



Numéro d'approbation OCDE

Date d'approbation OCDE

Marque

Modèle

Type

2/2 510

07/09/2009

New Holland

TD 5050

4 RM

JNBS4A - 12 vitesses - 30 km/h

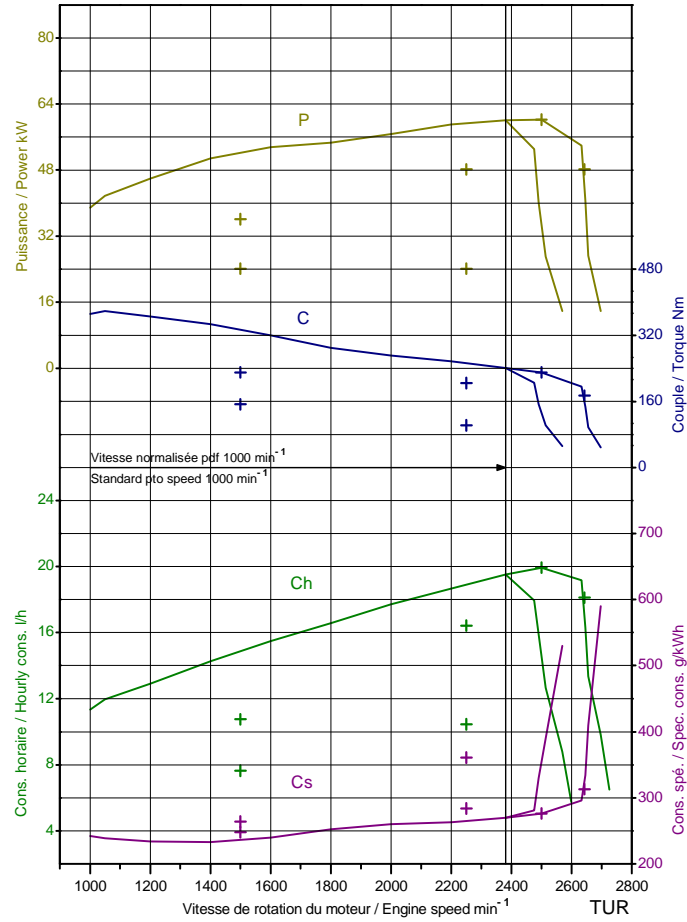
Constructeur : Türk Traktör ve Ziraat Makinalari A. Ş.

Station d'essai : TAMTEST, Ankara, Turquie

New Holland TD 5050

4 RM/WD

OCDE/OECD 2/2510



**Moteur, Transmission, Prise de force**

|   |                      |  |
|---|----------------------|--|
| <i>Marque, Modèle</i>                         | Iveco, FPT           | 445TA/MNE                                      |
| <i>Type, Suralimentation</i>                  | Injection directe    | Oui  |
| <i>Cylindres, Disposition</i>                 | 4                    | verticale en ligne                             |
| <i>Cylindrée, Refroidissement</i>             | 4485 cm <sup>3</sup> | Liquide  |
| <i>Boîte de vitesses</i>                      |                      | Mécanique synchronisée                         |
| <i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>      |                      | 12 12  |
| <i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i> |                      | de 1.82 à 29.98 km/h                           |
| <u>Régime normalisé de la prise de force</u>  |                      | $540 \text{ min}^{-1}$ $1000 \text{ min}^{-1}$ |
| <i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>    |                      | $614 \text{ min}^{-1}$ $1050 \text{ min}^{-1}$ |
| <i>Diamètre de l'arbre</i>                    | 35 mm                | 35 mm  |
| <i>Nombre de cannelures</i>                   | 6                    | 21   |

**Essais à la Prise de Force**Essai de 2 heures à la puissance maximale

|   |         |                         |                         |
|---|---------|-------------------------|-------------------------|
| <i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i> | 60.2 kW | $2500 \text{ min}^{-1}$ | $1050 \text{ min}^{-1}$ |
| <i>Consommation horaire, Spécifique</i>           |         | 19.94 l/h               | 276 g/kWh               |

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

|   |         |                         |                         |
|---|---------|-------------------------|-------------------------|
| <i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i> | 60.2 kW | $2500 \text{ min}^{-1}$ | $1050 \text{ min}^{-1}$ |
| <i>Consommation horaire, Spécifique</i>           |         | 19.94 l/h               | 276 g/kWh               |

Essai au régime normalisé de la prise de force

|   |         |                         |                         |
|---|---------|-------------------------|-------------------------|
| <i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i> | 60.1 kW | $2381 \text{ min}^{-1}$ | $1000 \text{ min}^{-1}$ |
| <i>Consommation horaire, Spécifique</i>           |         | 19.52 l/h               | 270 g/kWh               |

Réserve de couple

|   |  |          |                         |
|---|--|----------|-------------------------|
| <i>Couple maximum, Régime correspondant</i> |  | 378.8 Nm | $1050 \text{ min}^{-1}$ |
|---|--|----------|-------------------------|

**Essais de Traction sur Piste**

|                                       |                    |                |
|---------------------------------------|--------------------|----------------|
| <i>Pneumatiques avant, arrière</i>    | 13.6 R 24          | 18.4 R 34      |
| <u>Essai avec tracteur</u>            | <u>non alourdi</u> | <u>alourdi</u> |
| <i>Masse totale</i>                   | 3654 kg            |                |
| <i>Effort maximal de traction</i>     | 33.0 kN            | Non            |
| <i>à la vitesse de</i>                | 5.36 km/h          | requis         |
| <i>Puissance maximale de traction</i> | 55.5 kW            |                |
| <i>à la Vitesse de</i>                | 9.49 km/h          |                |

**Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage**

|  |            |          |               |
|--|------------|----------|---------------|
| <i>Système hydraulique</i>                                   |            |          | Centre ouvert |
| <u>A puissance hydraulique maximale</u>                      |            |          |               |
| <i>Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)</i>       | 55.6 l/min | 12.5 MPa | 11.6 kW       |
| <i>Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)</i> | 55.6 l/min | 12.5 MPa | 11.6 kW       |
| <u>Effort maximal de levage</u>                              |            |          |               |
| <i>aux bras inférieurs, au cadre</i>                         |            | 21.4 kN  | 16.9 kN       |

