



Numéro d'approbation OCDE

Date d'approbation OCDE

Marque

Modèle

Type

Constructeur :

Station d'essai :

2/2 734

21/12/2012

CASE IH

Steiger 550 Quadtrac

Rubber tracks

Full Powershift - 40 km/h

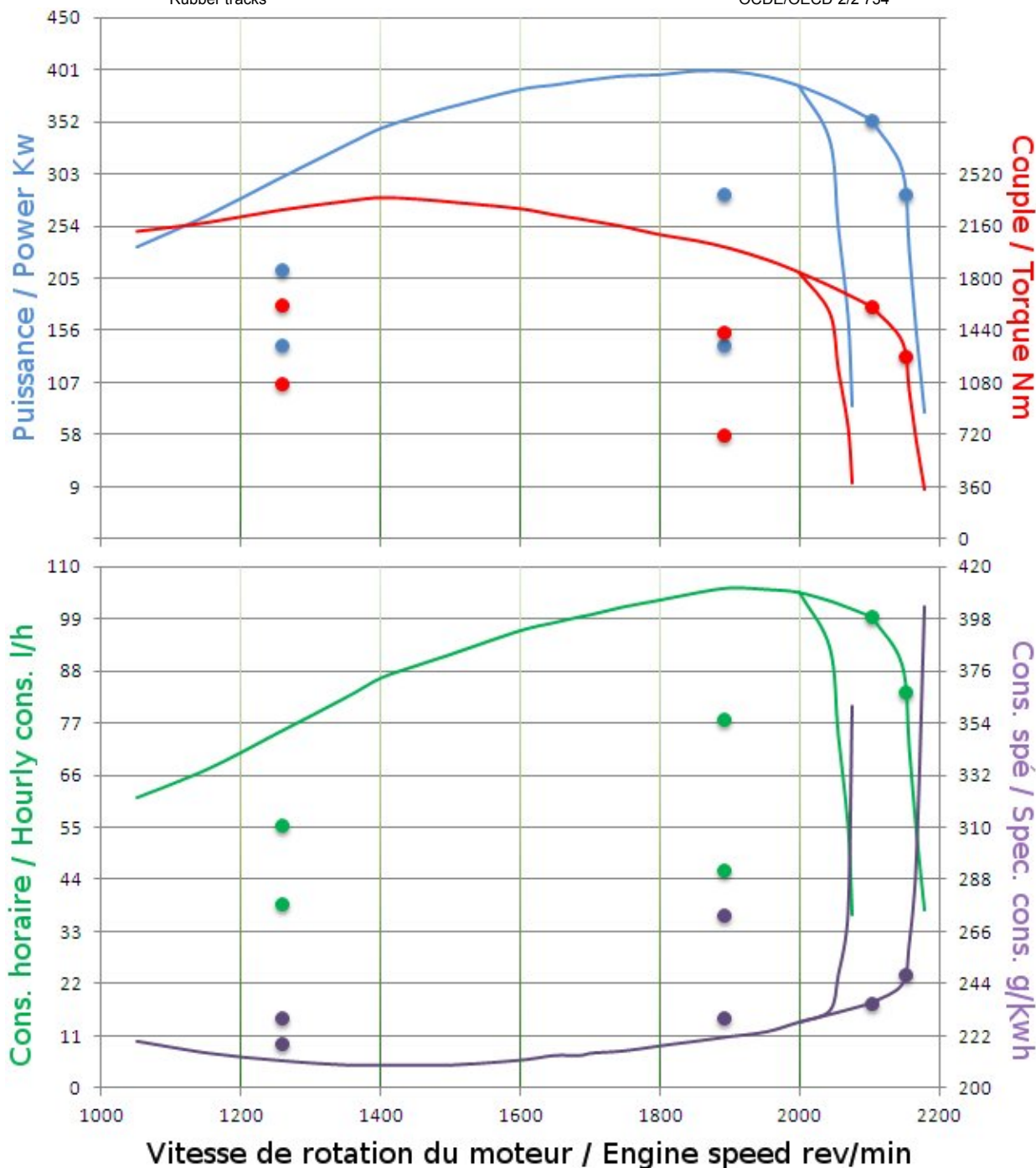
CNH America, LLC

Nebraska Tractor Test Laboratory

Lincoln, Nebraska U.S.A.

