Essais de Traction sur Piste*Pneumatiques avant, arrière*Essai avec tracteur

<i>Masse totale</i>		non alourdi 21330 kg	alourdi 24419 kg
<i>Effort maximal de traction</i>		214,74 kN	257,31 kN
<i>à la vitesse de</i>		3,53 km/h	3,37 km/h
<i>Puissance maximale de traction</i>		366,86 kW	369,03 kW
<i>à la vitesse de</i>		11,83 km/h	9,63 km/h

Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage*Système hydraulique*

Centre fermé

A puissance hydraulique maximale

<i>Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)</i>	133,1 l/min	15,21 MPa	33,7 kW
<i>Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)</i>	200,4 l/min	17,58 MPa	58,7 kW
<u>Effort maximal de levage</u>			
<i>aux bras inférieurs, au cadre</i>		100,7 kN	82,5 kN