



Numéro d'approbation OCDE

2/2 469

Date d'approbation OCDE

07/04/2009

Marque

John Deere

Modèle

6630

Type

4 RM

AutoQuad Plus EcoShift - Region 2 - 40 km/h

Constructeur :

Deere & Company

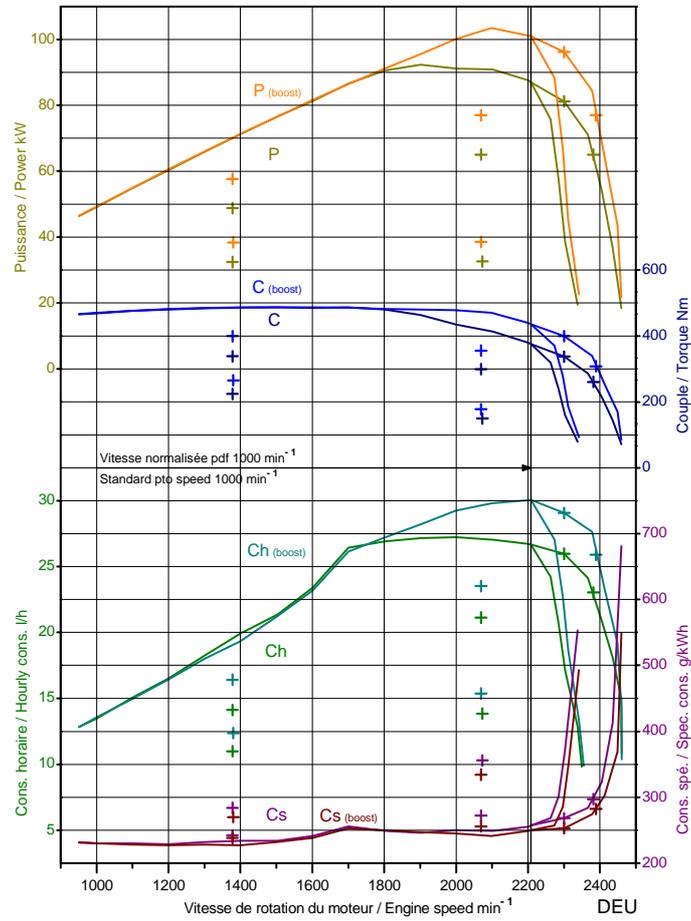
Station d'essai :

DLG, Gross-Umstadt, Allemagne

John Deere 6630

4 RM/WD

OCDE/OECD 2/2469



Moteur, Transmission, Prise de force

<i>Marque, Modèle</i>	John Deere	6068HL480 (DD21334)	
<i>Type, Suralimentation</i>	Injection directe	Oui	
<i>Cylindres, Disposition</i>	6	verticale en ligne	
<i>Cylindrée, Refroidissement</i>	6788 cm ³	Liquide	
<i>Boîte de vitesses</i>		Mécanique powershift	
<i>Nombre de vitesses Avant, Arrière</i>		24	24
<i>Vitesse d'avancement au régime nominal</i>		de 2.03 à 42.00 km/h	
<u>Régime normalisé de la prise de force</u>		540 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
<i>Vitesse au régime nominal du moteur</i>		580 min ⁻¹	1042 min ⁻¹
<i>Diamètre de l'arbre</i>		35 mm	35 mm
<i>Nombre de cannelures</i>		6	21

Essais à la Prise de ForceEssai de 2 heures à la puissance maximale

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	92.3 kW	1901 min ⁻¹	861 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		27.16 l/h	246 g/kWh

Essai à la puissance maximale au régime nominal du moteur

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	81.2 kW	2300 min ⁻¹	1042 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		25.98 l/h	268 g/kWh

Essai au régime normalisé de la prise de force

<i>Puissance, Régime moteur et prise de force</i>	87.0 kW	2208 min ⁻¹	1000 min ⁻¹
<i>Consommation horaire, Spécifique</i>		26.68 l/h	257 g/kWh

Réserve de couple

<u>Couple maximum, Régime correspondant</u>		486.0 Nm	1503 min ⁻¹
---	--	----------	------------------------

Essais de Traction sur Piste

<i>Pneumatiques avant, arrière</i>	540/65 R 28	650/65 R 38
<u>Essai avec tracteur</u>	<u>non alourdi</u>	<u>alourdi</u>
<i>Masse totale</i>	6080 kg	
<i>Effort maximal de traction</i>	62.9 kN	Non
<i>à la vitesse de</i>	4.26 km/h	requis
<i>Puissance maximale de traction</i>	83.5 kW	
<i>à la Vitesse de</i>	9.26 km/h	

Essais de la Puissance Hydraulique et de la Force de Relevage

<i>Système hydraulique</i>	Centre fermé		
<u>A puissance hydraulique maximale</u>			
<i>Débit, Pression, Puissance (distrib. : 1 paire)</i>	99.7 l/min	15.9 MPa	26.4 kW
<i>Débit, Pression, Puissance (distrib. : 2 paires ou +)</i>	114.4 l/min	18.1 MPa	34.5 kW
<u>Effort maximal de levage</u>			
<i>aux bras inférieurs, au cadre</i>		41.5 kN	36.3 kN