CASE IH Steiger 550 Quadtrac  
Rubber tracks

OCDE/OECD 2/2 734



**Moteur, Transmission, Prise de force**

|                                        |                       |                        |
|----------------------------------------|-----------------------|------------------------|
| Marque, Modèle                         | FPT                   | Cursor 13              |
| Type, Suralimentation                  | Injection directe     | Oui                    |
| Cylindres, Disposition                 | 6                     | verticale en ligne     |
| Cylindrée, Refroidissement             | 12896 cm <sup>3</sup> | Liquide                |
| Boîte de vitesses                      |                       | Full Powershift        |
| Nombre de vitesses Avant, Arrière      | 16                    | 2                      |
| Vitesse d'avancement au régime nominal | de 4,47               | to 38,14 km/h          |
| Régime normalisé de la prise de force  | 540 min <sup>-1</sup> | 1000 min <sup>-1</sup> |
| Vitesse au régime nominal du moteur    |                       | 1001 min <sup>-1</sup> |
| Diamètre de l'arbre                    | Non                   | 44 mm                  |
| Nombre de cannelures                   | Requis                | 20                     |

**Essais à la Prise de Force**Essai d'une heure à la puissance maximale

|                                            |           |                        |                       |
|--------------------------------------------|-----------|------------------------|-----------------------|
| Puissance, Régime moteur et prise de force | 399,52 kW | 1900 min <sup>-1</sup> | 951 min <sup>-1</sup> |
| Consommation horaire, Spécifique           |           | 105,68 l/h             | 222 g/kWh             |

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

|                                            |           |                        |                        |
|--------------------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|
| Puissance, Régime moteur et prise de force | 353,81 kW | 2102 min <sup>-1</sup> | 1051 min <sup>-1</sup> |
| Consommation horaire, Spécifique           |           | 99,61 l/h              | 236 g/kWh              |

Essai au régime normalisé de la prise de force

|                                            |           |                        |                        |
|--------------------------------------------|-----------|------------------------|------------------------|
| Puissance, Régime moteur et prise de force | 385,85 kW | 1998 min <sup>-1</sup> | 1000 min <sup>-1</sup> |
| Consommation horaire, Spécifique           |           | 104,73 l/h             | 228 g/kWh              |

Réserve de couple

|                                      |         |  |                                  |
|--------------------------------------|---------|--|----------------------------------|
| Couple maximum, Régime correspondant | 2360 Nm |  | 46,8 %<br>1401 min <sup>-1</sup> |
|--------------------------------------|---------|--|----------------------------------|

**Essais de Traction sur Piste***Pneumatiques avant, arrière*

|                     |             |         |
|---------------------|-------------|---------|
| Essai avec tracteur | non alourdi | alourdi |
|---------------------|-------------|---------|

*Masse totale*

|  |          |
|--|----------|
|  | 26671 kg |
|--|----------|

*Effort maximal de traction*

|  |           |
|--|-----------|
|  | 228,08 kN |
|--|-----------|

*à la vitesse de*

|  |           |
|--|-----------|
|  | 4,83 km/h |
|--|-----------|

*Puissance maximale de traction*

|  |           |
|--|-----------|
|  | 364,02 kW |
|--|-----------|

*à la vitesse de*

|  |           |
|--|-----------|
|  | 8,68 km/h |
|--|-----------|

**Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage***Système hydraulique*

|  |  |              |
|--|--|--------------|
|  |  | Fermé centre |
|--|--|--------------|

A puissance hydraulique maximale

|                                                 |             |           |         |
|-------------------------------------------------|-------------|-----------|---------|
| Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire) | 174,2 l/min | 14,45 MPa | 42,0 kW |
|-------------------------------------------------|-------------|-----------|---------|

|                                                       |             |           |         |
|-------------------------------------------------------|-------------|-----------|---------|
| Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +) | 220,8 l/min | 17,63 MPa | 64,9 kW |
|-------------------------------------------------------|-------------|-----------|---------|

Effort maximal de levage

|                               |         |         |
|-------------------------------|---------|---------|
| aux bras inférieurs, au cadre | 94,4 kN | 87,8 kN |
|-------------------------------|---------|---------|