



Numéro d'approbation OCDE

2/2 480

Date d'approbation OCDE

05/06/2009

Marque

Case IH

Modèle

Puma 115

Type

4 RM

BLKC7B - 18 vitesses - Powershift - 40 km/h

Constructeur :

CNH Europe Holding S.A.

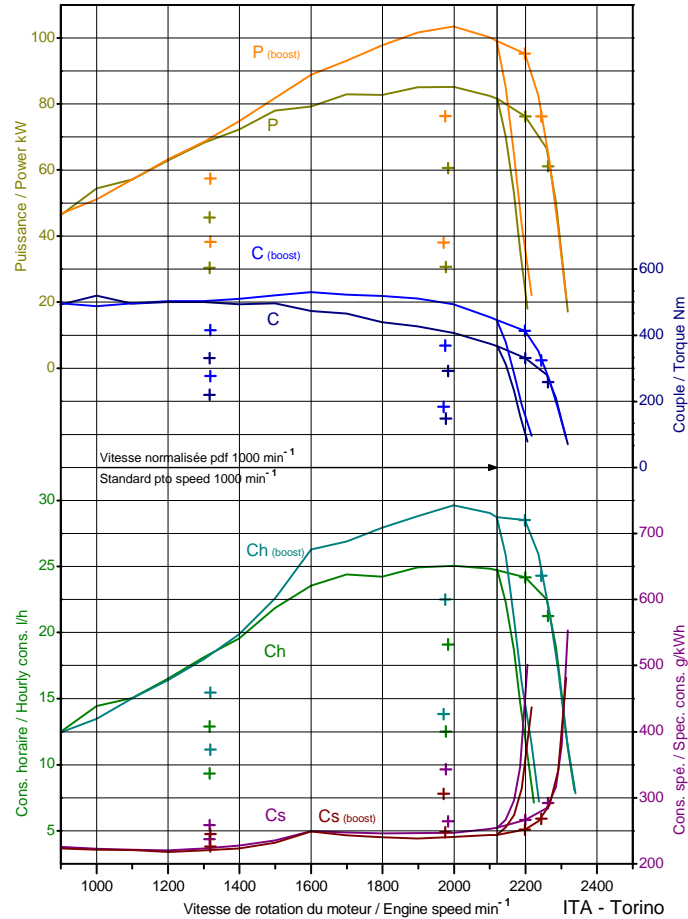
Station d'essai :

IMAMOTER, Torino, Italie

Case IH Puma 115

4 RM/WD

OCDE/OECD 2/2480



**Moteur, Transmission, Prise de force**

Marque, Modèle	CNH	667TA/EDF
Type, Suralimentation	Pompe de transfert	Oui
Cylindres, Disposition	6	verticale en ligne
Cylindrée, Refroidissement	6728 cm <sup>3</sup>	Liquide
Boîte de vitesses		Mécanique powershift
Nombre de vitesses Avant, Arrière		18 6
Vitesse d'avancement au régime nominal		de 1.98 à 40.80 km/h
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>		<u>540 min<sup>-1</sup> 1000 min<sup>-1</sup></u>
Vitesse au régime nominal du moteur		603 min <sup>-1</sup> 1038 min <sup>-1</sup>
Diamètre de l'arbre	35 mm	35 mm
Nombre de cannelures	6	21

**Essais à la Prise de Force**Essai de 2 heures à la puissance maximale

Puissance, Régime moteur et prise de force	85.2 kW	2000 min <sup>-1</sup>	944 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		25.06 l/h	247 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

Puissance, Régime moteur et prise de force	76.2 kW	2200 min <sup>-1</sup>	1038 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		24.18 l/h	267 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

Puissance, Régime moteur et prise de force	81.6 kW	2121 min <sup>-1</sup>	1001 min <sup>-1</sup>
Consommation horaire, Spécifique		24.70 l/h	254 g/kWh

Réserve de couple

Couple maximum, Régime correspondant	520.1 Nm		57.2 % 1000 min <sup>-1</sup>
--------------------------------------	----------	--	----------------------------------

**Essais de Traction sur Piste**

Pneumatiques avant, arrière	540/65 R 28	650/65 R 38
<u>Essai avec tracteur</u>	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
Masse totale	6000 kg	
Effort maximal de traction	54.1 kN	Non
à la vitesse de	1.78 km/h	requis
Puissance maximale de traction	66.3 kW	
à la Vitesse de	5.75 km/h	

**Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage**

Système hydraulique			Centre fermé
<u>A puissance hydraulique maximale</u>			
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)	94.1 l/min	17.0 MPa	26.7 kW
Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)	96.7 l/min	19.0 MPa	30.6 kW
<u>Effort maximal de levage</u>			
aux bras inférieurs, au cadre	42.2 kN		35.2 kN

